



PONT CISEAUX
TW SA-40 A poser
(Capacité de levage: 4000 kg)

TW SA-40

MANUEL D'INSTALLATION, D'UTILISATION ET MANUEL D'ENTRETIEN



Lisez soigneusement ce manuel avant de la mise en service du pont élévateur. Suivez scrupuleusement les instructions.

CONDITIONS DE GARANTIE

Vous venez d'acquérir un pont élévateur à ciseaux TWINBUSCH® et nous vous remercions de la confiance que vous accordez à nos produits. Afin de vous assurer une installation et une utilisation répondant à vos attentes, nous vous adressons quelques recommandations importantes.

Veuillez prendre connaissance et respecter scrupuleusement ces consignes de montage, d'utilisation et d'entretien.

LEGISLATION

L'installation et l'utilisation d'un pont élévateur sont soumises à vérifications par un organisme de contrôle et de certification conformément à l'arrêté du 1^{er} Mars 2004 relatif aux vérifications des appareils et accessoires de levage.

Avant la mise en service initiale de l'équipement, tout appareil de levage doit subir un contrôle d'installation et une épreuve de charge initiale afin de déceler toute anomalie éventuelle.

INSTALLATION

L'implantation doit être effectuée par un personnel qualifié et habilité, et conformément aux plans de fondations correspondants. L'ancrage de l'équipement au sol doit être effectué au moyen du nécessaire fourni avec l'équipement, en respectant le couple de serrage de **120 Nm**.

L'installation électrique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

Toute opération afférente à un composant électrique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

L'installation du circuit hydraulique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

Toute opération afférente à un organe du circuit hydraulique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

UTILISATION

Consignes de sécurité

Avant d'entreprendre des travaux avec l'équipement, il est impératif de procéder à un contrôle visuel de l'installation afin de déceler toute anomalie ou dysfonctionnement.

Effectuer un test de levage à vide avant de procéder à un levage de charge.

Le pont élévateur TWINBUSCH® est équipé de crans de sécurité conformément aux certifications en vigueur. Il est impératif de vous assurer du verrouillage des crans de sécurité avant de commencer les travaux avec l'équipement. Le non-respect de cette consigne expose votre matériel à une rupture du circuit hydraulique pouvant entraîner un accident matériel et/ou corporel grave.

Il est impératif de respecter les indications de répartition des masses de la charge à lever (voir notice d'utilisation).

MAINTENANCE/ENTRETIEN

Il est important d'effectuer un entretien périodique :

- Quotidiennement :
 - o Vérifications de l'état général de l'installation.
 - o Test de fonctionnement à vide.
 - o Contrôle/réglage de la synchronisation des voies (voir notice).

- Tous les 2 mois :
 - o Graissage de l'intégralité des points de graissage (voir notice).
 - o Contrôle du serrage des points d'ancrage au sol (120 Nm).
- Annuellement :
 - o Entretien du circuit hydraulique (vidange d'huile+remplacement de la crépine d'aspiration).

Conservez tout justificatif (rapports d'intervention, factures, etc.). Vous pourrez être amené à fournir une copie de ces documents à notre service technique dans le cadre d'une demande de garantie ou à votre compagnie d'assurance en cas de problème plus grave.

Equipements hydrauliques

L'installation et la maintenance du circuit hydraulique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

Il est impératif d'employer de l'huile hydraulique de type HLP 32 ou équivalente, répondant aux spécifications ISO-VG 32 DIN 51 524/2.

Pour la longévité du système hydraulique des ponts élévateurs le réservoir d'huile doit être vidangé et nettoyé pour rinçage après 10 à 20 levages et remplacer l'huile usagée par de l'huile type HLP 32 (voir notice de montage).

Le circuit hydraulique équipant votre pont assure une fonction de levage et n'est pas prévu dans un but de maintien en charge. Il est impératif de verrouiller les voies dans les crans de sécurité. Le non-respect de ces consignes expose le matériel à une rupture du circuit hydraulique pouvant entraîner un accident matériel ou corporel grave.

Pour les ponts élévateurs ne disposant pas de bouton de verrouillage (SAFETY LOCK), le verrouillage s'effectue par le biais de la commande manuelle située sur l'électrovanne hydraulique.

Graissage

Graissez les parties mobiles. Les voies de levage sont munies de patins en matière composite. Il est important de les graisser régulièrement afin d'éviter une usure anticipée de ces pièces.

Le graissage de ces points de friction est à effectuer lors de l'entretien périodique tous les 2 mois.

Utiliser de la graisse universelle multifonctions. Ne pas utiliser de lubrifiants à base de composites ni de type adhésive (usure anticipée), ni de lubrifiants en aérosol.

Dans les environnements poussiéreux (ponçage, peinture, etc.), le graissage inclut le nettoyage préalable des points de graissage avant d'effectuer l'opération.

Equipements électriques

L'installation électrique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

Toute opération afférente à un composant électrique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

L'ouverture du boîtier de contrôle ainsi que l'accès aux organes électriques afférents sont réservés à un personnel qualifié et habilité, après accord de notre service technique.

Le non-respect de cette consigne entraîne une non-prise en charge par la garantie et expose les personnes concernées à un choc électrique pouvant entraîner de graves séquelles, voir la mort.

En cas de panne d'ordre électrique, veuillez contacter notre service technique ou un électricien qualifié et habilité.

Table des matières

1. Généralités	1
2. Identification du mode d'emploi	1
3. Caractéristiques techniques	2
4. Modification du produit	2
5. Informations relatives à la sécurité	2
5.1. Consignes de sécurité	2
5.2. Avertissements et symboles	4
5.3. Surveillance et contrôle des dispositifs de sécurité	5
5.4. Risques potentiels pour la sécurité	5
6. Conformité avec le produit	6
7. Spécification techniques	6
7.1. Description de la machine	6
8. Montage de la plate-forme élévatrice	6
8.1. Avant l'installation	6
8.2. Conditions du sol	7
8.3. Instructions de montage	7
8.4. Points de contrôle après la montage	12
9. Mise en service	13
9.1. Mesures de sécurité	13
9.2. Description de l'unité de commande (boîtier de contrôle)	13
9.3. Plan de déroulement de l'opération de levage et d'abaissement	14
9.4. Mode d'emploi	14
10. Dépannage	17
11. Maintenance / entretien	18
12. Comportement en cas d'incident	20
13. Annexe	21
13.1. Liste de contrôle	21
13.2. Dimensions de la plate-forme élévatrice	22
13.3. Plan de fondation pour montage fixe	23
13.4. Schéma électrique et liste des pièces	25
13.5. Schéma hydraulique et liste des pièces	32
13.6. Bagues d'étanchéité	38
13.7. Plan pneumatique et liste des pièces	39
13.8. Eclatés et liste des pièces	40

Autre annexe :

- **Déclaration de conformité UE**

Informations importantes :

PRÉSENTATION DU PRODUIT



Vous trouverez la vidéo de présentation du produit de ce pont élévateur sur YouTube :
<https://youtu.be/bnqhKV295ol>
ou scannez le code QR.



24/7 Service Center :



Notre **24/7 Self-Service Center** est un site web mobile pour l'autodiagnostic en cas de problèmes avec votre plateforme élévatrice, votre démonte-pneus ou votre équilibreuse Twin Busch. Nous vous y proposons une vaste collection de vidéos traitant d'une multitude de sujets pertinents concernant votre produit Twin Busch, du réglage fin au remplacement de composants en passant par la maintenance.

Avec le **24/7 Self-Service Center**, vous disposez d'un outil polyvalent qui vous permet d'apprendre à entretenir et à réparer vous-même votre plate-forme élévatrice, votre démonte-pneus ou votre équilibreuse Twin Busch.

Pour ouvrir la page sur votre appareil mobile, veuillez visiter twinbusch.com/qr ou scannez le code QR ci-contre.

Pour les ponts élévateurs Twin Busch livrés à partir de mi-2020, vous trouverez également le code QR sur un autocollant apposé sur le boîtier de commande.

1. Généralités

Le TW SA-40 a une construction ultra-plate (hauteur d'accès de 200 mm seulement) et convient donc parfaitement aux voitures de sport.

L'élévateur auxiliaire permet de soulever le véhicule complet (voiture) les quatre roues pendantes. Pour la géométrie, système d'encliquetage pour la dépose dans les crans de sécurité.

Les plaques de ripage à l'arrière et les évidements avec 6 plaques d'insertion pour les plaques tournantes permettent un domaine d'application très flexible, du petit au grand empattement.

Grâce à un total de **8 vérins hydrauliques puissants combinés** au système de levier de basculement, l'équipement garantit un levage rapide et sans problème, même sous une charge élevée. De plus, le TW SA-40 est équipé d'un système de purge automatique - quelques cycles de levage et d'abaissement suffisent pour garantir un mouvement synchronisé des deux plateformes.

Spécificités du produit :

- **Qualité de fabrication 1A avec certificat CE pour l'acceptation UVV**
- Production conforme à la norme **ISO 9001**
- Arrêt CE et signal sonore lors de l'abaissement (protection des pieds)
- Commande hydraulique synchronisée (principe de la succession des cylindres)
- Verrouillage et déverrouillage automatiques de sécurité (air comprimé requis)
- Construction massive et de haute qualité
- Crics sans roue avec supports de véhicule extensibles pour une surface de prise plus longue
- Fonction de descente d'urgence
- Voie de circulation avec rampes d'accès et dispositifs de sécurité anti-déroulement
- Ensemble de tuyaux 3000 mm
- De l'air comprimé de 4 à 8 bars est nécessaire !

2. Identification du mode d'emploi

Mode d'emploi TW SA-40

de la Twin Busch GmbH
Ampérestraße 1
D-64625 Bensheim

Twin Busch France Sarl
6, Rue Louis Armand
D-64625 Bensheim

Téléphone : +49 6251-70585-0
Télécopieur : +49 6251-70585-29
Internet : www.twinbusch.de
E-Mail : info@twinbusch.de

Téléphone : +39 (0) 351 747 5320
Internet : www.twinbusch.fr
E-Mail : info@twinbusch.fr

État : -02, 27.08.2024

Fichier : TWSA-40_Manuel_dutilisation_pont_ciseaux_fr_02_20240827.pdf

3. Caractéristiques techniques

Capacité de charge CE	4 000 kg
Hauteur de levage max.	1 900 mm + 400 mm
Longueur / largeur des chemins	5.000 mm / 660 mm
Durée de montée / descente	environ 65/50 sec.
Tension électrique	400 V / triphasé
Puissance	3,5 kW
Coupe-circuit	16 A (à action retardée)
Poids env.	3 090 kg

4. Modification du produit

L'utilisation inappropriée, ainsi que les modifications, transformations et ajouts non approuvés par le fabricant de la plate-forme élévatrice à ciseaux TW SA-40-V2 et de tous ses composants ne sont pas autorisés. Le fabricant décline toute responsabilité en cas d'installation ou d'utilisation non conforme, de surcharge ou de conditions de sol inappropriées. De même, une utilisation non conforme annule la certification CE et la validité du certificat.

