



TW X-98

Reifenmontagemaschine



twinbusch.de



Installation, Bedienung und Wartung



Lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie die Montagemaschine in Betrieb nehmen. Befolgen Sie die Anweisungen genauestens.

Twin Busch GmbH | Amperestraße 1 | D-64625 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251-70585-0 | Fax: +49 (0) 6251-70585-29 | info@twinbusch.de

INHALT

1. Einleitung/Einsatzbereich	4
2. Sicherheitsvorschriften	4
3. Warnschild	4
4. Technische Daten	5
5. Transport	5
6. Auspacken	5
7. Arbeitsplatzanforderungen	5
8. Übersichtsbild	6
9. Aufbauanleitung	7
10. Pneumatische und elektrische Verbindung	7
11. Steuerungsgeräte	8
12. Funktionstest	8
13. Reifenmontage Anweisungen	9-11
13.1 Abdrücken des Reifens	
13.2 Aufspannen des Reifens	
13.3 Demontage des Reifens	
13.4 Montage des Reifens	
14. Aufpumpen des Reifens	12
15. Reifen aufpumpen	12
16. Luftbooster-Funktion	13
17. Lagerung	13
18. Wartung	14
19. Fehlersuche	15
20. Ersatzteilleiste	16-32
21. Schaltplan	33
22. Elektrik-Diagramm	34

1. Einleitung/Einsatzbereich

Die halbautomatische Reifenmontagemaschine ist nur für die Demontage / Montage von Reifen ausgelegt.

Achtung: Verwenden Sie die Maschine nur für Zwecke, für die sie ausgelegt ist, verwenden Sie die Maschine nicht für andere Zwecke. Der Hersteller haftet nicht für Schäden oder Verletzungen, die durch Nichtbeachtung dieser Vorschriften entstehen.

Warnung:

Bitte lesen Sie dieses Handbuch vor der Installation und Verwendung sorgfältig durch. Es ist auch für die sichere Verwendung und Wartung der Maschine notwendig. Bewahren Sie dieses Handbuch bitte sorgfältig auf.

2. Sicherheitsvorschrift

Die Nutzung der Reifenmontagemaschine ist nur geschulten und qualifizierten Personen vorbehalten.

Jegliche Änderungen an diesem Gerät, ohne die Erlaubnis des Herstellers, können zu Fehlfunktionen und Schäden an der Maschine führen.

In diesem Falle erlischt die Gewährleistung des Herstellers. Bei jeglichen Beschädigungen,

beheben Sie diese sofort, bzw. ersetzen Sie die entsprechenden Teile anhand der Ersatzteilliste (siehe Anhang).

(Achtung: Gewährleistungsfrist beträgt ein Jahr nach dem Verkauf).

3. Warnhinweise

01 Während des Betriebs Hände niemals unter den Montagekopf bringen.

02 Während des Betriebs Hände niemals zwischen die Spannbacken bringen.

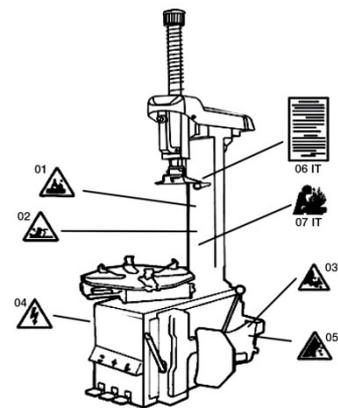
03 Hände nicht in den Reifenwulst bei Demontage bringen.

04 Bitte beachten Sie, dass das System korrekt geerdet ist.

05 Füße niemals zwischen die Abdrückschaufel und dem Gehäuse während des Betriebs bringen.

06 Beachten Sie zwingend alle Warnhinweise:

- Diese Maschine ist mit keinem mechanischen Schutz gegen Reifenexplosionen ausgerüstet.
- Reifen- und Felgendurchmesser müssen gleich sein und keine Mängel aufweisen.
- Den vom Hersteller vorgeschriebenen Reifendruck nicht überschreiten. Wird der Druck überschritten kann der Reifen explodieren und schwere Körperverletzungen als auch den Tod des Bedieners verursachen.
- Hände und Körper während des Reifenaufpumpens fern halten.

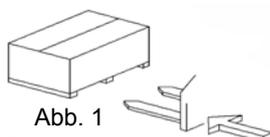


4. Technische Daten

Technische Daten	TW X-98
Spannbereich außen	12" bis 26"
Spannbereich innen	14" bis 28"
Rad (max.)	45" (1143 mm)
Felgenbreite (max.)	16" (406 mm)
Abdrückkraft	2500 kg
Druckluftanschluss	8-10 bar
Stromversorgung	400 V / 3 Phasen
Antriebsleistung	0,75 kW
Geräuschpegel	<70 dB
Eigengewicht (ca.)	276 kg

5. Transport

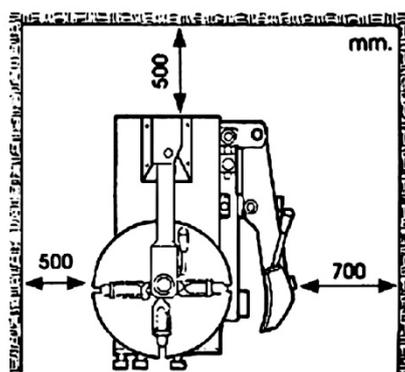
Der Transport der Maschine muss mit einem Gabelstapler vorgenommen werden. Positioniert wie in der Abb. 1.



6. Auspacken

Entfernen Sie vorsichtig die Verpackung der Maschine. Vergewissern Sie sich, dass alle Teile wie auf der Ersatzteilliste gezeigt, enthalten sind. Sollten Teile fehlen oder beschädigt sein, wenden Sie sich bitte so schnell wie möglich an den Hersteller oder Händler.

7. Arbeitsplatzanforderungen



Wählen Sie den Arbeitsplatz in Übereinstimmung mit den Sicherheitsvorschriften aus. Spannungsversorgung und Luftquelle nach Anleitung anschließen. Der Arbeitsplatz muss trocken sein und einen ebenen Boden aufweisen, um die Maschine befestigen zu können. Der Arbeitsplatz erfordert Freiraum von jeder Wand wie in Abb. 2 dargestellt.

Hinweis:

Die Reifenmontagemaschine darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen betrieben werden.

8. Übersichtsbild

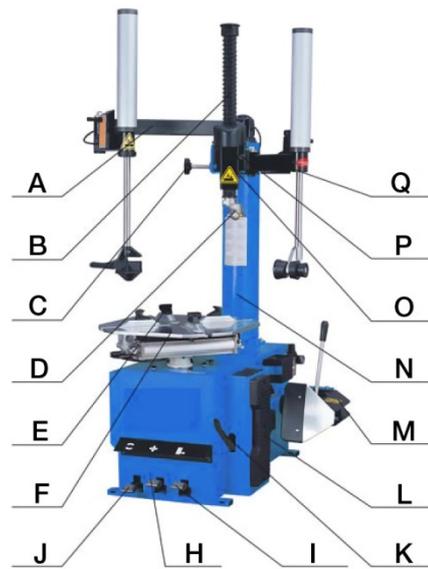
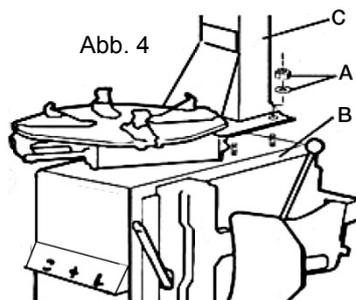


Abb. 3

- | | | |
|-----------------------|----------------------|-------------------------|
| A Hilfsarm | H Spannbackenpedal | N Hauptsäule |
| B Vertikaler Arm | I Abdrückpedal | O Schwinge |
| C verstellbarer Griff | J Drehrichtungspedal | P Verriegelungsschalter |
| D Montagekopf | K Fußhebel | Q Hilfsarm |
| E Spannbacken | L Gummipuffer | |
| F Drehscheibe | M Abdrückarm | |

9. Aufbauanleitung

1. Lösen Sie die beiden Schrauben 11 (Abb. 3) auf der linken Abdeckung 10 (Abb. 3) und entfernen Sie die Abdeckung.
2. Schieben Sie den Luftschlauch durch die Öffnung an der Gehäuseoberseite und befestigen Sie diesen an der Säule, setzen Sie die Säule 1 (Abb. 3) auf die vier Bolzen oben auf dem Gehäuse 9 (Abb. 3), ziehen Sie die vier selbstsichernden Muttern fest.
3. Befestigen Sie den Hilfsmontagearm auf der Oberseite der Säule mit den vier Inbusschrauben, montieren Sie den Hilfszylinder am Hilfsarm und schrauben Sie ihn fest, verbinden Sie die Luftschläuche am Hilfszylinder.
4. Montieren Sie den Luftprüfer an der linken Seite der Säule 1 und verbinden Sie die Luftschläuche an der Rückseite der Maschine.
5. Stecken Sie die Spiralfeder auf die Sechskantsäule des Montagearms und schrauben Sie die Abdeckung oben darauf.



10. Pneumatische Verbindungen und elektrische Verbindung

1. Drücken Sie das Spannbackenpedal um sicherzustellen, dass sich die Spannbacken auf dem Drehtisch nicht unerwartet öffnen können, um Verletzungen zu vermeiden.
2. Falls notwendig schließen Sie den Reifenfüller an den vorgesehenen Anschluss an.
3. Verbinden Sie die Reifenmontagemaschine am Druckminderer an der rechten Seite mit der Druckluft (Schlauch / Innendurchmesser 7 bis 8 mm), Luftdruck von 8 - 10 bar empfohlen.
4. Luftdruck über 10 bar ist nicht zulässig. Beim übersteigen erlischt die Herstellergewährleistung.

Achtung: Falls der Luftdruck über 10 bar sein sollte, unbedingt einen zusätzlichen Druckminderer installieren.

Bevor Sie die Maschine elektrisch verbinden, überprüfen Sie bitte ob die Netzspannung mit der Spannung auf dem Typenschild übereinstimmt. Wichtig ist, dass die Maschine geerdet ist. Die Maschine muss mit einer Stromversorgungs-Leitungsschaltung für 30 A angeschlossen werden.

Achtung: Die Nennleistung der Reifenmontagemaschine ist auf der Rückseite angegeben, Überprüfen Sie bitte die Spannung.

Elektrische Anschlüsse dürfen nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch Nichtbeachtung der Vorschriften verursacht werden.

11. Steuerungsgeräte

Steuerungsgeräte sind wie in Abb. 3 dargestellt und enthalten folgendes:

- Verriegelungsschalter (zum sperren oder entsperren des Montagearms)
- Montagekopf (wird automatisch ca. 2 - 3 mm angehoben wenn die Sperre eingerastet ist)
- Spannbackenpedal (wird verwendet um die vier Backen auf der Drehscheibe zu öffnen oder schließen)
- Abdrücker-Pedal (wird verwendet um Abdrückarm zu betreiben)
- Drehrichtungspedal (wird verwendet um den Drehtisch im Uhrzeigersinn / gegen den Uhrzeigersinn zu drehen)
- Luftfüller-Pedal zum befüllen des Reifens, und betätigen des Luftboosters.