Si vous souhaitez apporter des modifications, veuillez contacter au préalable votre revendeur ou le personnel spécialisé de Twin Busch GmbH.

5. Informations relatives à la sécurité

Lisez attentivement le mode d'emploi avant d'utiliser le pont élévateur. Conservez les instructions pour pouvoir vous y référer ultérieurement. Suivez les instructions à la lettre afin d'obtenir les meilleures performances de la machine et d'éviter tout dommage dû à une faute personnelle.

Déballer toutes les pièces et vérifiez à l'aide de la liste de colisage que tous les éléments sont présents.

Contrôlez minutieusement l'absence de dommages sur tous les raccords et composants. Le pont élévateur ne peut être mis en service que s'il est dans un état de fonctionnement sûr.

5.1. Consignes de sécurité

- N'installez pas le pont élévateur sur une surface asphaltée.
- Lisez et comprenez les consignes de sécurité avant d'utiliser le pont élévateur.
- Ne quittez en aucun cas l'unité de commande lorsque le pont élévateur est en mouvement.
- N'approchez pas les mains et les pieds des pièces mobiles. Faites particulièrement attention à vos pieds lors de l'abaissement.
- Le pont élévateur doit être utilisé exclusivement par du personnel formé.
- Les personnes non concernées ne sont pas autorisées à proximité du pont élévateur.
- Portez des vêtements de travail adaptés.
- Les alentours du pont élévateur doivent toujours être exempts d'objets gênants.
- Le pont élévateur est conçu pour soulever des véhicules qui ne dépassent pas le poids maximal autorisé.

Ne jamais retirer du pont élévateur des composants importants pour la sécurité.

N'utilisez pas le pont élévateur si des composants importants pour la sécurité manquent ou sont endommagés

- Ne déplacez en aucun cas le véhicule ou ne retirez pas d'objets lourds qui pourraient provoquer des différences de poids importantes lorsque le véhicule est sur le pont élévateur.
- Vérifiez toujours la mobilité du pont élévateur afin de garantir son efficacité. Assurez un entretien

régulier. En cas d'irrégularité, arrêtez immédiatement de travailler avec le pont élévateur et contactez votre revendeur.

- Abaissez complètement le pont élévateur lorsqu'il n'est pas utilisé. N'oubliez pas de couper l'alimentation électrique.
- Si vous n'utilisez pas le pont élévateur pendant une période prolongée, alors :
 - a. Débrancher le pont élévateur de la source d'alimentation électrique
 - b. Vider le réservoir d'huile
 - c. Lubrifier les pièces mobiles avec de l'huile/de la graisse lubrifiante

Attention : pour préserver l'environnement, éliminez l'huile inutilisée de la manière prescrite.

- Pour soulever des fourgons en toute sécurité, il faut impérativement utiliser les adaptateurs de prise spéciaux en option. Vous les trouverez sur : www.twinbusch.fr.

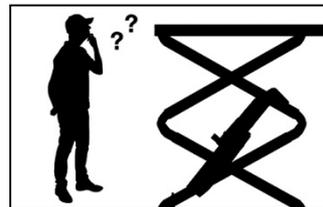
5.2. Avertissements et symboles

Tous les avertissements sont clairement affichés sur le pont élévateur afin de s'assurer que l'utilisateur utilise l'appareil de manière sûre et appropriée.

Le étiquettes d'avertissement doivent être maintenues propres et remplacées si elles sont endommagées ou absentes. Veuillez lire attentivement les signes et mémoriser leur signification pour les opérations futures.



Lire attentivement le mode d'emploi et les consignes de sécurité avant utilisation !



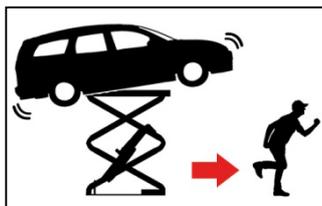
Utilisation du pont élévateur uniquement par du personnel qualifié !



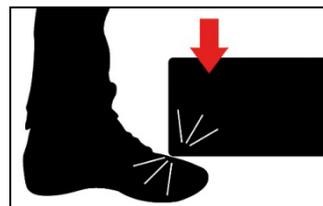
Réparations et entretien uniquement par du personnel qualifié, ne jamais mettre les dispositifs de sécurité hors service !



La présence de personnes (lors du levage et de l'abaissement) sous le pont élévateur est interdite !



Toujours laisser les voies d'évacuation libres !



Faites attention à vos pieds lors de l'évacuation !
Risque d'écrasement !



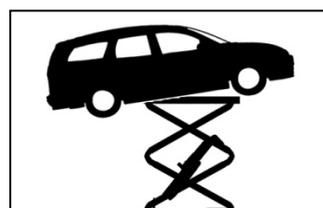
Risque d'écrasement lors du levage et de l'abaissement !



Ne jamais essayer de ne charger qu'un seul côté du pont élévateur !



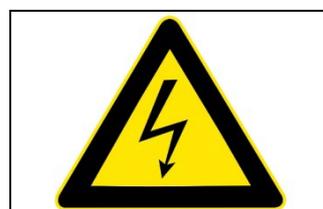
Évitez les fortes secousses du véhicule !



Répartissez le poids du véhicule de manière égale entre les deux plates-formes !



Pas de stabilisateurs supplémentaires ou d'objets gênants lors de la descente !



ATTENTION !
Tension électrique !

5.3. Surveillance et contrôle des dispositifs de sécurité

- | | |
|---|---|
| - Vanne d'étranglement | Ralentit la vitesse de descente en cas de fuite hydraulique. |
| - Des crans de sécurité mécaniques | Protège la plateforme contre l'abaissement en cas de fuite hydraulique. |
| - 24 V Tension de commande | Protège l'opérateur contre les hautes tensions dangereuses. |
| - Interrupteur de fin de course de l'élévateur de roue (hauteur max.) | Arrêt du mouvement de levage à la hauteur de levage maximale . |
| - Protection contre le basculement de l'élévateur de roue libre | Protège contre le basculement de la plate-forme en cas de charge inégale. |
| - Protection contre le basculement des plates-formes principales | Protège contre le basculement de la plate-forme en cas de charge inégale. |

5.4. Risques potentiels pour la sécurité

5.4.1. Tension du réseau



Une isolation endommagée, des câbles écrasés et d'autres défauts peuvent entraîner la mise sous tension de composants accessibles.

Tous les câbles et les fils doivent être vérifiés avant la mise en service pour s'assurer qu'ils ne sont pas endommagés !

Mesures de sécurité :

- N'utilisez que le cordon d'alimentation fourni ou un cordon d'alimentation testé.
- Remplacez les câbles/fils dont l'isolation est endommagée.
- N'ouvrez pas le panneau de contrôle.

5.4.2. Risque de blessure/d'écrasement



L'utilisation du pont élévateur avec des poids de véhicule supérieurs à la charge admissible, la prise incorrecte du véhicule avec le pont élévateur ou le retrait d'objets lourds du véhicule peuvent entraîner la chute ou le renversement du véhicule du pont élévateur.

Mesures de sécurité :

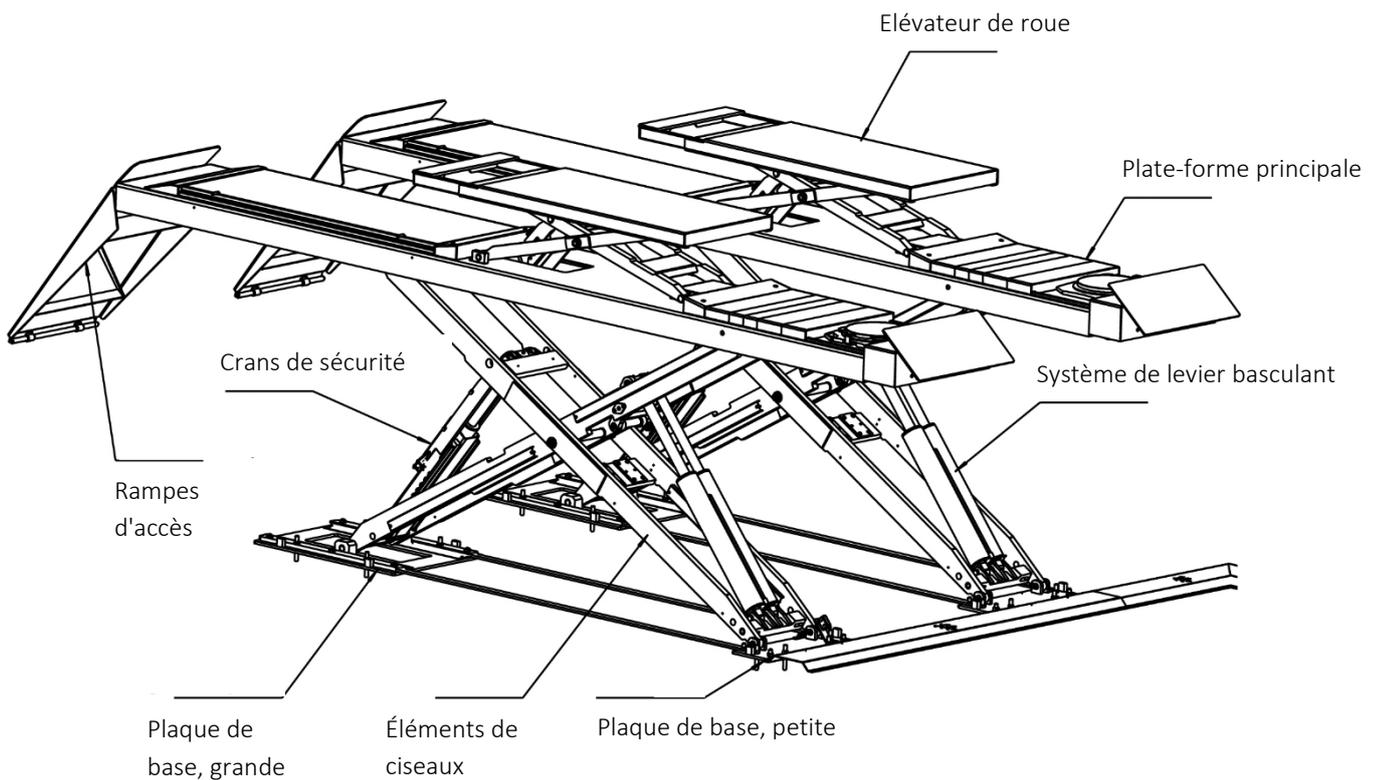
- Le pont élévateur ne doit être utilisé que pour l'usage auquel il est destiné.
- Lisez attentivement le manuel d'utilisation afin de comprendre toutes les informations nécessaires et de respecter les mesures de sécurité.
- Respectez les avertissements relatifs au fonctionnement.

6. Conformité avec le produit

Le pont élévateur à 2 colonnes TWSA-40 est certifié CE et conforme à la directive sur les machines 2006/42/EC et répond aux normes EN 1493:2010, EN 60204-1:2008 (voir sous : Déclaration de conformité UE, à la fin du mode d'emploi).

7. Spécification techniques

7.1. Description de la machine



8. Montage de la plateforme élévatrice

8.1. Avant l'installation

Outils et équipement nécessaires :

- Outil de levage approprié pour les éléments de construction encombrants et lourds
- Marteau
- Tournevis cruciforme et à fente
- Jeu de clés à six pans creux
- Embouts de clés et clés à fourche
- Perceuse à percussion
- Huile hydraulique HLP 32

8.1.1 Liste de contrôle :

Déballez tous les composants du pont élévateur et contrôlez que tous les éléments sont complets à l'aide de la liste de colisage (voir **annexe : Liste de contrôle**).

8.2. Conditions du sol

La plate-forme élévatrice doit être installée sur une fondation solide avec une résistance à la compression supérieure à 3 kg/mm², une planéité inférieure à 5 mm et une épaisseur minimale de 200 mm. Vous trouverez également des informations détaillées dans le plan de fondation correspondant sur notre site Internet à l'adresse www.twinbusch.fr.

Remarque : Si un nouveau sol en béton doit être coulé, il doit reposer pendant au moins 28 jours avant qu'une plate-forme élévatrice puisse être installée.

8.3. Instructions de montage

1) Placez le pont élévateur à l'emplacement de montage souhaité

Soulevez la plate-forme à l'aide d'un chariot élévateur et de deux sangles de levage jusqu'à ce que le verrouillage mécanique s'enclenche. Démontez les vis qui fixent la plate-forme et son cadre en bois, puis soulevez la plate-forme jusqu'à l'emplacement d'installation prévu.

Attention 1 :

Évitez les rayures et les coupures sur la surface peinte par poudrage et sur les tuyaux.

Attention 2 :

Avant de soulever, assurez-vous que les tuyaux et les câbles sont bien protégés contre les dommages.

Attention 3 :

Il est nécessaire de tenir la plate-forme pendant le levage. Les personnes non autorisées ne sont pas admises dans la zone d'installation.

2) Raccorder les tuyaux d'huile.

Raccordez les tuyaux d'huile à l'unité d'entraînement conformément au diagramme de raccordement des tuyaux d'huile (voir **annexe 3**).

Attention : raccordez conformément aux marquages sur les tuyaux et ne salissez pas les composants hydrauliques pendant le raccordement. Il faut s'assurer que tous les raccords sont bien serrés. Si les raccords des tuyaux ne sont pas correctement serrés, des fuites importantes se produiront.

3) Connecter le système pneumatique.

Raccordez le système de déclenchement pneumatique conformément au schéma de raccordement du flexible d'air de l'**annexe 4**.

Attention : ne salissez pas les composants pneumatiques pendant le raccordement. Poussez le bouton indiqué dans l'illustration suivante vers le haut et tournez le bouton jusqu'à ce que l'aiguille du manomètre pointe sur le CHIFFRE "6". Appuyez ensuite sur le bouton vers le bas.



Tourner pour régler la pression de travail



Il est recommandé de verser de l'huile mécanique ISO VG32 dans le réservoir d'huile. Réglez la quantité d'huile à l'aide du bouton situé sur le dessus du



Retirer la vis pour ajouter de l'huile.



Régler la quantité de gouttes d'huile.

4) Connectez le système électrique. Ce travail doit être effectué par un électrotechnicien !

Lisez la plaque signalétique du moteur et comprenez le schéma de câblage avant de connecter l'alimentation.

Ouvrez le boîtier de commande et connectez les câbles électriques aux bornes qui y sont réservées. Faites attention aux tubes numérotés qui sont attachés à chaque fil. Les fils et les bornes portant le même numéro sont reliés entre eux.

5) Remplissez d'huile hydraulique.

N'UTILISEZ QUE DE L'HUILE PROPRE ET FRAÎCHE ! NE REMPLISSEZ PAS COMPLÈTEMENT LE RÉSERVOIR ! Le pont élévateur doit être complètement abaissé avant de changer ou d'ajouter de l'huile hydraulique !

Normalement, le pont élévateur nécessite environ 22 litres d'huile hydraulique.

Versez d'abord environ 18 litres d'huile hydraulique dans le réservoir d'huile. Levez et abaissez la plate-forme principale et l'élévateur sans roue en plusieurs cycles. Après plusieurs cycles, ajoutez plus d'huile jusqu'à ce que le pont élévateur puisse atteindre la hauteur de levage maximale.

Remarque : Il est recommandé d'utiliser de l'huile hydraulique HLP32. Changez l'huile environ 6 mois après la première utilisation, puis une fois par an.

Familiarisez-vous avec les commandes du pont élévateur avant de placer un véhicule sur le pont.

Aucun bruit inhabituel ou fuite d'huile ne doit se produire avant que le pont élévateur ne puisse être utilisé en charge.

Faites fonctionner le pont élévateur sans charge pendant environ 5 à 6 cycles. Si nécessaire, ajoutez plus d'huile pour atteindre la hauteur de levage totale. Il suffit d'ajouter de l'huile jusqu'à ce que le pont élévateur puisse atteindre la hauteur de levage totale. Lors de l'abaissement, l'huile s'écoule des conduites et retourne dans le réservoir d'huile.

(Si le pont élévateur ne se soulève pas avec une alimentation triphasée et que le moteur peut tourner dans le mauvais sens, dans ce cas, remplacez les fils U et V dans l'armoire électrique).

6) Mise à niveau des plates-formes

Voir 5.2 et 5.4 pour vous familiariser avec les commandes de l'ascenseur.

Mettez le SA3 sur "OFF" avant de procéder au nivellement.

Avant de procéder à la mise à niveau, vérifiez le raccordement des systèmes hydraulique et électrique.

Mise à niveau de la levée principale.

- a) Tournez le sélecteur SA2 sur la course principale.
- b) Passez SA1 en mode travail et appuyez sur le bouton UP pour soulever les deux plates-formes de support de roue à la hauteur maximale.
- c) Maintenez le bouton UP enfoncé pendant encore 1 minute, puis abaissez complètement la plateforme sur le sol.
- d) Appuyez sur le bouton UP pour relever les plates-formes à la hauteur maximale et maintenez le bouton UP enfoncé pendant 20 secondes supplémentaires.
- e) Appuyez sur les touches UP et DOWN pour vérifier la synchronisation. En règle générale, les deux plateformes ont été synchronisées à cette étape.
- f) Nivelez manuellement la plate-forme si l'écart de hauteur est inférieur à 20 mm.
- g) Mettez le SA1 en mode "Nivellement".

Allumez l'une des deux valves de mise à niveau et appuyez sur le bouton UP ou DOWN pour régler la hauteur d'une seule plate-forme jusqu'à ce qu'elle soit au même niveau que l'autre. Désactivez la vanne avant de lever ou d'abaisser normalement.

Mise à niveau de l'élévateur de roue libre

- Réglez SA2 sur le panneau de commande sur "élévateur de roue" (jack) et SA1 sur le mode de nivellement (levelling).
- Appuyez sur le bouton UP jusqu'à ce que les deux plates-formes de l'"élévateur de roue" soient complètement relevées pour purger les vérins.
- Appuyez sur DOWN I jusqu'à ce que la position la plus basse soit atteinte. Appuyez sur le bouton UP pour vérifier que le "levage de roue libre" doit être synchronisé par cette étape.

Répétez les étapes de nivellement ci-dessus jusqu'à ce que la synchronisation soit atteinte.

Nivelez les plates-formes principales

- Mettez l'interrupteur d'alimentation principal sous tension et tournez le sélecteur SA2 sur "Lift" (plate-forme principale) et SA1 sur le mode "Leveling" (mise à niveau). Tournez les deux poignées des vannes dans le sens suivant.

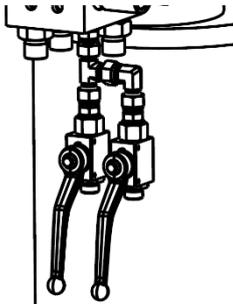


Figure : Vanne de nivellement ouverte

- Appuyez sur le bouton UP pour élever les plates-formes à la hauteur maximale. Puis redescendez à la hauteur minimale. Répétez cela pendant environ 3 cycles. Veillez à appuyer très légèrement et lentement sur le bouton UP lorsque les plates-formes ont presque atteint la hauteur maximale. Activez ensuite les verrouillages de sécurité mécaniques et appuyez sur DOWN I puis DOWN II pour abaisser complètement les plates-formes. Cette étape peut être assez longue, car il reste de l'air dans les cylindres d'huile et aucune charge sur les plates-formes.
- Répétez l'étape 2 ci-dessus pour deux ou trois cycles. Désactivez les deux valves de mise à niveau (en poussant les deux poignées dans la direction indiquée dans le schéma ci-dessous) lorsque les deux plates-formes sont complètement abaissées.

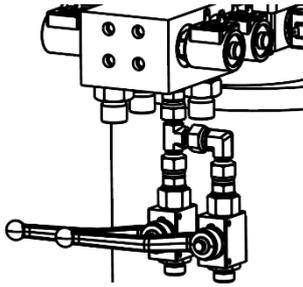
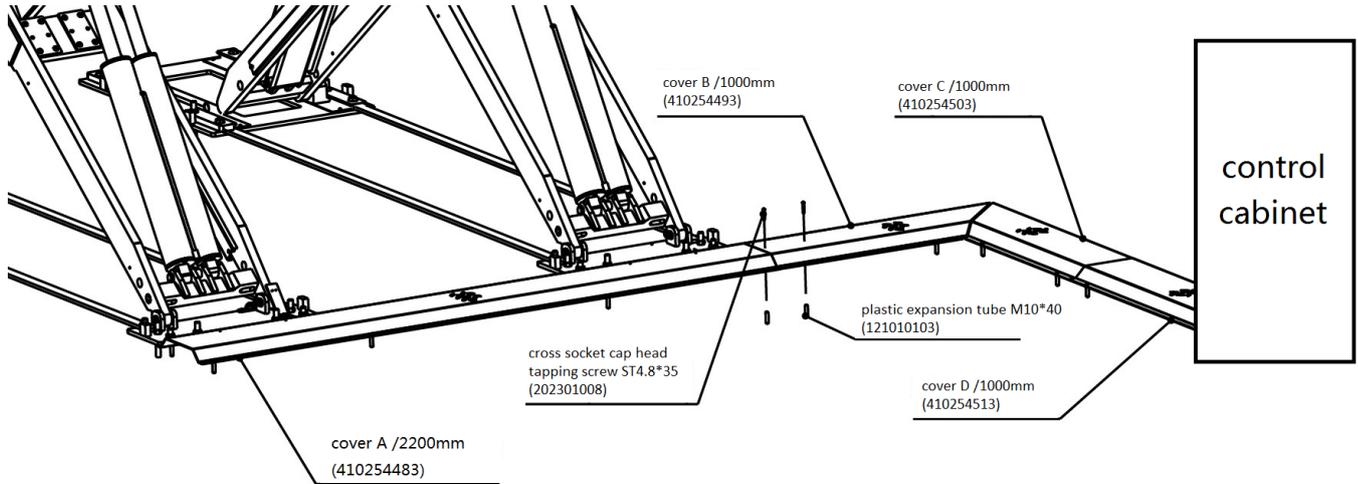