12. Funktionstest

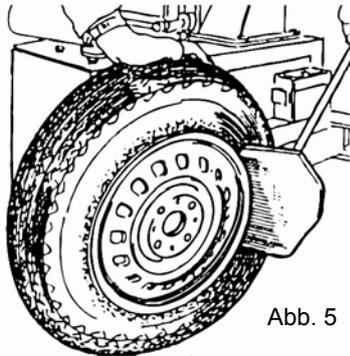
Prüfen Sie nach dem Anschluss der Reifenmontagemaschine, ob alle Funktionen ordnungsgemäß laufen:

- Betätigen Sie das Drehrichtungspedal, dabei sollte sich der Drehteller im Uhrzeigersinn drehen.
Ziehen Sie das Drehrichtungspedal (mit der Fußspitze unter das Pedal und nach oben bewegen), dabei sollte sich der Drehteller gegen den Uhrzeigersinn drehen.
- Halten Sie den Abdrückarm am Hebel fest und betätigen Sie das Reifen-Abdrücker-Pedal.
Der Abdrückarm wird geschlossen und löst den Reifen von der Felge.
- Betätigen Sie das Spannbacken-Pedal um die vier Backen zu öffnen, drücken Sie dieses wieder um die Backen zu schließen. Halten Sie das Pedal in Mittelstellung um die Backen in der momentanen Position zu halten.
- Betätigen Sie das Kipparm-Pedal, der Kipparm fährt nach hinten. Drücken Sie es noch einmal, der Kipparm fährt nach vorne in die Montage-Position.
- Betätigen Sie die Taste an dem Verriegelungsgriff. Anschließend wird der horizontale und vertikale Arm in dieser Position arretiert. Dabei wird der Montagekopf etwa 2 – 3 mm automatisch von der Kante der Felge angehoben. Betätigen Sie diese Taste noch einmal um den Arm zu entriegeln.
- Betätigen Sie das Reifenfüller-Pedal um den Reifen zu füllen. Drücken Sie den Knopf am Manometer, um Luft aus dem Reifen abzulassen.

13. Reifenmontage Anweisung

Achtung: Entfernen Sie, vor Beginn der Arbeit, die Auswuchtgewichte auf beiden Seiten der Felge.

13.1. Abdrücken des Reifens



Seien Sie vorsichtig beim Abdrücken des Reifens. Abdrückarm bewegt sich rasch mit mächtiger Kraft, das heißt beim betätigen des Reifen Abdrücker-Pedals, kann es in dem Arbeitsbereich des Abdrückarm zu Verletzungen oder Quetschungen kommen.

- Luft aus dem Reifen vollständig ablassen, drehen Sie den Ventileinsatz heraus.
- Schließen Sie die vier Backen auf dem Plattenteller, um Verletzungen zu vermeiden. Wenn sich die Spannbacken öffnen, kann es zu Verletzungen kommen. Also nicht den Wulst beim Lösen berühren.
- Öffnen Sie den Abdrückarm von Hand, indem Sie ihn nach außen drücken, legen Sie das Rad gegen den Gummipuffer. Platzieren Sie die Schaufel gegen den Wulst 10 mm vom Rand der Felge entfernt. (siehe Abb. 5)
- Drücken Sie das Abdrück-Pedal um die Schaufel gegen den Reifen zu drücken. Wiederholen Sie den obigen Vorgang an verschiedenen Positionen, um den Reifen herum und an beiden Seiten des Reifens bis der Reifen vollständig freigesetzt ist.

13.2. Aufspannen des Rades

- Entfernen Sie alle Gewichte auf der Felge.
- Schmieren Sie den Reifenwulst und die Felge mit geeigneter Reifenmontagepaste ein.
- Spannen Sie die Felge auf dem Drehteller von innen oder außen ein.
- Drücken Sie das Spannbacken-Pedal halb herunter, um die vier Spannbacken zu positionieren, setzen Sie das Rad mittig auf den Drehteller, drücken Sie das Spannbacken-Pedal bis das Rad durch die Spannbacken gesichert ist.

Achtung: Halten Sie Ihre Hände nicht unter das Rad beim Spannen des Rades.

- Das Rad von außen klemmen (Rad-Durchmesser von 12" bis 26").
- Das Rad von innen klemmen (Rad-Durchmesser von 14" bis 28").

13.3. Demontage des Reifens

Um Unfälle zu vermeiden, halten Sie die Hände und andere Teile ihres Körpers fern von beweglichen Teilen im laufenden Betrieb.

- Bewegen Sie den Montagekopf an den Felgenreand durch ziehen in horizontaler und drücken in vertikaler Richtung. Sperren Sie den Arm mit dem Verriegelungsgriff, der Montagekopf hebt sich automatisch ca. 2 – 3 mm an.
- Gehen Sie mit dem Montageeisen zwischen Reifenwulst und dem vorderen Abschnitt des Montagekopfs und bewegen Sie den Reifen über den Montagekopf wie in Abb. 8 dargestellt.

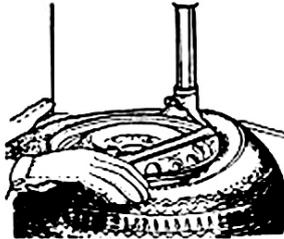


Abb.6

Hinweis:

Um den Reifenschlauch nicht zu beschädigen, empfiehlt es sich, diesen Schritt mit dem Ventil etwa 10 cm rechts neben dem Montagekopf angeordnet auszuführen.

- Mit dem Montageeisen in Position gehalten, wie in Abb. 6 gezeigt, drehen Sie den Drehteller im Uhrzeigersinn durch vollständiges drücken des Drehrichtungspedals.
- Fahren Sie fort, bis der Reifen vollständig von der Felge getrennt ist.

Hinweis:

Der Reifen kann altersbedingt aus dem Montagekopf herausgeschoben werden. Um dies zu verhindern, drehen Sie den Drehteller um 1 - 2 cm gegen den Uhrzeigersinn mit dem Montageeisen in Position, wie bei Abb. 6, dem Drehen im Uhrzeigersinn.

- Entfernen Sie den Schlauch, bei Schlauchreifen.
- Wiederholen Sie Punkt 13.3 für die andere Seite des Reifens.
- Entfernen Sie den Reifen von der Felge.

13.4. Montage des Reifens

Überprüfen Sie Reifen und Felge

Achtung: Vergewissern Sie sich, dass der Reifen und die Felge zusammen passen (gleiche Größe), um Beschädigungen zu vermeiden.

Überprüfen Sie, dass keine Beschädigungen am Reifen oder an der Felge vorhanden sind.

Bei Beschädigung austauschen.

Besonders bei Alufelgen können kleine, innere Risse entstehen. Diese dann nicht mehr verwenden.

Reifenmontage:

- Erneuern Sie das Reifenventil.
- Schmieren Sie den Reifenwulst und die Felge mit der vom Hersteller empfohlenen Reifenmontagepaste ein.
- Spannen Sie die Felge nach dem Abschnitt "Aufspannen des Rades" auf, wenn die Felge von dem Drehteller entfernt wurde.
- Bringen Sie das Reifenventil in Höhe des Montagekopfes.
- Legen Sie den Reifen unter Beachtung der Laufrichtung des Reifens auf die Felge.
- Bringen Sie den Montagekopf wieder in Montageposition wie in Abschnitt 13.3 beschrieben.
- Halten Sie Ihre Hände von der Felge fern, um Verletzungen während dieses Vorgangs zu vermeiden.
- Bewegen Sie den Reifen so, dass der Wulst unter dem vorderen Abschnitt des Montagekopfes und gegen die Kante des hinteren Abschnitts des Montagekopfes gebracht wird, drücken Sie mit der Rolle des rechten Hilfsarms den Reifenwulst etwas nach unten.
- Drücken Sie den Reifenwulst über das Felgenhorn, betätigen Sie das Drehrichtungspedal (Drehrichtung im Uhrzeigersinn) bis der Reifenwulst vollständig über dem Felgenhorn ist.
- Bei Reifen mit Reifenschlauch fügen Sie diesen ein.
- Wiederholen Sie den Abschnitt (9) führen Sie den Reifen ggf. mit Hilfe des linken Hilfsmontagearms und Wulstniederhaltern um ein richtiges und spannungsfreies Aufziehen zu ermöglichen.
- Drücken Sie das Spannbacken-Pedal, und entfernen Sie das Rad von dem Drehteller.



Abb. 7

Hinweis:

Der Drehteller dreht sich immer während der Montage oder Demontage im Uhrzeigersinn, linksdrehend ist nur für die Korrektur.

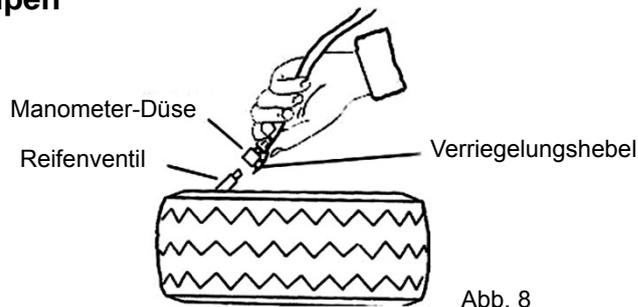
14. Aufpumpen des Reifens

Wichtig: Das Aufpumpen des Reifens kann gefährlich sein. Bitte sorgfältig der Anweisung nach durchführen. Ein Platzen des Reifens kann zu schweren Verletzungen führen.

Reifen kann durch folgende Ursachen platzen

- Die Felge und der Reifen sind nicht von der gleichen Größe.
- Der Reifen oder die Felge sind beschädigt.
- Der Reifendruck ist über dem vom Hersteller empfohlenen und zulässigen Maximaldruck.
- Nicht den geltenden Sicherheitsnormen entsprechend.

15. Reifen aufpumpen



- Entfernen Sie die Ventilkappe von dem Ventil und drehen Sie den Ventileinsatz heraus.
- Stecken Sie den Reifendruckmesser auf das Reifenventil bis zum Anschlag und füllen den Reifen auf.
Bei schwergängigen Reifen langsam befüllen und Pausen einlegen, damit sich der Reifen setzen kann.

Reifen zunächst auf ca. 3,3 bar (maximaler Springdruck) aufpumpen, damit die Wulste über die Humps springen und richtig an dem Felgenhorn anliegt. Prüfen Sie ob die Kennlinien der Wulste gleichmäßigen Abstand zu dem Felgenhorn haben. Luft ablassen, Ventileinsatz korrekt einschrauben und auf den für das Fahrzeug vorgeschriebenen Luftdruck aufpumpen.

16. Luftbooster-Funktion

- Befestigen Sie das Rad auf dem Drehteller wie in Punkt 13.2 beschrieben (Spannbacken von innen klemmen)
- Entfernen Sie die Ventilkappe von dem Ventil und drehen Sie den Ventileinsatz heraus.
- Stecken Sie den Reifenfüllerschlauch auf das Reifenventil bis zum Anschlag und füllen Sie den Reifen. Heben Sie den Reifen gleichmäßig hoch, dass der Reifenwulst an dem Felgenhorn anliegt, treten Sie das Füll-Pedal vollständig durch (Luftboosterfunktion wird aktiviert, Luft tritt aus den Spannbackendüsen heraus).
- Reifen zunächst auf ca. 3,3 bar (maximaler Springdruck) aufpumpen, damit die Wulste über die Humps springen und richtig an den Felgenhörnern anliegen. Prüfen Sie, ob die Kennlinien der Wulste gleichmäßigen Abstand zu den Felgenhörnern haben. Luft ablassen, Ventileinsatz korrekt einschrauben und auf den für das Fahrzeug vorgeschriebenen Luftdruck aufpumpen.

Ein Sicherheitsventil verhindert ein Aufpumpen des Reifens über 3,5 Bar aber die Möglichkeit des Platzens besteht dennoch.

Hinweis:

Überschreiten Sie niemals den angegebenen max. Reifendruck des Reifenherstellers. Halten Sie Ihre Hände und Ihren Körper beim aufpumpen von den Reifen fern. Nur speziell geschulte Personen dürfen die Maschine bedienen, lassen sie nicht geschulte Personen niemals in die Nähe des Gerätes oder das Gerät bedienen.