Figure : Vanne de nivellement fermée

- d) Passez SA1 en mode de travail normal (working) et appuyez sur le bouton UP pour vérifier la synchronisation. (Normalement, les deux plateformes ne sont pas synchronisées jusqu'à cette étape).
 - e) S'il n'y a pas de synchronisation (une plate-forme monte plus vite que l'autre), activez la vanne de nivellement qui contrôle la plate-forme la plus lente et mettez SA1 en mode nivellement (levelling), appuyez légèrement sur le bouton UP jusqu'à ce que les deux plates-formes soient au même niveau. Désactivez la vanne de nivellement.
 - f) Passez SA1 en mode de travail normal (working) et vérifiez la synchronisation.
 - g) Si la synchronisation n'a toujours pas lieu, répétez les étapes 4 à 6 jusqu'à ce que les deux plates-formes soient synchronisées.
- 7) Fixez les cadres de base avec les chevilles à expansion.
- 1) Avant de procéder à l'ancrage, vérifiez à nouveau la position de chaque embase en fonction des dimensions de base ainsi que des conditions de montage correspondantes.
 - 2) Percez des trous avec une mèche à pierre en carbure de tungstène D16. Veillez à percer verticalement vers le bas.
 - 3) Nettoyez le trou et vérifiez à nouveau la position des plaques de base pour vous assurer qu'elles sont correctement positionnées.
 - 4) Contrôlez l'alignement vertical des deux plaques de base adjacentes à l'aide d'un niveau à bulle.
 - 5) Enfoncez la vis d'ancrage et enfoncez-la dans le trou jusqu'à ce que l'écrou et la rondelle touchent la base.
 - 6) Serrez l'écrou à 80 Nm à l'aide d'une clé dynamométrique.

8) Fixer le couvercle de protection du tuyau d'huile.



8.4. Points de contrôle après la montage

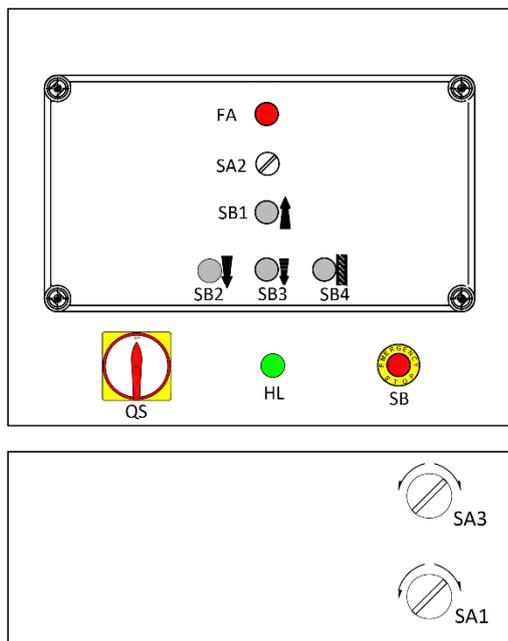
S/N	Vérifier	OUI	NON
1	Couple des boulons de fixation : 80 Nm		
2	Vitesse de levage ≥ 20 mm/s		
3	Niveau sonore en charge ≤ 75 dB		
4	Résistance de terre non supérieure à 4 Ω .		
5	Différence de hauteur des plates-formes ≤ 5 mm		
6	Des crans de sécurité mécaniques s'enclenchent de manière synchrone, lors du levage sous la charge nominale		
7	Les commutateurs de fonction (Up, Down) fonctionnent comme des "arrêts pour fonctionnement".		
8	Fonction de fin de course donnée		
9	Connexion du câble de terre		
10	Le pont élévateur se lève et s'abaisse en douceur		
11	Pas de bruits inhabituels lors du fonctionnement à charge nominale		
12	Pas de fuite d'huile sous charge nominale		
13	Pas de fuite pneumatique sous charge nominale		
14	Toutes les vis, écrous ou circlips sont bien fixés		
15	Hauteur de levage atteinte		
16	Consignes de sécurité et plaque signalétique clairement visibles		

9. Mise en service

9.1. Mesures de sécurité

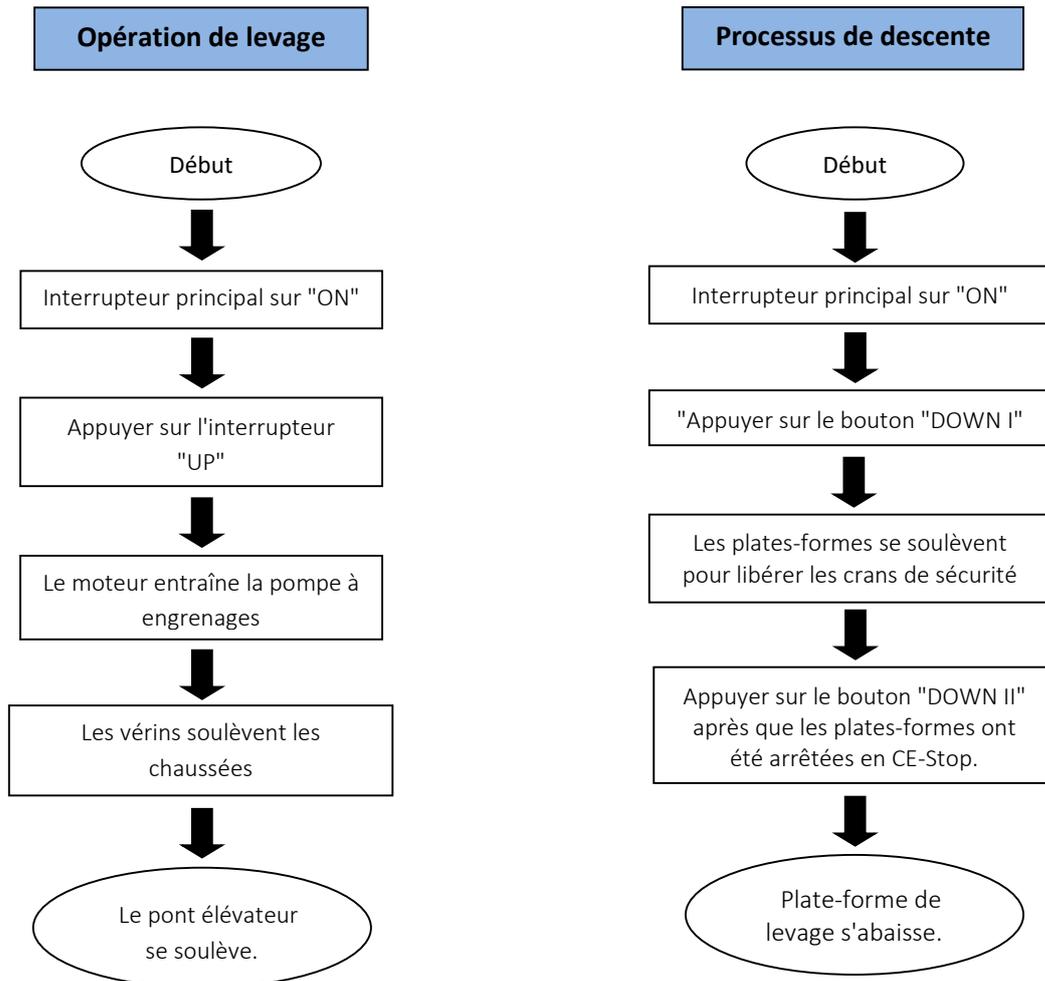
1. Lisez et comprenez le manuel d'utilisation complet avant d'utiliser l'ascenseur.
2. Seules les personnes autorisées peuvent utiliser le pont élévateur.
3. N'essayez pas de soulever des véhicules dont la longueur ou la largeur sont excessives.
4. L'espace au-dessus et en dessous du véhicule et du pont élévateur doit être libre de tout obstacle.
5. Positionnez les cales en caoutchouc aux emplacements de réception recommandés par le constructeur automobile.
6. Vérifiez la prise stable Véhicule après une faible hauteur de levage pour vous assurer qu'il est correctement et solidement positionné.
7. L'opérateur doit observer le pont élévateur et son environnement de travail pendant tout le déplacement du pont.
8. Activez le verrouillage de sécurité avant de passer sous le véhicule soulevé.
9. Évitez tout balancement ou basculement excessif du véhicule lorsqu'il est soulevé.
10. Il est interdit aux personnes de se tenir dans le champ de mouvement pendant l'élévation ou l'abaissement.
11. Ne grimpez pas sur le pont élévateur ou le véhicule lorsqu'ils sont levés.

9.2. Description de l'unité de commande (boîtier de contrôle)



Pos.	Description	Fonction
FA	Signal d'alarme	Avertissement sonore lors de l'abaissement
SB1	"Interrupteur "UP"	Pour soulever le pont élévateur
SB4	"Interrupteur "LOCK"	s'abaisse dans le cran de sécurité
SB2	"Interrupteur "DOWN"	Pour abaisser le pont élévateur
SB3	"Interrupteur "DOWN 2"	Baisse à partir du CE-Stop
SB	Arrêt d'urgence	Arrête le mouvement en cas d'urgence
HL	Indicateur de fonctionnement	Indique si l'alimentation est établie
QS	Interrupteur principal	Alimentation électrique On/Off
SA1	Levier de sélection	Alternance entre le mode travail (working) et le mode nivellement (levelling)
SA2	Levier de sélection	Alternance entre la plate-forme principale (lift) et l'élévateur de roue (wheel free jack)
SA3	Levier de sélection	Désactive la cellule photoélectrique infrarouge pour le mode de nivellement

9.3. Plan de déroulement de l'opération de levage et d'abaissement



9.4. Mode d'emploi

Le pont élévateur ne doit être utilisé qu'en position statique pour lever et abaisser des véhicules.

N'utilisez ce pont élévateur que sur une surface stable et capable de supporter la charge.

N'utilisez pas le pont élévateur sur des surfaces asphaltées.

Pour éviter tout dommage corporel et/ou matériel, le pont élévateur ne doit être utilisé que par un personnel formé. Après avoir lu ces instructions, familiarisez-vous avec les commandes du pont élévateur en faisant fonctionner le pont pendant quelques cycles avant de placer un véhicule sur le pont. Soulevez toujours le véhicule avec les quatre adaptateurs. Ne soulevez jamais une seule extrémité, un seul coin ou un seul côté du véhicule.

L'utilisateur ne doit pas ouvrir la porte de l'armoire électrique. Les sélecteurs de l'armoire électrique doivent être placés sur "working" (mode travail) et "infrared on" (barrière infrarouge activée) avant d'utiliser le pont élévateur pour soulever des véhicules.

9.4.1 Levage du pont élévateur

Lorsque vous soulevez le pont élévateur, veillez à ce qu'aucune personne ni aucun objet ne se trouve dans la zone de travail. Assurez-vous que le véhicule n'est pas trop lourd à l'avant ou à l'arrière et que le centre de gravité est centré sur le pont élévateur.

1. Conduisez et garez le véhicule à mi-chemin entre deux plates-formes. Assurez-vous que le véhicule est correctement positionné et qu'il ne peut pas se déplacer.
2. Placez l'interrupteur optionnel du panneau de commande sur "lift" (plateformes principales).
3. Appuyez sur le bouton "UP" du panneau de commande pour soulever légèrement le véhicule du sol et vérifiez à nouveau que le véhicule est dans une position sûre.
4. Soulevez le véhicule à la hauteur souhaitée et appuyez sur le bouton "lock" (dépose dans les cales de sécurité) pour vous assurer que le verrou de sécurité mécanique est enclenché, puis vérifiez à nouveau la stabilité avant de procéder à l'entretien ou à la réparation.

9.4.2 Abaissement du pont élévateur

Lors de l'abaissement du pont élévateur, veillez à ce qu'aucune personne ni aucun objet ne se trouve dans la zone de travail.

1. Appuyez sur le bouton "Down I" pour abaisser l'élévateur. Dans un premier temps, l'élévateur se soulève automatiquement pour libérer les verrouillages mécaniques. L'abaissement s'arrête lorsque la plate-forme s'abaisse à une distance d'environ 600 mm du sol.
2. Appuyez sur le bouton "DOWN II" pour abaisser davantage les plates-formes. Pendant ce temps, l'alarme sonore retentit.
3. Après avoir complètement abaissé le pont élévateur, retirez les patins en caoutchouc et autres outils pour permettre au véhicule à déplacer de sortir librement de la zone de levage.
4. Descendez le véhicule du pont élévateur.

9.4.3 La montée et la descente de l'élévateur sans roue

Soulèvement de l'élévateur de roue

1. Placez le commutateur optionnel du panneau de commande sur "wheel free jack" (élévateur de roue).
2. placez des patins en caoutchouc sous les points de fixation du véhicule spécifiés par le fabricant. S'il est nécessaire d'utiliser les extensions de plate-forme, appuyez sur le bouton "UP" pour soulever les plates-formes de l'élévateur de roue légèrement au-dessus des plates-formes de la plate-forme principale et tirez les extensions à la longueur requise.
3. Appuyez sur le bouton "UP" et vérifiez à nouveau que les patins en caoutchouc se trouvent directement sous les points d'attache du véhicule s'ils sont très proches de ces derniers.
4. Maintenez le bouton "UP" enfoncé jusqu'à ce que la hauteur souhaitée soit atteinte. La hauteur totale est de 450 mm au-dessus de la plate-forme de la plateforme principale

Abaissement de l'élévateur de roue

Attention : si les extensions de plate-forme du "levage sans roue" sont utilisées, l'opérateur doit rétracter les deux extensions lorsque les quatre roues du véhicule sont suffisamment en contact avec les ponts élévateurs principaux.

1. Tournez le sélecteur du panneau de commande sur "wheel free jack" (élévateur de roue).
2. Pour l'abaisser, appuyez sur le bouton "DOWN I" du panneau de commande.

3. Retirer les patins en caoutchouc

Attention : En cas de fonctionnement asynchrone de l'élévateur avec un écart de hauteur de plus de 60 mm lors de la montée ou de la descente, la protection contre le synchronisme est activée pour arrêter tout mouvement de montée ou de descente. Dans ce cas, l'opérateur normal doit demander l'aide professionnelle du personnel de maintenance pour remettre l'ascenseur en état de fonctionnement normal.

Comment rétablir l'état de fonctionnement normal ?

1. Ouvrez la porte de l'armoire électrique
2. Mettez le SA3 à l'état OFF,
3. Appuyez sur les boutons DOWN I puis DOWN II pour abaisser complètement la plate-forme,
4. Mettez à niveau jusqu'à ce que les deux plates-formes soient synchronisées (voir 8.3, étape 6 : Mise à niveau).
5. Mettez le SA3 en état de marche.

SA3 : Est la commande "on" ou "off" pour dispositif de protection de synchronisation.

10. Dépannage

Attention : N'hésitez pas à contacter le personnel spécialisé de Twin Busch France si vous ne pouvez pas résoudre vous-même une erreur qui s'est produite. Nous vous aiderons volontiers à résoudre votre problème. Dans ce cas, documentez l'erreur et envoyez-nous des photos et une description précise de l'erreur afin que nous puissions en identifier la cause et y remédier le plus rapidement possible.

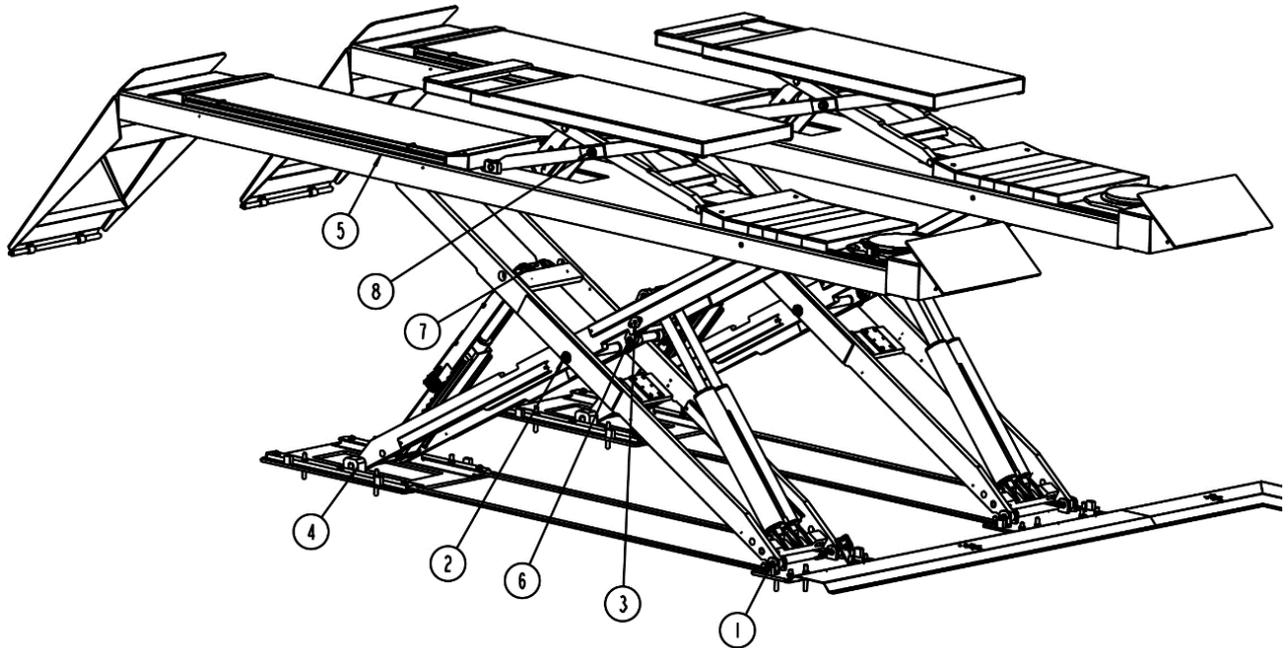
Le tableau suivant présente les erreurs possibles, leur cause et le dépannage correspondant pour une identification et une résolution plus rapides.

PROBLEME	CAUSE	SOLUTION
Le moteur ne tourne pas et ne se soulève pas	Connexion de câble lâche	Vérifier et établir une connexion solide
	Moteur grillé	Remplacer
	Interrupteur de fin de course endommagé ou dont la connexion de câble est desserrée	Régler ou remplacer les interrupteurs de fin de course
Le moteur tourne mais ne démarre pas	Le moteur tourne dans le mauvais sens	Vérifier la connexion des câbles
	La vanne de trop-plein n'est pas bien vissée ou est bloquée	Nettoyer ou ajuster
	Pompe à engrenages endommagée	Remplacer
	Niveau d'huile trop bas	Ajouter de l'huile
	Le raccord de tuyau est desserré	Retracer
	La vanne d'étranglement n'est pas correctement vissée ou est bloquée.	Nettoyer ou ajuster
La plateforme s'abaisse lentement après le levage	Une conduite d'huile présente une fuite	Nettoyer ou remplacer
	Vérin à huile non serré	Remplacer le joint
	La valve unidirectionnelle n'est pas étanche	Nettoyer ou remplacer
	L'électrovanne ne fonctionne pas correctement	Nettoyer ou remplacer
	La vanne de purge fuit	Vérifier et établir une connexion solide
Levage trop lent	Filtre à huile bouché ou défectueux	Nettoyer ou remplacer
	Niveau d'huile trop bas	Ajouter de l'huile
	L'évent de trop-plein n'est pas placé dans la bonne position.	Régler
	Huile hydraulique trop chaude (plus de 45°C)	Changer l'huile
	Joint de vérin usé	Remplacer le joint
Abaissement trop lent	Vanne d'étranglement bloquée	Nettoyer ou remplacer
	Huile hydraulique contaminée	Nettoyer ou remplacer
	Vanne de protection contre les surtensions bloquée	Remplacer
	Tuyau d'huile bouché ou écrasé	Nettoyer ou remplacer

11. Maintenance / entretien

Un entretien de routine simple et peu coûteux peut garantir que le pont élévateur fonctionne normalement et en toute sécurité. Suivez le programme d'entretien courant suivant en fonction de l'état de fonctionnement réel et de la fréquence d'utilisation de votre pont élévateur.