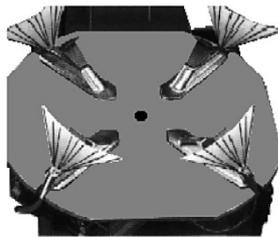


Abb. 9

17. Lagerung

Wenn die Maschine für eine längere Zeit nicht genutzt wird, trennen Sie Strom- und Druckluftversorgung von der Maschine. Reinigen und Ölen Sie alle beweglichen Teile ein.

Entleeren Sie das Öl und Wasser aus der Wartungseinheit.

Schützen Sie die Maschine vor Staub und Schmutz mit einer Abdeckfolie.

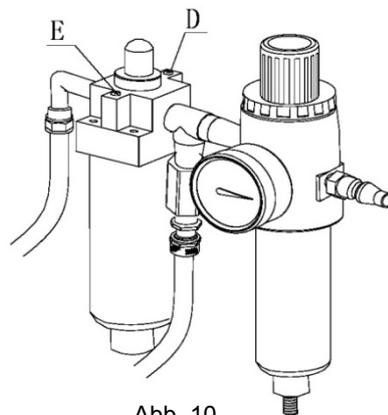


Abb. 10

18. Wartung

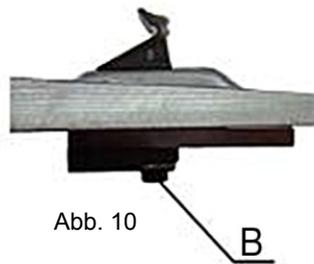


Abb. 10

Achtung: Lassen Sie die Wartung der Maschine nur durch qualifizierte Personen durchführen. Bevor die Wartung durchgeführt wird, immer den Netzstecker ziehen und den Stecker im Blickfeld des Wartungspersonals halten. Stellen Sie die Druckluft ab, ziehen Sie den Druckluftschlauch von der Wartungseinheit ab und drücken Sie das Abdrückerpedal 3 - 4 mal herunter, um die restliche Druckluft entweichen zu lassen.

Um die Maschine im guten Zustand zu halten und die Lebensdauer zu verlängern, ist es notwendig, regelmäßige Wartungen entsprechend den Anweisungen im Benutzerhandbuch durchzuführen. Andersfalls werden der Betrieb und die Zuverlässigkeit der Maschine beeinflusst, oder Personenschäden verursacht.

- Maschine um den Arbeitsbereich sauber halten und Staub am Eindringen in die beweglichen Teile hindern.
- Halten Sie die Sechskantsäule sauber und schmieren sie diese regelmäßig damit sie gut bewegt werden kann.
- Den horizontalen Arm sauber halten und regelmäßig schmieren, so dass er gut bewegt werden kann.
- Den Drehteller, die Backen und die Führungsschienen täglich säubern und schmieren.
- Alle anderen beweglichen Teile wöchentlich reinigen und schmieren.
- Den Ölstand im Öler 1x wöchentlich überprüfen und auffüllen (SAE30).
- Das kondensierte Wasser im Wasserbehälter täglich entleeren.
- Die Spannung des Keilriemens alle 6 Monate prüfen (Abb. 11).
- Die Ventile der Spannklaunen und des Reifenabdrückers alle 6 Monate reinigen.
- Jeweils nach 20 Tagen Gebrauch die Fixierschrauben unter dem Drehteller festziehen.
- Die Schutzhaube der Sechskantstange entfernen.
- Stellen Sie die zwei Sechskantmutter an dem Arretierungsblech nach.
- Druckluft aufdrehen und die Position nach dem einstellen Prüfen.

Ventile der Spannklaunen und des Reifenabdrückers säubern, entsprechend den folgenden Schritten durchführen:

- Die Seitenabdeckung des Gehäuses entfernen.
- Schalldämpferventile des Abdrückers und der Spannklaunen abschrauben.

Ventile mit Druckluft reinigen (sofern defekt, erneuern).

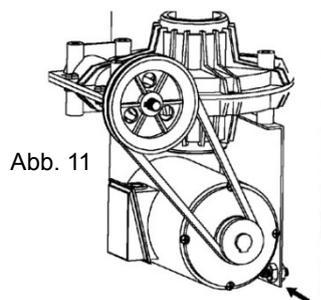


Abb. 11

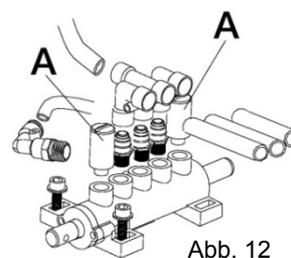
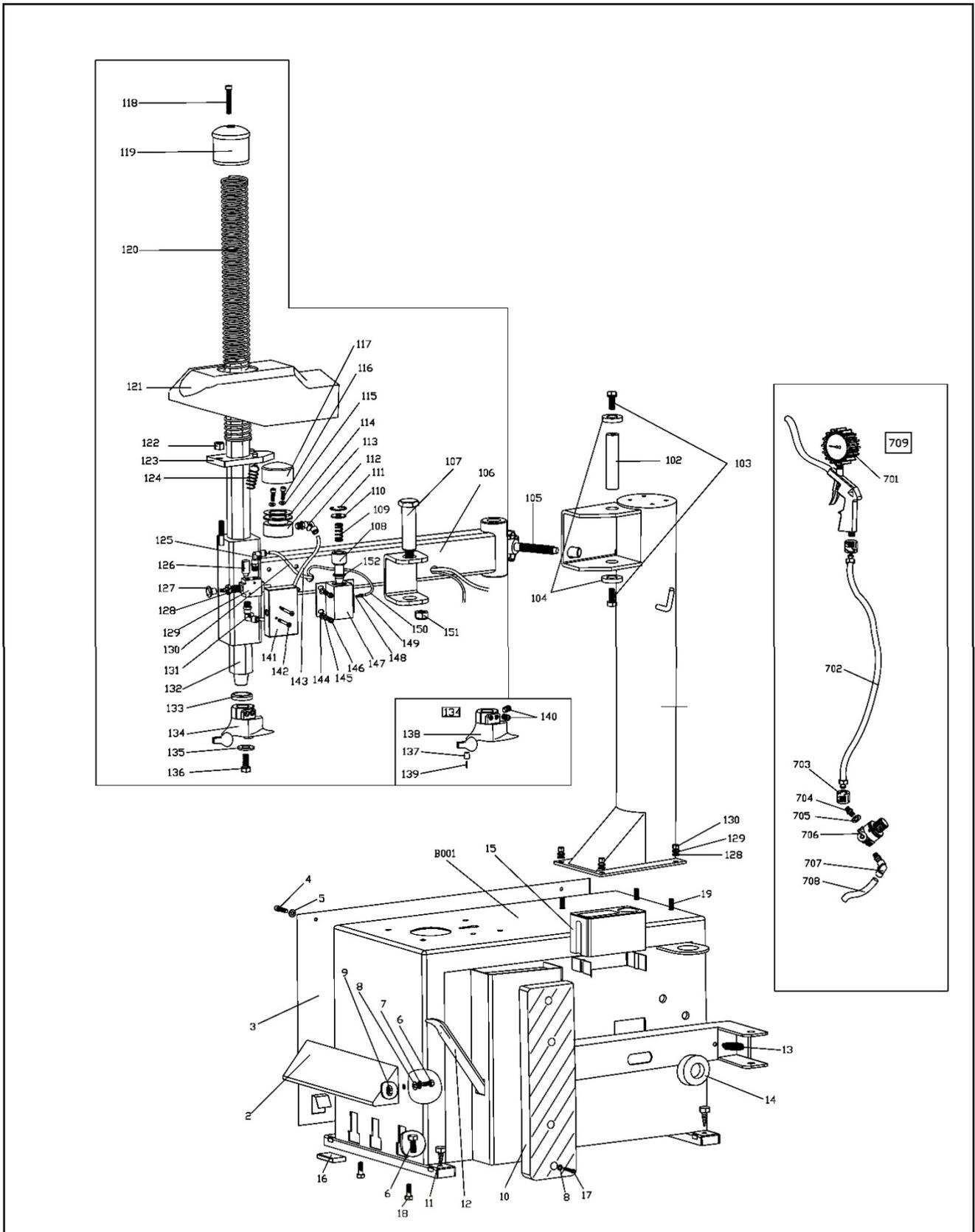


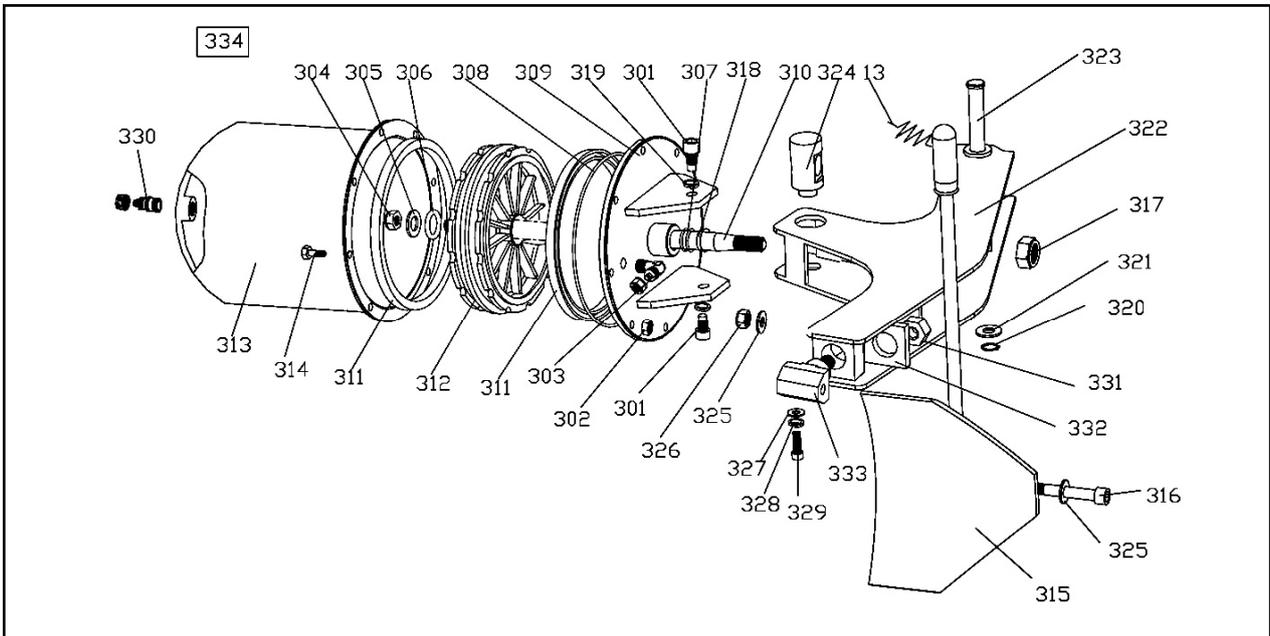
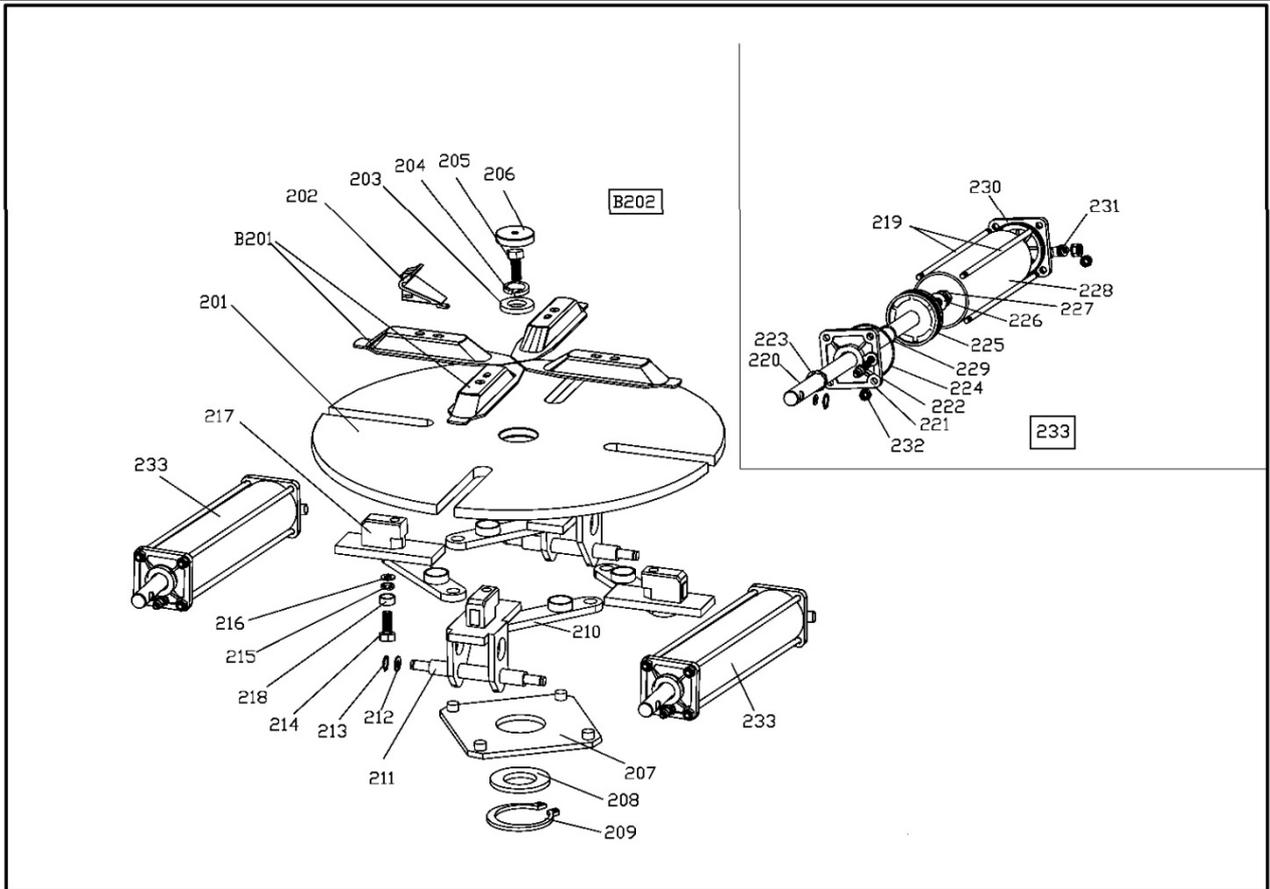
Abb. 12