Lubrifiez les composants et les pièces mobiles suivants avec de la graisse au lithium :



No.	Composant	Méthode	Répétition
1	Boutons de commande	Vérifiez que les boutons de commande fonctionnent comme "maintenir enfoncé pour déplacer" et qu'ils remplissent la fonction indiquée.	Tous les jours
2	Fin de course hauteur max.	Appuyez sur le bouton "UP" et vérifiez que le pont élévateur ne monte plus à la hauteur de levage maximale.	Tous les jours
3	Filtre pneumatique	Vérifiez le filtre pour vous assurer qu'il ne fuit pas. Vérifiez et assurez-vous que le niveau d'eau est inférieur au repère maximum et que le niveau d'huile est supérieur au repère minimum.	Tous les jours
4	Bloc et vannes hydrauliques	Vérifiez qu'il n'y a pas de fuites au niveau des vannes. Nettoyez ou remplacez la vanne si des fuites apparaissent.	Mensuel
5	Tuyaux et raccords d'huile	Avant d'utiliser le pont élévateur, vérifiez qu'il n'y a pas de fuite.	Tous les jours
6	Tuyaux et raccords pneumatiques	Avant d'utiliser le pont élévateur, vérifiez qu'il n'y a pas de fuite.	Tous les jours
7	Crans de sécurité	Vérifiez que les deux verrous mécaniques peuvent être engagés et désengagés simultanément en appuyant sur les boutons de commande.	Tous les jours
8	Patins	Appliquez de la graisse sur les glissières afin d'assurer un bon fonctionnement. Vérifiez que les patins ne sont pas usés. Remplacez les patins usés.	Mensuel
9	Bornes dans l'unité de contrôle	Ouvrez l'unité de contrôle, vérifiez les serre-câbles et vissez-les si des serre-câbles se sont desserrés.	Tous les 3 mois
10	Axe d'articulation	Appliquez de la graisse sur les pièces mobiles	Tous les 3 mois

No.	Composant	Méthode	Répétition
11	Ancres de fixation	Vérifier si le couple de serrage est toujours présent. Couple de serrage : 80Nm	Tous les 3 mois
12	Écrous autobloquants	Vérifier que le couple de serrage est toujours présent. Le couple doit être d'au moins 330Nm.	Tous les 3 mois
13	Support de fixation de l'élévateur de roue	Vérifiez avec une clé dynamométrique. Le couple doit être d'au moins 55Nm.	Tous les 3 mois
14	Ponts élévateurs Synchronisation	Vérifiez la synchronisation des deux plateformes de levage. Assurez-vous que les deux plates-formes montent et descendent de manière synchronisée.	Tous les jours
15	Huile hydraulique	Changez l'huile 6 mois après la première utilisation, puis une fois par an. Vérifiez l'huile hydraulique et changez-la si l'huile devient noire ou s'il y a des saletés dans le réservoir d'huile.	Annuellement
16	Pont élévateur complet	Faire fonctionner le pont élévateur pendant plusieurs cycles, avec et sans charge nominale. Le pont élévateur doit se déplacer de manière régulière et sans frottement, sans bruit inhabituel.	Tous les 3 mois

Protection à long terme du revêtement en poudre : mesures spéciales pour prolonger la durée de vie.

Les pièces en acier sont soumises à des processus de grenailage, de dégraissage et de revêtement en poudre lors de la production. La corrosion se produit lorsque le revêtement en poudre est endommagé et qu'aucun entretien approprié n'est effectué. En particulier en hiver, avec l'eau qui s'égoutte ou l'eau salée, la rouille peut apparaître dans les coins, les bords et les fentes. Sur la surface de la chaussée, le revêtement en poudre peut être endommagé par le passage répété de véhicules, ce qui permet à l'humidité de s'infiltrer, un peu comme un "gravillon" sur un capot de voiture. Les zones non traitées commencent à rouiller. Les patins inférieurs en plastique du mécanisme de ciseaux peuvent également endommager le revêtement en poudre à cause de la saleté ou de corps étrangers.

Par mesure de précaution, il est recommandé d'utiliser de l'huile pénétrante ou de la cire pour cavité dans les parties inférieures du mécanisme de ciseaux et du polytrol sur les chemins de roulement comme protection supplémentaire contre la corrosion.

En cas de formation de rouille, les zones concernées doivent être dérouillées sur une grande surface et traitées avec Brunox ou un produit similaire. Ensuite, une réparation de peinture dans la teinte appropriée (bleu= RAL 5015, gris= RAL 7000, satiné) peut être effectuée avec un rouleau et le durcisseur correspondant (durcisseur à peindre) pour la peinture à deux composants.

12. Comportement en cas d'incident

En cas de dysfonctionnement du pont élévateur, des erreurs simples peuvent éventuellement en être la cause. Pour la recherche d'erreurs, utiliser la liste suivante *).

Si la cause de l'erreur n'est pas mentionnée ou ne peut être trouvée, veuillez prendre contact avec l'équipe spécialisée de Twin Busch GmbH.

Ne jamais tenter de réparer soi-même, en particulier les dispositifs de sécurité ou les parties électriques de l'installation.

*) points selon le modèle et le type de pont élévateur



Les travaux sur les installations électriques ne doivent être effectués que par des électriciens qualifiés !

Problème : Le pont élévateur ne peut être ni soulevé ni abaissé.

Causes possibles

- Pas d'alimentation électrique disponible.
- Alimentation électrique interrompue.
- Interrupteur principal non enclenché ou défectueux.
- Arrêt d'urgence enfoncé ou défectueux.
- Le fusible du raccordement électrique a sauté ou est défectueux.
- Le fusible du boîtier électrique s'est déclenché ou est défectueux.

Remède

- Vérifier l'alimentation électrique.
- Vérifier l'alimentation électrique.
- Vérifier l'interrupteur principal. 
- Déverrouiller l'arrêt d'urgence, vérifier. 
- Contrôler le fusible.
- Contrôler le fusible.

Problème : Impossible de soulever le pont élévateur.

Causes possibles

- En cas de courant triphasé : une phase manque.
- En cas de courant triphasé : sens de rotation du moteur Vérifier
- Pompe à huile défectueuse.
- Vidange d'urgence ouverte.
- Le moteur est défectueux.
- Surcharge.

Remède

- Vérifier l'alimentation électrique. 
- Le sens de rotation, inverser la phase si nécessaire. 
- Informez le service Twin Busch.
- Fermez la vanne de vidange d'urgence.
- Informez le service Twin Busch.
- La soupape de surcharge s'est ouverte, réduire la charge.

Problème : Le pont élévateur ne peut pas être abaissé.

Causes possibles

- La plate-forme élévatrice se trouve dans les crans de sécurité.
- Le pont élévateur est entré en contact avec l'interrupteur de fin de course.
- Le moteur est défectueux.
- Le pont élévateur s'est bloqué lors de l'abaissement.

Remède

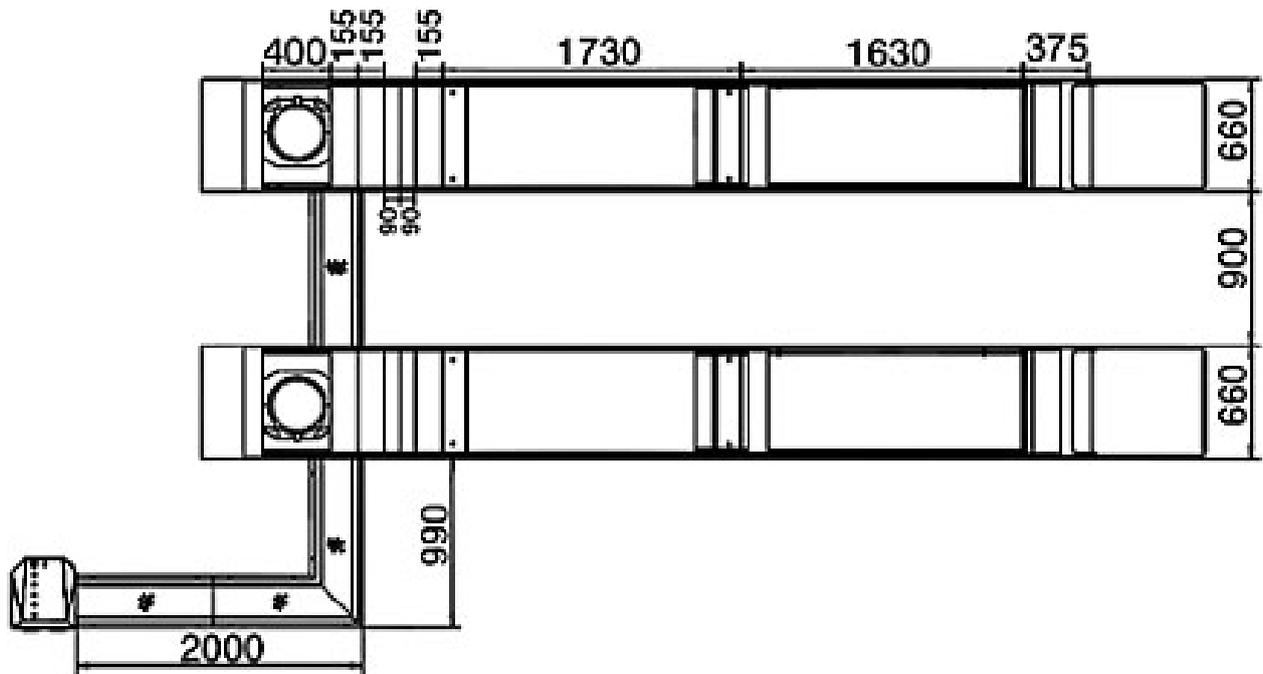
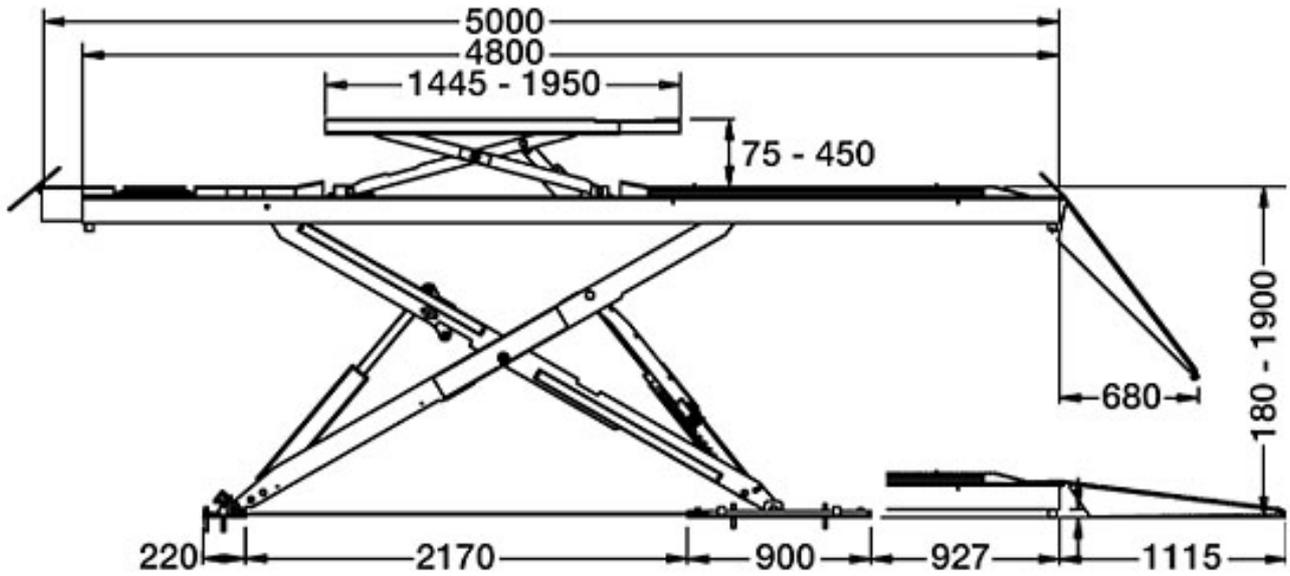
- Relever légèrement la plate-forme, tirer les crans, abaisser.
- Le cas échéant, desserrer l'interrupteur de fin de course, monter d'1 cm et descendre.
- Ouvrir le verrou de sécurité et passer le pont élévateur.
- Relever légèrement le pont élévateur et retirer l'obstacle.

13. Annexe

13.1. Liste de contrôle

No.	Nom	Spécification	Nombre
1	Plate-forme de levage préassemblée	6604V2	2
2	Ancres de fixation	M16*120	16
3	Unité de contrôle	3.5kW	1
4	Rampes d'accès	6604V2-A9	2
5	Tôle de couverture A (L=2200mm)	6604V2-A13	1
6	Tôle de couverture B (L=1000mm)	6604V2-A14	1
7	Tôle de couverture C (L=1000mm)	6604V2-A15	1
8	Tôle de couverture D (L=1000mm)	6604V2-A16	1
9	Vis à six pans creux	ST4.8*35	20
10	Chevilles en plastique	M10*40	20
11	Vis à tête cylindrique à six pans creux	M6*12	4
12	Ecrou	M6	4
13	Rondelle	M6	4

13.2. Dimensions de la plate-forme élévatrice



13.3. Plan de fondation pour montage fixe

Installation intérieure uniquement :

Il doit y avoir une distance d'au moins 1 mètre entre le pont élévateur et les éléments fixes (par exemple un mur) dans toutes les positions de levage. Il doit y avoir suffisamment d'espace pour l'entrée et la sortie des véhicules.

Fondation en béton C20/25 d'une épaisseur minimale de 150 mm.

Surface : horizontale et uniforme (pente de 0,5 % maximum).

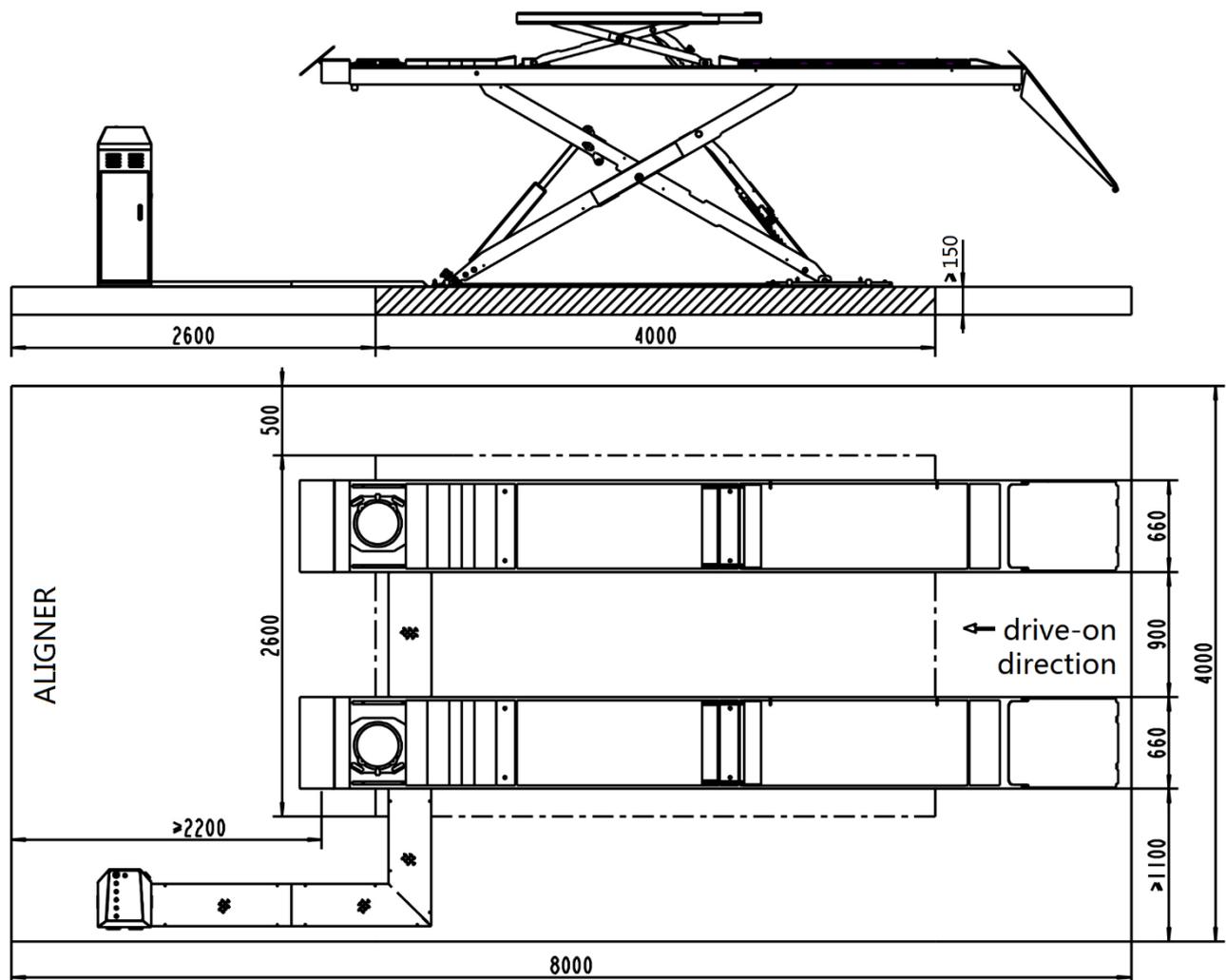
Cornière L40 encastrée autour de la fosse pour l'encadrement. (Pour montage en sous-sol)

Le sol en béton nouvellement coulé doit être durci pendant au moins 28 jours.

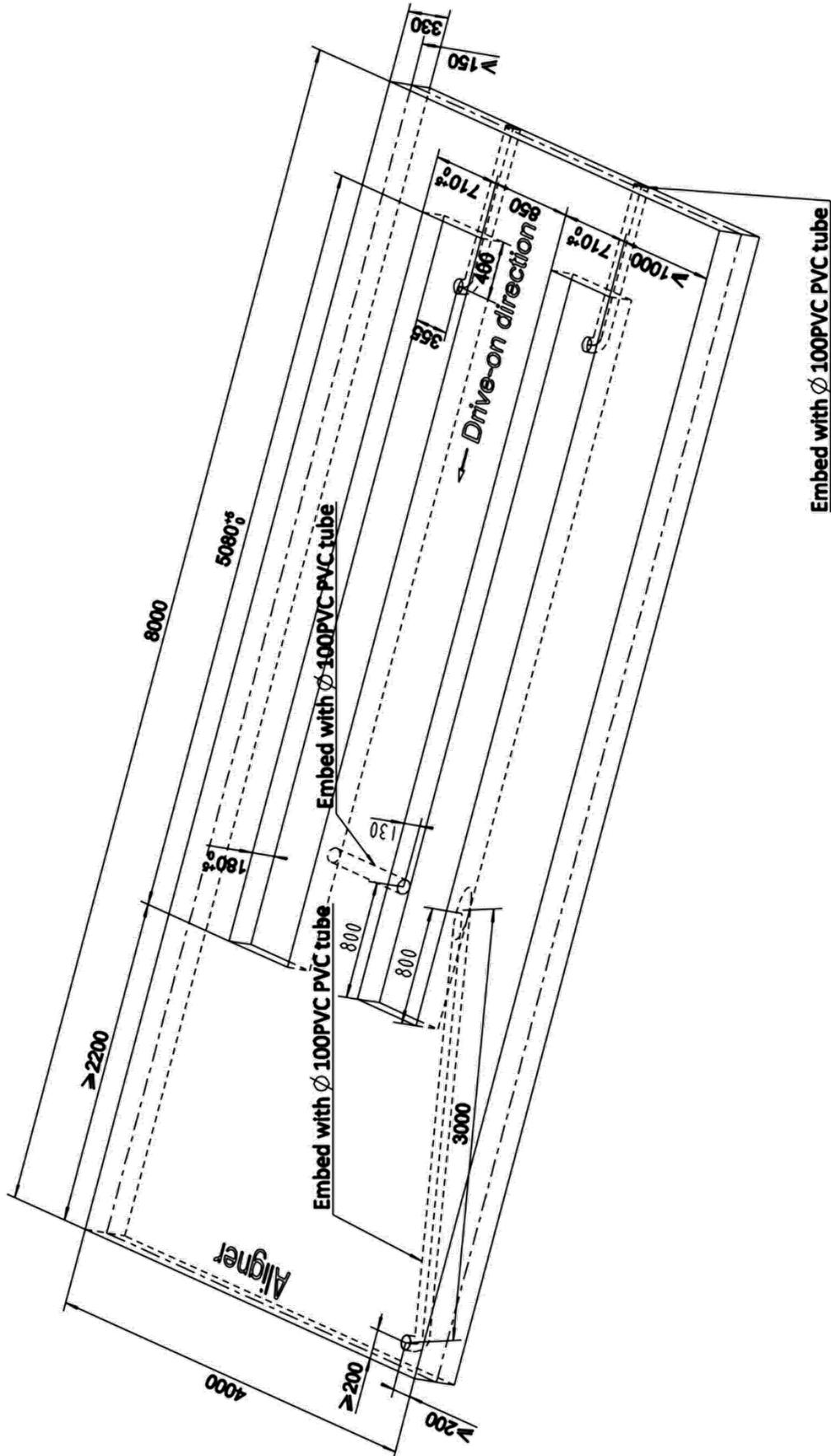
Si aucun tuyau d'évacuation n'est disponible, une fosse de récupération d'eau doit être prévue.