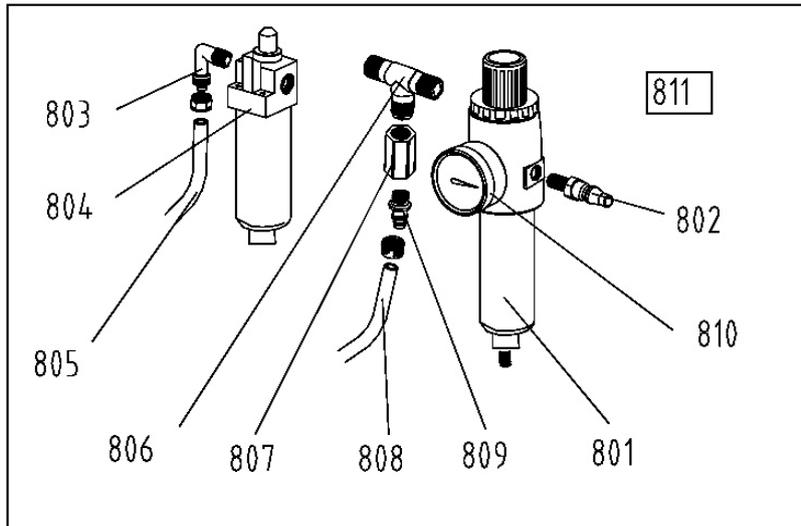
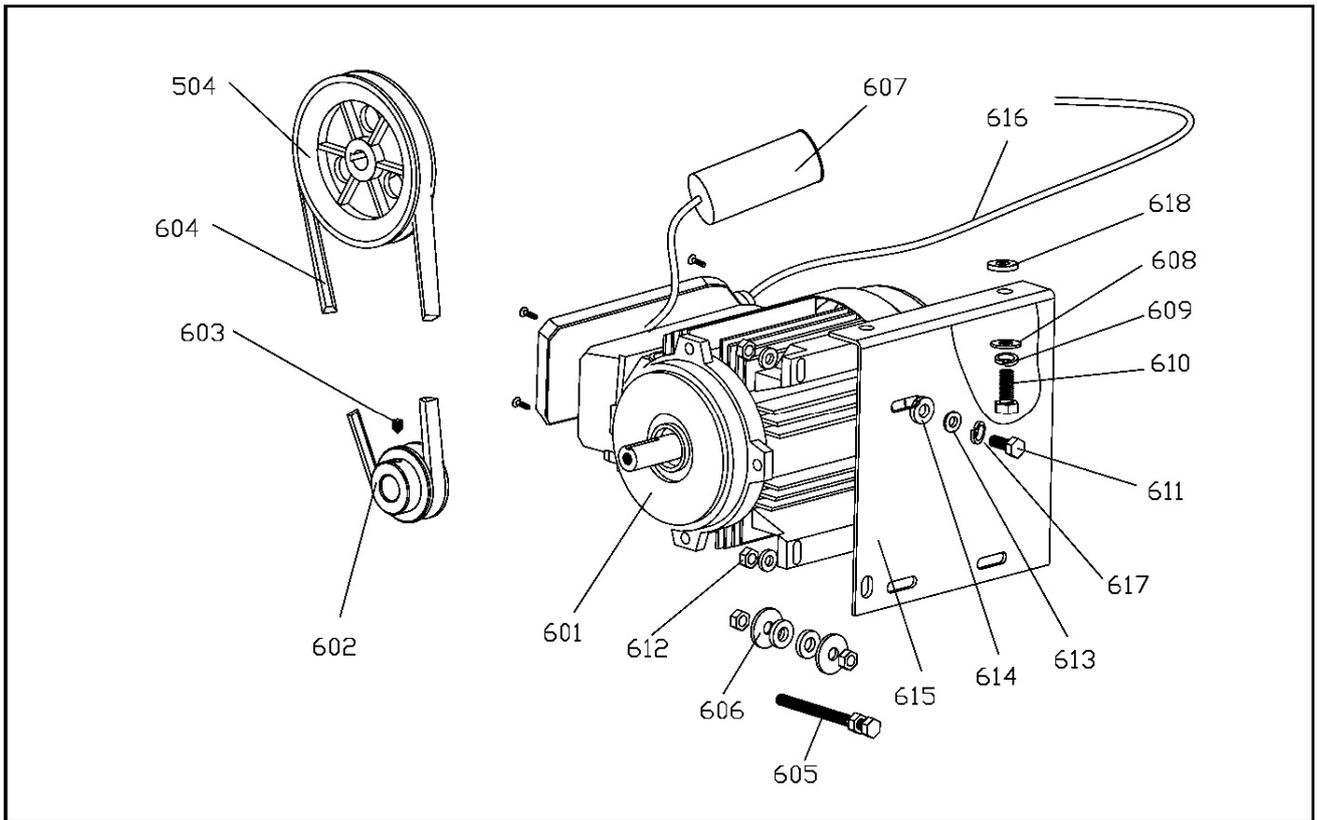
19. Fehlersuche

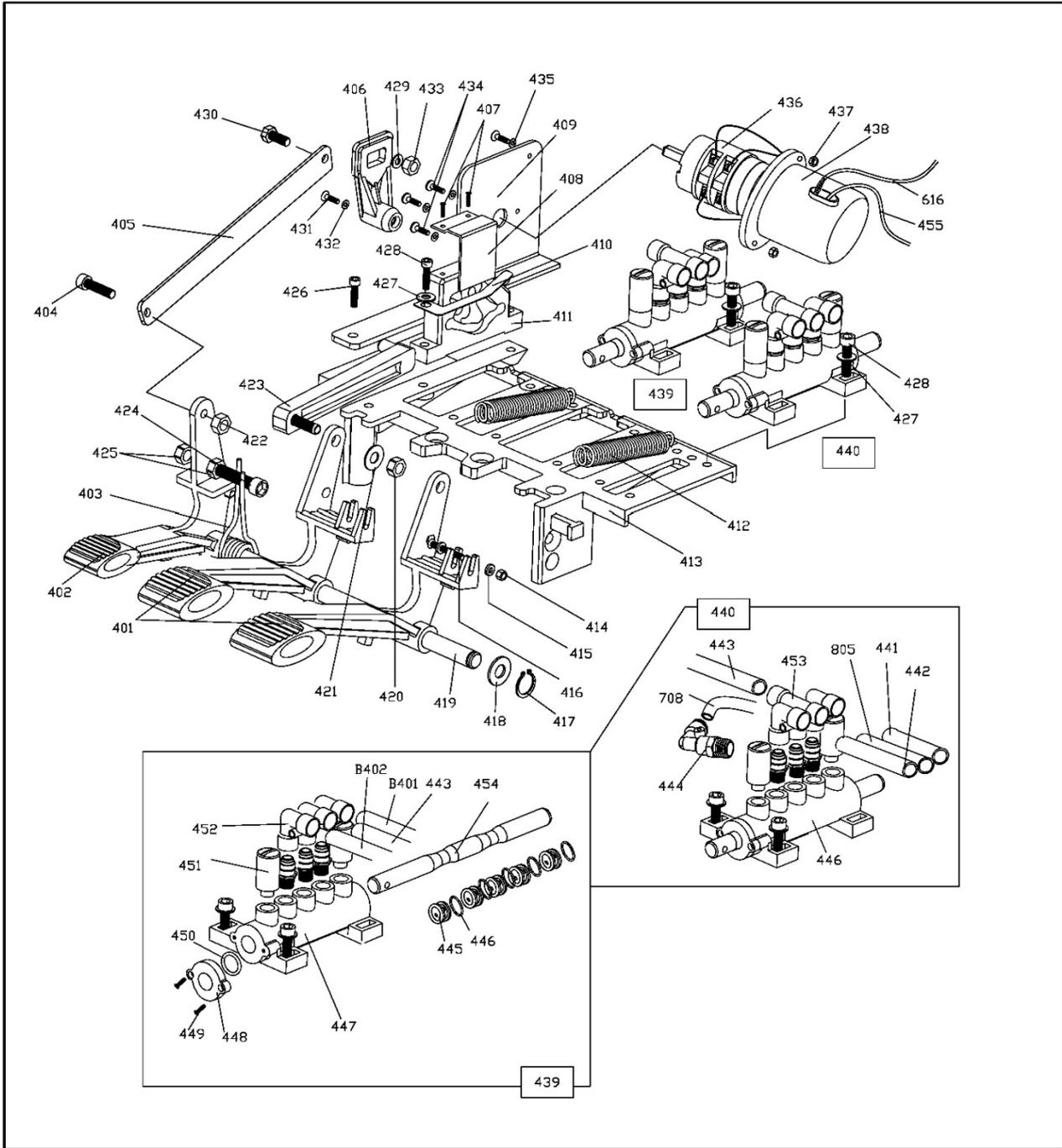
Problem	Grund	Lösung
Der Drehteller dreht sich nur in eine Richtung oder dreht sich gar nicht.	Schalter defekt.	Ersetzen.
	Keilriemen lose.	Nachspannen.
	Motor defekt.	Überprüfen Sie das Kabel, Motor austauschen, sofern defekt.
Die Spannbacken öffnen oder schließen zu langsam.	Druckluft Undichtigkeit.	Undichtigkeit beseitigen/defekte teile ersetzen.
	Zylinder defekt.	Ersetzen Sie den Zylinder.
	Schalldämpferventile verschmutzt.	Ersetzen oder reinigen, nach Wartungsanleitung.
Der Montagekopf berührt immer die Felge während des Betriebs.	Die Verriegelungsplatte falsch eingestellt.	Ersetzen oder einstellen Lassen, nach Wartungsanleitung.
Pedal kann nicht wieder in seine Ausgangsposition gebracht werden.	Rückholfeder ist beschädigt.	Rückholfeder ersetzen.
Reifenabdrücker kraftlos oder zu langsam.	Schalldämpferventile verschmutzt.	Ersetzen oder reinigen, nach Wartungsanleitung.

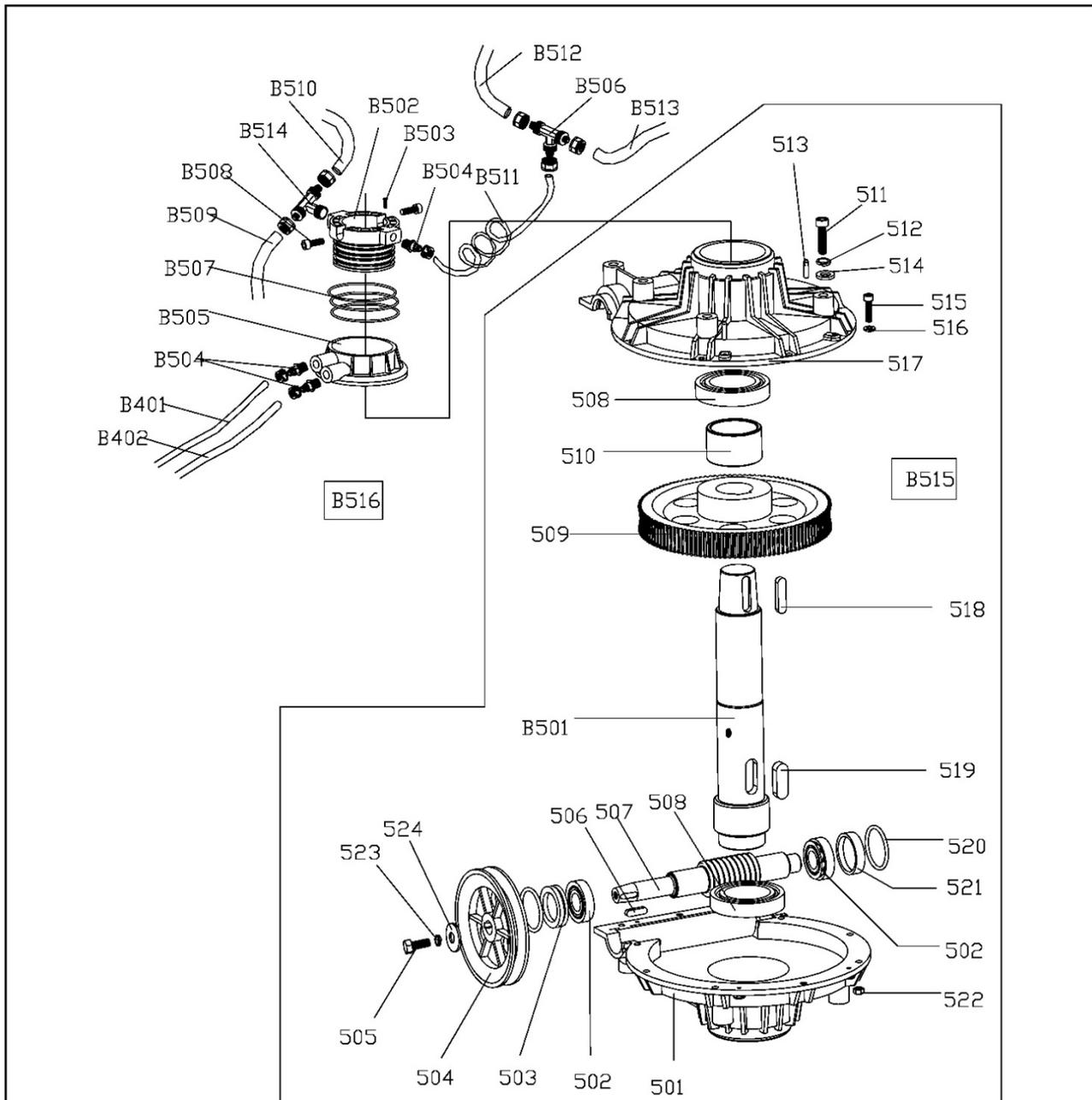
20. Ersatzteilliste

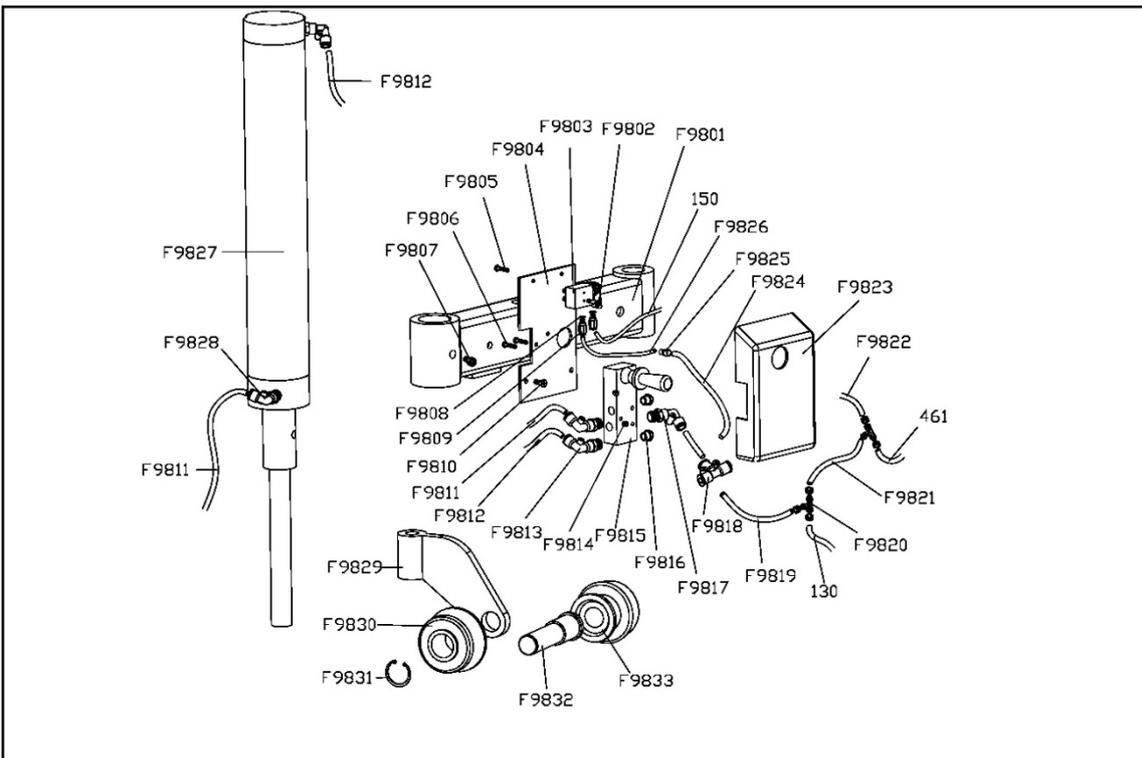
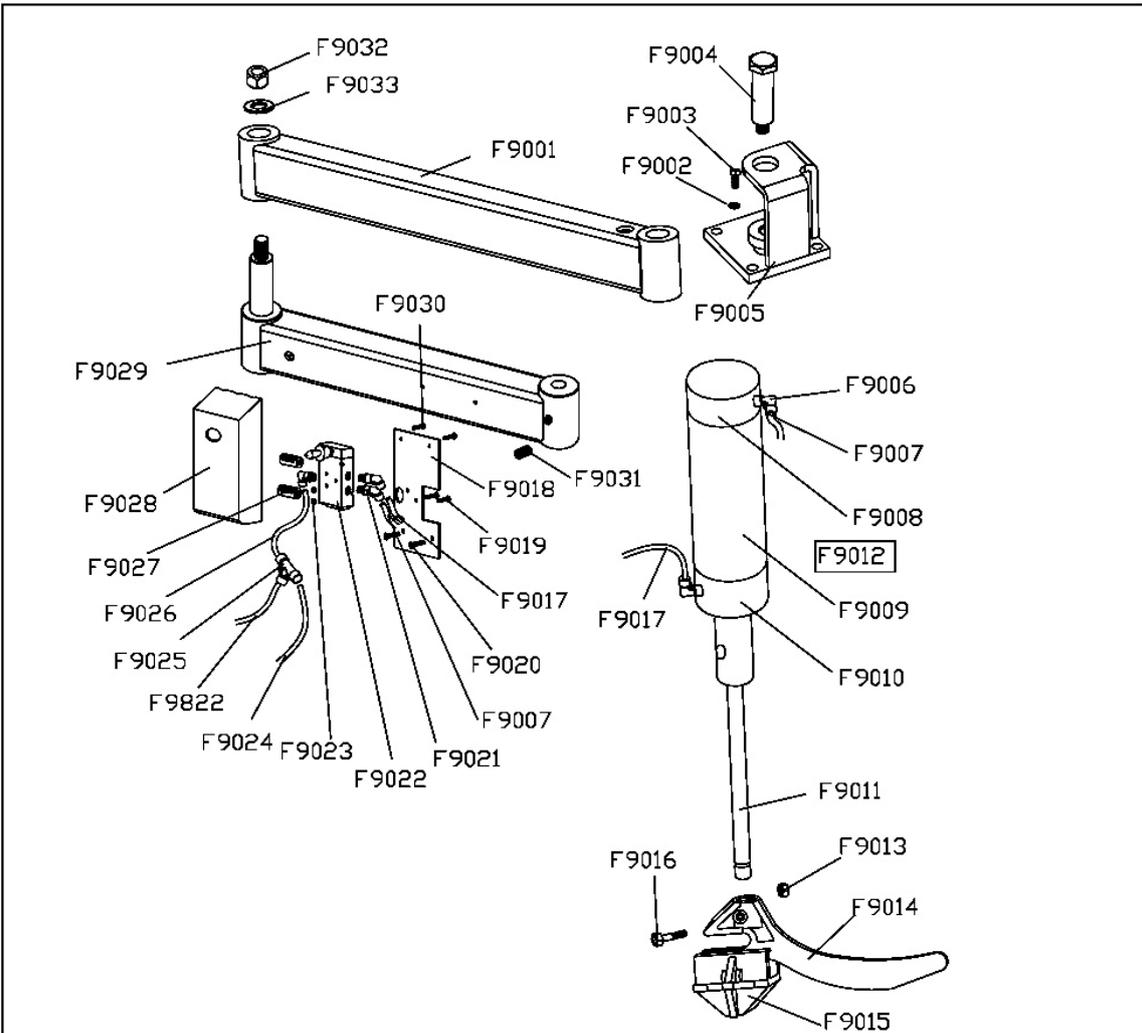












ID	Artikel-Nr.	Zeichnungs-Nr.	Menge	Produktname
2		U228.01.08	1	Vordere Abdeckung
3		U203.01.02	1	Linke Abdeckung
4	B-01-013-006	GB/T 70	4	Schraube M6*10
5	B-02-001-007	GB/T 95	4	Unterlegscheibe φ6*14*1.2
6	B-01-013-023	GB/T 70	1	Schraube M8*15
7	B-01-011-003	GB/T 70	4	Schraube M5*16
8	B-02-001-027	GB/T 95	5	Unterlegscheibe φ8*22*2
9	C-35-003-001		4	Gummifuß
10	C-36-001-001	U200.01.50	1	Typ B Gummipuffer
11	B-01-014-002	GB/T 70	4	Schraube M6*40
12	Y-10-001-001	U200.01.58	1	Hebel
13	C-07-005-001	U200.01.36	1	Feder
14	C-35-002-001	U200.01.51	1	Gummiauflage
15	C-44-001-001	U200.01.47	1	Box
16	B-01-013-006	GB/T 70	2	Schraube M8*25
17	B-01-007-015	GB/T 70	4	Schraube M8*20
18	B-01-013-017	GB/T 70	4	Schraube M10*55
102	CX-08-005-001	U200.01.19	1	Spaltenstift
103			2	Schraube M14*30
104			2	Unterlegscheibe φ14.5*47*10
105	C-38-003-001	U200.01.55	1	Einstellgriff
106		U2098.01	1	Horizontaler Arm
107		U2098.03	1	Stift
108		U007.18.06	1	Federträger
109		U007.18.07	2	Feder
110		U007.18.09	2	Scheibe
111			1	Haltering
112	C-03-003-004	U221.03.37	1	L-Anschluss 1/8-φ6
113	CZ-40-002-001	U221.01.09.01	1	Zylinderkolben
114	C-01-002-006		1	V-Dichtung 60*50*6.5
115	B-02-001-007	GB/T 95	2	Unterlegscheibe φ6*14*1.2
116	B-01-007-011	GB/T 70	2	Schraube M6*55
117	CX-06-015-001	U221.01.09.02	1	Zylinder φ60
118	B-01-007-018	GB/T 70	1	Schraube M8*50
119		U228.01.49	1	Griff
120		U228.01.39	1	Feder
121		U228.01.59	1	Plastikabdeckung
122	B-01-001-004	GB/T 1337	1	Selbstsichernde Mutter M8

123		U228.01.22	1	Verriegelungsplatte
124	C-07-001-003	U221.01.40	2	Feder
125	C-03-003-004	U221.03.37	1	L-Anschluss 1/8- ϕ 6
126	C-15-001-001	C211011221	4	Schalldämpfer 1/8“
127			1	Tastenverriegelungs- Griff
128			1	Mutter
129			1	Ventil
130	C-06-001-003		1	Schlauch 6*4
131	C-03-003-004	U221.03.37	1	L-Anschluss 1/8- ϕ 6
132		U228.01.16	1	Vertikaler Arm
133			1	Scheibe
134	'CZ-14-001-002	U200.01.15	1	Kompletter Montagekopf
135	CX-01-010-001	U200.01.17	1	Scheibe
136	B-01-013-014	GB/T 78	1	Schraube M10*25
137	CX-08-032-001	U200.01.15.02	1	Rolle
138	CX-50-012-002	U200.01.15.01	1	Montagekopf
139	C-14-001-001	U200.01.15.04	1	Stift
140	B-01-004-016	GB/T 80	3	Schraube M12*16
141		U2098.07	1	Plastikabdeckung
142		GB/T 78	2	Schraube M4
143	C-06-001-003		1	Schlauch 6*4
144		GB/T 95	4	Unterlegscheibe ϕ 8
145		GB/T 95	4	Federscheibe ϕ 8
146		GB/T 80	4	Schraube M6
147		U2098.08	1	Pneumatische Verriegelung
148				
149			1	Anschluss M5- ϕ 4
150			1	Schlauch 4
151	B-01-001-009	GB/T95	1	Selbstsichernde Mutter M16*1.5
152			1	O-Verdichtung
201		U228.01.13	1	Scheibe ϕ 660 (U2092 ϕ 615) Drehscheibe ϕ 660 (U2092 ϕ 615)
202	CX-18-001-001	U200.01.57	4	Spannbacke
203	CX-09-006-001	U200.01.14	1	Drehplattenscheibe
204	B-02-002-006	GB/T 95	1	Federscheibe ϕ 16
205	B-01-013-022	GB/T 5781	1	Schraube M16*40
206	C-42-002-001	U200.01.44	1	Verschluss
207	CX-08-001-004	U221.01.28	1	Kontrollplatte

208	CX-09-003-001	U200.01.29	1	Scheibe
209	B-03-001-009	GB/T 894	1	Haltering $\phi 65$
210	CX-08-001-006	U221.01.31	4	Strebe
211	CX-01-019-001	U221.01.11	2	Gleitführung mit Stift
212	B-02-001-019	GB/T 95	4	Unterlegscheibe $\phi 12*25*2$
213	B-03-001-001	GB/T 894.1	4	Haltering $\phi 12$
214	B-01-013-021	GB/T 80	4	Schraube M12*80
215	B-02-002-005	GB/T 95	4	Federscheibe $\phi 12$
216	B-02-001-018	GB/T 95	4	Unterlegscheibe $\phi 12*30*3$
217	CX-01-018-001	U221.01.11.01	2	Gleitführung
218	CX-09-004-001	U200.01.30	4	Flache Abstandhalter für Spannmutter
219	C-13-001-003	U221.01.10.04	8	Spanner
220	C-08-001-003	U221.01.10.02	2	Zylinderstange
221	C-13-025-001	U200.01.10.01	2	Flansch ohne Griff
222	C-03-002-010	C2110336	2	Anschluss 1/8- $\phi 8$
223	C-01-002-004	JB/T 6997	2	V-Dichtung UHS-20*28*7.5
224	C-01-001-011	JB1092	4	O-Dichtung 63*2.65
225	C-37-001-001	U200.01.54	2	Kolben
226	B-02-001-019	GB/T 95	2	Unterlegscheibe $\phi 12*25*2$
227	B-01-002-008	GB/T 1337	2	Mutter M12*7*1.5
228	C-60-001-002	U221.01.10.05	2	Spannzylinder
229	C-01-001-007	JB1092	2	O-Dichtung 20*2.65
230	C-13-024-001	U200.01.10.03	2	Flansch ohne Griff
231	C-03-003-005	U221.03.37	2	L-Anschluss 1/8- $\phi 8$
232	B-01-001-004	GB/T 1337	16	Selbstsichernde Mutter M8
233	CZ-14-002-001	U221.01.10	2	Kompletter Spannzylinder
301	B-01-007-043	U200.01.05.05.03	2	Scheibe M14*30 Schraube M14*30
302	B-01-001-003	GB/T 41	12	Selbstsichernde Mutter M6
303	C-03-005-003	C2110353	1	L-Anschluss 1/4- $\phi 8$
304	B-01-002-009	GB/T 1337	1	Mutter M16*1.5
305	B-02-001-021	GB/T 95	1	Unterlegscheibe $\phi 16*28*2$
306	C-01-001-006	JB1092	1	O-Dichtung 16*2.65
307	C-01-001-006	JB1092	2	O-Dichtung 20*2.65
308	C-01-001-014	JB1092	2	O-Dichtung 180*3.5
309	CX-03-005-001	U200.01.05.05	1	Abdrückzylinder

				Deckel (vorne)
310	C-08-002-001	U200.01.05.01	1	Abdrückstange
311	C-01-002-003	JB/T 1091	2	V-Dichtung 185*168*11.5
312	C-11-001-001	U200.01.05.02	1	Kolben
313	CX-50-015-001	U200.01.05.03	1	Abdrückzylinder
314	B-01-007-006	GB/T 70	12	Schraube M6*20
315		U228.01.03	1	Schaufel
316	B-01-007-030	GB/T 70	1	Schraube M12*100
317	B-01-001-009	GB/T 1337	1	Selbstsichernde Mutter M16
318	C-63-001-005	U200.01.05.08	1	Führungsband
319	B-02-002-008	GB/T 95	2	Federscheibe ϕ 14
320	B-03-001-002	GB/T 894.1	1	Haltering ϕ 14
321	B-02-001-021	GB/T 96	1	Unterlegscheibe ϕ 16*28*2
322	CX-04-001-001	U200.01.07	1	Abdrücker
323	CX-01-011-001	U200.01.04	1	Stift
324	CX-01-001-001	U200.01.05.06	1	Drehender Stift
325	B-02-001-019	GB/T 95	2	Unterlegscheibe ϕ 12*25*2
326	B-01-001-006	GB/T 1337	1	Selbstsichernde Mutter M16
327	B-02-001-011	GB/T 5287	1	Unterlegscheibe ϕ 8*30*3
328	B-02-002-003	GB/T93	1	Federscheibe ϕ 8
329	B-01-013-005	GB/T 5783	1	Schraube M8*20
330	C-03-002-010	C2110353	1	Anschluss 1/8- ϕ 8
331		GB/T 1337	1	Selbstsichernde Mutter M16
332		U228.01.03.09	1	Stift
333		U228.01.03.08	1	Stift
334	CZ-14-003-001	U200.01.05	1	Kompletter Abdrückzylinder
401	C-55-002-003	U228.01.06.03	2	Pedal
402	C-55-002-004	U228.01.06.04	1	Pedal
403	C-07-004-001	U200.01.37	1	Drehfeder
404	B-01-007-015	GB/T 70	1	Schraube M8*20
405	CX-03-013-001	U200.01.06.06	1	Verbindungsstange
406	C-38-002-001	U200.01.53	1	Schaltergriff
407	B-01-009-002	GB/T 845	2	Blechschrabe ST2.9*12
408	CX-03-007-001	U200.01.06.05	1	Ventildeckel
409	CX-03-012-001	U200.01.06.08	1	Schalterunterstützun
410	C-22-001-001	U200.01.81	1	Unterlegscheibe

411	C-41-001-001	U200.01.06.15	1	Ventil
412	C-07-003-001	U200.01.38	2	Feder
413	C-51-001-001	U200.01.06.01	1	Pedalunterstützung
414	B-01-001-001	GB/T95	2	Selbstsichernde Mutter M4
415	B-02-001-002	GB/T 1337	4	Unterlegscheibe ϕ 4

416	B-01-008-005	GB/T 973	2	Schraube M4*30
417	B-03-001-001	GB/T 894.1	2	Haltering ϕ 12
418	B-02-001-019	GB/T95	2	Unterlegscheibe ϕ 12*25*2
419	CX-03-010-001	U200.01.06.07	1	Pedalwelle
420	B-01-001-004	GB/T 1337	1	selbstsichernde Mutter M8
421	B-02-001-009	GB/T 5287	1	Unterlegscheibe ϕ 8*17*1.2
422	B-01-001-004	GB/T 41	1	selbstsichernde Mutter M8
423	C-41-002-001	U200.01.06.13	1	Raststange
424	B-01-007-018	pcs	1	Schraube M8*50
425	B-01-003-001	GB/T 41	2	Mutter M8
426	B-01-007-005	GB/T 70	2	Schraube M6*16
427	B-02-001-006	GB/T95	9	Unterlegscheibe ϕ 6*12*1
428	B-01-007-006	GB/T 70	9	Schraube M6*20
429	B-02-001-006	GB/T95	1	Unterlegscheibe ϕ 6*12*1
430	B-01-007-006	GB/T 70	1	Schraube M6*20
431	B-01-008-005	GB/T 845	1	Schraube M4*30
432	B-02-001-001	GB/T95	1	Unterlegscheibe ϕ 3
433	B-01-001-003	GB/T 41	1	selbstsichernde Mutter M6
434	B-01-010-012	GB/T 845	4	Schraube M4*16
435	B-02-001-002	GB/T95	4	Unterlegscheibe ϕ 4
436	C-49-001-003		1	Schalter
437	B-01-002-002	GB/T 41	1	Mutter M4
438	C-33-005-001	U200.01.06.14	1	Schalterabdeckung
439	CZ-14-006-010		1	komplettes 5-Wege-Ventil
440	CZ-14-006-012		1	komplettes 5-Wege-Ventil
441	C-06-001-002	U200033003	1	Schlauch 5*8
442	C-06-001-002	U200033003	1	Schlauch 5*8
443	C-06-001-002	U200033003	1	Schlauch 5*8
444	C-03-003-005		1	L-Anschluss 1/8- ϕ 8
445	C-34-001-001	U200.01.06.10	10	Abstandhalter
446	C-01-001-004	JB1092	12	O-Dichtung 12*20*4
447		U200.01.06.09	1	5-Wege-Ventil
448	C-34-001-002	U200.01.06.11	2	Ventilabdeckung

449	B-01-012-005	GB/T 70	4	Blechschraube ST2.9*16
450	C-01-001-004	JB1092	2	O-Dichtung 12*20*4
451	C-15-001-001	GB/T 70	4	Schalldämpfer 1/8
452	C-03-003-005		4	L-Anschluss 1/8-φ8
453	C-04-001-007		1	T-Anschluss 1/8-2*φ8
454	CX-50-011-001	U200.01.06.12	2	Ventilstange
455	CZ-13-037-002		1	Draht 3*1.5
456	C-34-001-008	U200.01.06.09.02	1	5-Wege-Ventil
501	CZ-50-001-001	U200.01.32.03B	1	Bodenabdeckung
502	C-16-001-001	GB/T 297	2	Lager 30204
503	C-01-003-001	GB/T 10708	1	Dichtung φ20*35*8
504	CZ-50-004-001	U200.01.32.05	1	Rolle
505	B-01-013-005	GB/T 70	1	Schraube M8*20
506	B-04-001-001	GB/T 1096	1	Taste 6*20
507	CZ-13-020-001	U200.01.32.04	1	Schneckenschraube
508	C-16-001-002	GB/T 292	2	Lager 6010
509	C-23-001-001	U200.01.32.01	1	Schneckengetriebe
510	CZ-01-020-001	U200.01.32.06	1	Abstandhalter
511	B-01-013-017	GB/T 5783	6	Schraube M10*55
512	B-02-002-004	GB/T93	6	Federscheibe φ10
513	B-06-001-001	GB/T 117	2	Stift 6*20
514	B-02-001-014	GB/T95	6	Unterlegscheibe φ10*20*2
515	B-01-007-006	GB/T 70	10	Schraube M6*20
516	B-02-001-007	GB/T95	10	Unterlegscheibe φ6*14*1.2
517	CZ-50-002-001	U200.01.32.03A	1	Oberdeckel
518	B-04-001-002	GB/T 1096	1	Taste 10*40
519	B-04-001-003	GB/T 1096	1	Taste 14*40
520	C-01-001-018	JB1092	2	O-Verdichtung φ27.8*3.1
521	C-45-001-001	U200.01.32.07	1	Dichtung
522	B-01-001-003	GB/T 1337	10	selbstsichernde Mutter M6
523	B-02-002-003	GB/T93	1	Federscheibe φ8
524	B-02-001-011	GB/T95	2	Unterlegscheibe φ8*30*3
601		C2110201	1	Motor MY8024
602	CX-01-012-001	U200.01.33	1	Motorrolle
603	B-01-004-010	GB/T 71	1	Schraube M8*12
604	S-042-000028-0	GB/T11544-1997	1	Riemen A-28
605	B-01-013-011	GB/T 71	1	Schraube M8*70
606	B-02-001-011	GB/T 71	2	Unterlegscheibe φ8.5*30*3
607		GB/T 11544	1	Kondensator

608	B-02-001-014	GB/T 1337	2	Unterlegscheibe φ10*20*2
609	B-02-002-004	GB/T93	2	Federscheibe φ10
610	B-01-013-014	GB/T 70	2	Schraube M10*25
611	B-01-013-006	GB/T 70	4	Schraube M8*25
612	B-01-003-001	GB/T95	4	Mutter M8
613	B-02-001-010	GB/T 1337	8	Unterlegscheibe φ8*22*1.5
614	C-35-005-001	U200.01.56	6	Gummischeibe
615	CX-03-008-001	U221.01.34	1	Motorhalterung
616	CZ-13-038-002	RVV	1	Draht 5*1
617	B-02-002-003	GB/T93	2	Unterlegscheibe φ8
618	C-35-005-001	U200.01.56	2	Gummischeibe
801	C-15-002-021	U2000332	1	Druckentlastungsfilter
802	C-17-001-001	U2000333	1	Düse
803	C-03-005-003	U2000343	1	L-Verbindung
804	C-15-002-004		1	Wartungseinheit
805	C-06-001-002	U200033003	1	Schlauch 5*8
806	C-04-002-001		1	T-Verbindung
807	C-03-002-006		1	Anschluss 1/4-1/4
808	C-06-001-002		1	Schlauch 5*8
809	C-03-002-010		1	Verbindung 1/8- φ8
810			1	Manometer
811	CZ-14-014-002		1	Öler-einheit
F9001	CX-25-003-001	U009.02	1	Reifenpressarm 1
F9002	B-02-002-004	GB/T 1337	4	Federscheibe φ10
F9003	B-01-004-014	GB/T 70	4	Schraube M10*30
F9004	CX-25-002-001	U009.01.03	1	Stift
F9005	CX-25-001-001	U009.01	1	Halter
F9006	C-03-003-004	U2000343	2	L-Anschluss 1/8-φ6
F9007	C-06-001-011		1	Schlauch 6*4
F9008	CX-25-004-042	U009.06.02	1	Rückabdeckung
F9009	C-60-001-007	U009.06.03	1	Lichtzylinder
F9010	CX-25-004-041	U009.06.01	1	vordere Abdeckung
F9011	C-50-024-001	U009.06.04	1	Kolbenstange φ25*750
F9012	CZ-14-002-011	U209	1	kompletter Zylinder
F9013	B-01-001-003	GB/T95	1	selbstsichernde Mutter M6
F9014	C-31-001-005	U009.04	1	Reifen Presskopf
F9015	C-31-001-003	U008.09.02	1	unterer Reifen Presskopf
F9016	B-01-007-008	GB/T 70	1	Schraube M6*30
F9017	C-06-001-011		1	Schlauch 6*4
F9018	CX-06-008-001	U005.20	1	Schalttafel
F9019	B-01-008-005	GB/T 70	4	Schraube M4*30

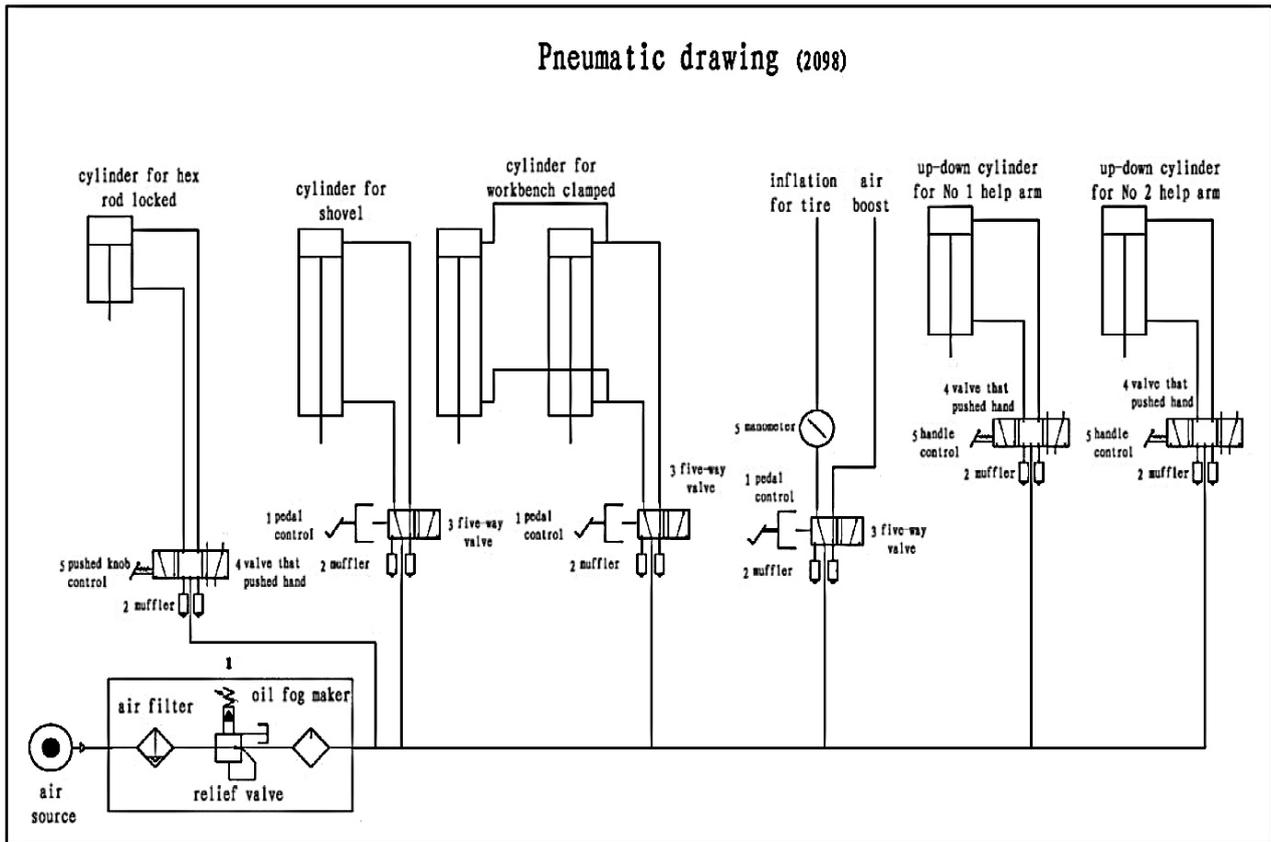
F9020	B-01-011-003	GB/T 70	2	Schraube M5*16
F9021	C-03-003-001		3	L-Anschluss ¼-φ6
F9022	C-05-005-001		1	Ventil
F9023	B-01-002-002		2	Mutter M4
F9024	C-06-001-011		1	Schlauch 6*4
F9025	C-03-006-002		1	T-Anschluss 3-φ6
F9026	C-06-001-011		1	Schlauch 6*4
F9027	C-15-001-001		2	Schalldämpfer 1/8
F9028	C-06-020-001	U007.18.10	1	Steuerventil Schild
F9029	CX-25-004-001	U009.03	1	Reifen Pressarm 2
F9030	B-01-008-004		2	Schraube M4*16
F9031	B-01-007-042		1	Schraube M10*16
F9032	CX-09-006-001		1	Drehscheibe
F9033	B-01-001-009		1	selbstsichernde Mutter M16*1.5
0098-2# Hilfsarm				
F9801		U2098.02	1	Reifen Pressarm
F9802		GB/T 70	2	Schraube M4
F9803			1	Reifen Pressblock
F9804	CX-06-008-001	U005.20	1	Schalttafel
F9805	B-01-008-004	GB/T 70	2	Schraube M4*16
F9806	B-01-008-005	GB/T 70	2	Schraube M4*30
F9807		GB/T 70	1	Schraube M10
F9808			2	O-Dichtung
F9809			2	Anschluss M5- φ4
F9810	B-01-010-007	GB/T 70	2	Schraube M5*10
F9811	C-06-001-011		1	Schlauch 6*4
F9812	C-06-001-011		1	Schlauch 6*4
F9813	C-03-003-001		2	L-Anschluss 1/4-φ6
F9814	B-01-002-002	GB/T 41	2	Mutter M4
F9815	C-05-005-001		1	Steuerventil
F9816			2	Schalldämpfer
F9817	C-03-003-001		1	L-Anschluss 1/4-φ6
F9818			1	T-Anschluss 3-φ6
F9819	C-06-001-011		1	Schlauch 6*4
F9820			2	T-Anschluss 1/8-2*φ6
F9821	C-06-001-011		1	Schlauch 6*4
F9822	C-06-001-011		1	Schlauch 6*4
F9823	C-06-020-001	U007.18.10	1	Steuerventilschild
F9824	C-06-001-011		1	Schlauch 6*4
F9825			1	Schnellwechseladapter
F9826			1	Schlauch 6X4
F9827			1	Zylinder
F9828	C-03-003-001		2	L-Anschluss 1/4-φ6

F9829		U2098.04	1	Reifenandrucksrolle Unterstützung
F9830		U2098.06.01	1	Reifen Pressrolle 1
F9831			1	Haltering
F9832			1	Rollenwelle
F9833		U2098.06.02	1	Reifenpressrolle 1
B001		U203.01.01	1	Körper
B201	CX-01-017-002	U200.01.12	4	Schlitten
B202		U228.01.13	1	Komplette Drehscheibe φ660
B401	C-06-001-002	U200033003	1	hose 5*8 Schlauch 5*8
B402	C-06-001-002	U200033002	1	Schlauch 5*8
B501	CZ-13-021-001	U200.01.32.02	1	Schneckenradwelle
B502	CZ-40-001-002	U200.01.43.02	12	Drehdurchführungsdorn
B503	B-01-004-001	GB/T 5783	13	Schraube M4*6
B504	C-03-002-010	C2110342	1	Anschluss 1/8"-φ8
B505	CZ-33-006-001	U200.01.43.01	1	drehendes Ventilgehäuse
B506	C-03-006-007	C2110341	3	T-Anschluss 3*φ8
B507	C-01-001-010	JB1092	2	O-Dichtung 59.9*2.62
B508	B-01-007-006	GB/T 70	1	Schraube M6*20
B509	C-06-001-002		1	Druckluftzufuhrschlauch 5*8
B510	C-06-001-002		1	Druckluftzufuhrschlauch 5*8
B511	C-58-001-001		1	Schlauch 5.5* φ8
B512	C-06-001-002		1	Abluftschlauch 5*8
B513	C-06-001-002		1	Abluftschlauch 5*8
B514	C-03-004-001	C2110341	1	T-Anschluss 1/8-2*φ8
B515	CZ-14-005-001	U200.01.32	1	komplettes Getriebe
B516	CZ-14-004-003	U200.01.43	1	Abzuschließende Drehdurchführung
B701	Y-07-001-001	U2001033001	1	Manometer
B702	Y-14-001-002	U200033003	1	Schlauch
B703	C-54-001-001	U2000334	1	Mutter
B704	C-03-002-007		1	Anschluss 1/4-1/4
B705	B-02-001-004	GB/T 1337	1	Unterlegscheibe φ13
B706	C-05-002-002	AR2000	1	pressure reducer
B707	C-03-003-002		1	L-Anschluss 1/4-φ8
B708	C-06-001-002	U200033002	1	Schlauch 5*8
B709		U2000330	1	komplettes Füllgewehr
A001		U203.01.01A	1	Körper
A201	CZ-14-007-003	U228.01.13A	1	komplette Drehscheibe Φ660A
A401	C-55-002-002	U228.01.06.02	1	Pedal
A402	CZ-14-006-0041		1	komplettes 5-Wege-Ventil
A403	CX-50-010-001	U221.01.65A	1	Ventilstange

A404	C-09-001-002		1	Stecker
A501	CZ-13-021-002	U200.01.32.02A	1	Schneckenradwelle
A502	CZ-14-004-003	U200.01.43	1	komplettes Getriebe
A01	C-03-001-007	1/4-φ10	4	Anschluss 1/4-φ10
A02	C-58-001-003	6.5*φ10	4	Schlauch 6.5* φ10
A03	C-06-001-002	5X8	1	Schlauch 5*8
A04	C-03-006-007	3*φ8	1	T-Anschluss 3*φ8
A05	C-06-001-002		1	Schlauch 5*8
A06	C-58-001-001	5.5*φ8	1	hose 5.5*φ8 Schlauch 5.5*φ8
A07	C-03-002-010	1/8-φ8	1	Anschluss 1/8-φ8
A08	C-40-003-001	U221.01.43.01A	1	drehendes Ventilgehäuse
A09	C-06-001-002		1	Schlauch 5*8
A10	C-06-001-002		1	Schlauch 5*8
A11	C-06-001-005		1	Schlauch 12*8
A12	C-06-001-005		1	Schlauch 12*8
A13	C-06-001-002		1	Schlauch 5*8
A14	B-01-007-008	GB/T 70	4	Schraube M6*30
A15	C-40-005-004	U221.01.60.05A	1	Auslassventil
A16	C-40-005-007	U221.01.60.07A	1	Gummipatte
A17	B-01-007-006	GB/T 70	2	Schraube M6*20
A18	C-40-005-001	U221.01.60.06A	1	Auslassventilabdeckung
A19	B-01-001-003	GB/T95	6	Mutter M6
A20	C-06-001-002	5X8	1	Schlauch 5*8
A21	C-03-003-002	1/4-φ8	1	L-Anschluss 1/4-φ8
A22	CX-03-009-001	U221.01.60.08A	1	Entlüftungsventil Unterstützung
A23	B-01-001-003	GB/T95	2	Mutter M6
A24	B-01-007-005	GB/T 70	2	Schraube M6*16
A25	C-04-001-007	1/8-2*φ8	1	T-Anschluss 1/8-2*φ8
A26		GB/T95	2	Mutter M10
A27		GB/T 70	2	Schraube M10
A28			1	L-Anschluss 1"
A29			1	L-Anschluss 1"
A30		U009.07	1	Tank
A31	C-06-001-005	12X8	1	Schlauch 12*8
A32	C-05-003-001	GB-TQ-L10	1	Sicherheitsventil
A33			1	T-Anschluss
A34	C-06-001-002	12X8	1	Schlauch 12*8
A35	C-06-001-002	12X8	1	Schlauch 12*8
A36	C-03-001-004	1/2-φ12	7	Anschluss 1/2-φ12
A37	Y-14-001-001	1.5m	1	Verbindungsschlauch
A38	C-06-001-005	12X8	1	Schlauch 12*8
A39	C-06-001-005	12X8	1	Schlauch 12*8

A40	CZ-14-018-001		1	komplettes Manometer
A41	C-03-002-010	1/8-φ8	2	Anschluss 1/8-φ8
A42	C-01-001-017	89*2	1	O-Dichtung 89*2
A43	C-01-001-026	φ62*2.8	3	O-Dichtung φ62*2.8
A44	B-01-007-006	GB/T 70	2	Schraube M6*20
A45	C-06-001-002	5X8	1	Schlauch 5*8
A46	C-03-006-004	1/8-2*φ8	1	T-Anschluss 1/8-2*φ8
A47	C-06-001-002	5X8	1	Schlauch 5*8
A48	B-01-004-001	GB/T 70	2	Schraube M4*6
A49	C-40-001-001	U221.01.43.02A	1	Drehdurchführungsdorn
A50	C-03-001-003		4	Anschluss 3/8-φ10
A51			4	Scheibe
A52	C-06-031-001	221.01.70A	1	komplette Manometerbox
A53	CX-13-028-001	221.01.69.03A	1	Taste
A54	C-07-001-001	221.01.69.04A	1	Feder
A55	CX-13-019-001	221.01.69.01A	1	Ventil
A56	C-09-001-002		1	Stecker
A57	C-01-001-001	4*1.8	1	O-Dichtung 4*1.8
A58	C-01-001-002	6.9*1.8	1	O-Dichtung 6.9*1.8
A59	CX-13-029-001	221.01.69.02A	1	Welle
A60	P-23-001-001	10kg	1	Manometer
A61	CZ-13-004-001	221.01.68A	1	Sitz mit Löchern
A62		1/8-φ8	2	Anschluss 1/8-φ8
A63	B-01-008-005	GB/T 70	7	Schraube M4*30
A64	CX-06-028-001	221.01.71A	1	Manometerbox Unterstützung
A65	B-01-007-005	GB/T 70	2	Schraube M6*16
A66	B-01-001-005	GB/T95	1	selbstsichernde Mutter M10
A67	B-02-001-014	GB/T 1337	1	Unterlegscheibe φ10*20*2
A68	CX-06-050-001	U221.01.62.03A	1	Federhalter
A69	C-07-006-001	U221.01.67A	1	Feder
A70	B-01-007-026	GB/T 70	1	Schraube M10*60
A71			1	Abzuschließende Drehdurchführung

21. Pneumatik Diagramm



Für Notizen:

Für Notizen:

Für Notizen:



Die Firma

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

erklärt hiermit, dass die **Reifenmontagemaschine**

TW X-31, TW X-36, TW X-36 WDK, TW X-98

Serien-Nummer:

in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der/den betreffenden nachstehenden EG-Richtlinie(n) in ihrer/ihren jeweils aktuellen Fassung(en) entspricht.

EG-Richtlinie(n)

2006/42/EC Maschinen

Angewandte harmonisierte Normen und Vorschriften

EN60204-1:2006+A1:2009 Teil 1

EC Baumusterprüfbescheinigung

CE-C-0928-11-66-02-2B

Ausstellungsdatum: 09.10.2013

Ausstellungsort: London

Techn. Unterlagen-Nr.: TF-C-0928-11-66-02-2A

Zertifizierungsstelle

CCQS UK Ltd.,

Level 7, Westgate House, Westgate Road,

London W5 1YY UK

Zertifizierungsstellennr.: 1105

Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung, sowie bei nicht mit uns abgesprochenem Aufbau, Umbau oder Änderungen verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bevollmächtigte Person zur Erstellung der technischen Dokumentation: Michael Glade (Anschrift wie unten)



TWIN BUSCH GmbH

Amperestr. 1 · 64625 Bensheim

Tel. 06251 / 70585-0 · Fax: 70585-29

Bevollmächtigter Unterzeichner: Michael Glade

Bensheim, 30.10.14

Qualitätsmanagement

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

twinbusch.de | E-Mail: info@twinbusch.de | Tel.: +49 (0)6251-70585-0

Schauen Sie sich unsere Videos an!

Eine gute Ergänzung zu unserem Handbuch!

Einfach den QR-Code abscannen...



Anleitungsvideo

<http://www.youtube.com/watch?v=MUJfD2DKiWY>

...oder den Link eingeben.



Twin Busch...

...jetzt auch
als App!



Official Youtube Channel
Twin Busch Germany

YouTube™





Twin Busch GmbH | Amperestraße 1 | D-64625 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251-70585-0 | Fax: +49 (0) 6251-70585-29 | info@twinbusch.de