(UNIQUEMENT VALABLE POUR UN MONTAGE SOUS PLANCHER)

Plan d'implantation pour montage en surface

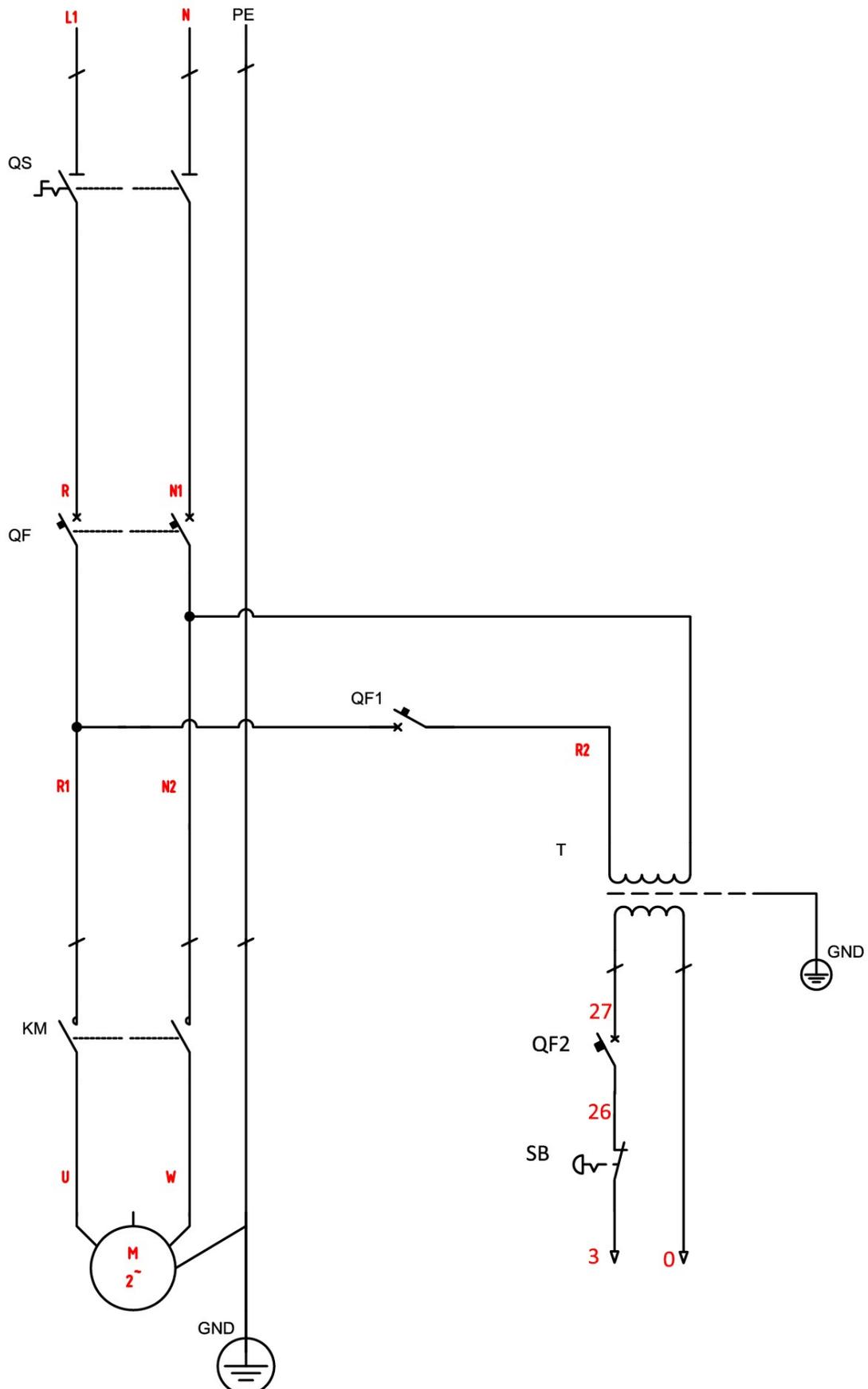


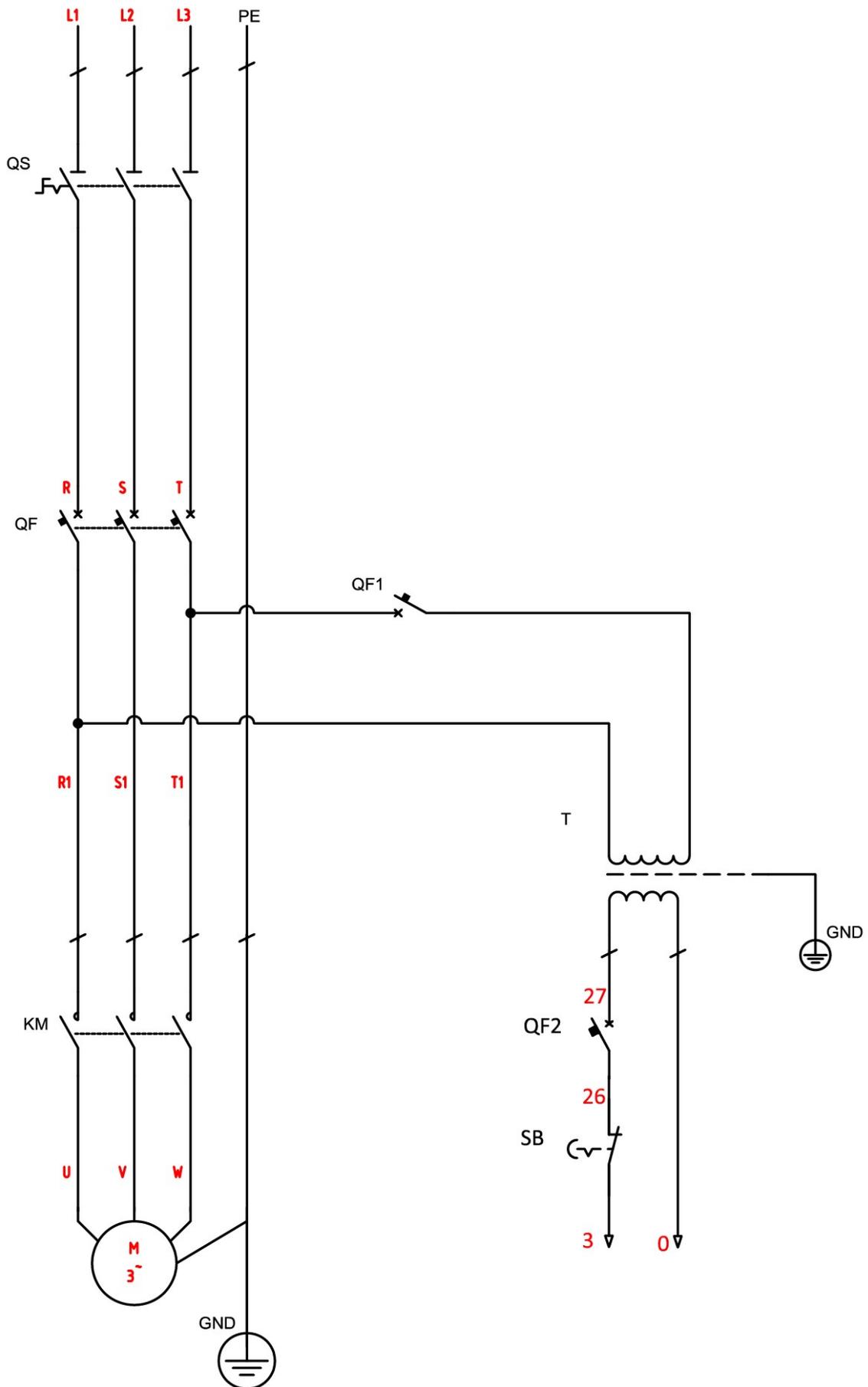
Plan d'implantation pour montage en sous-sol

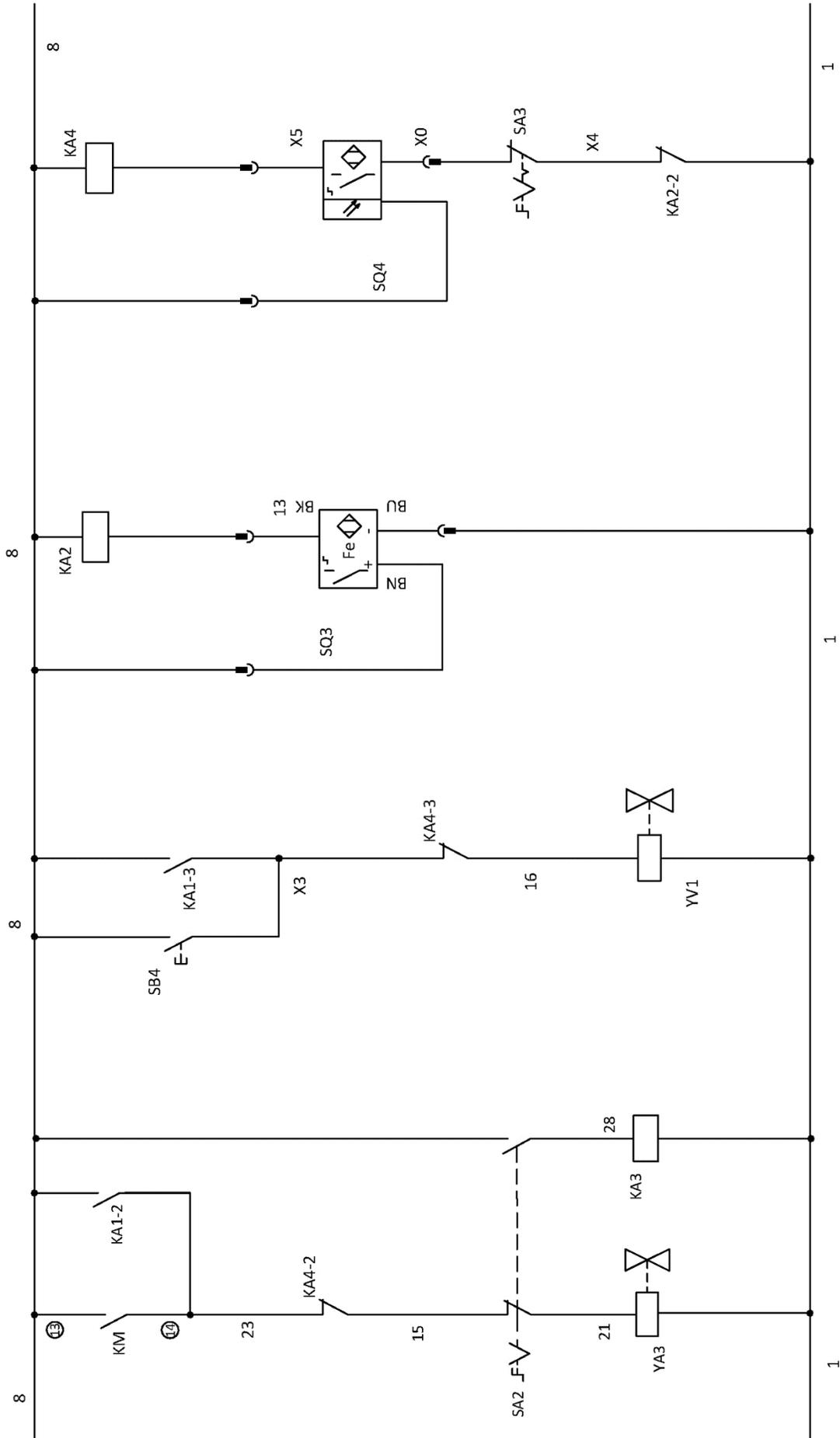


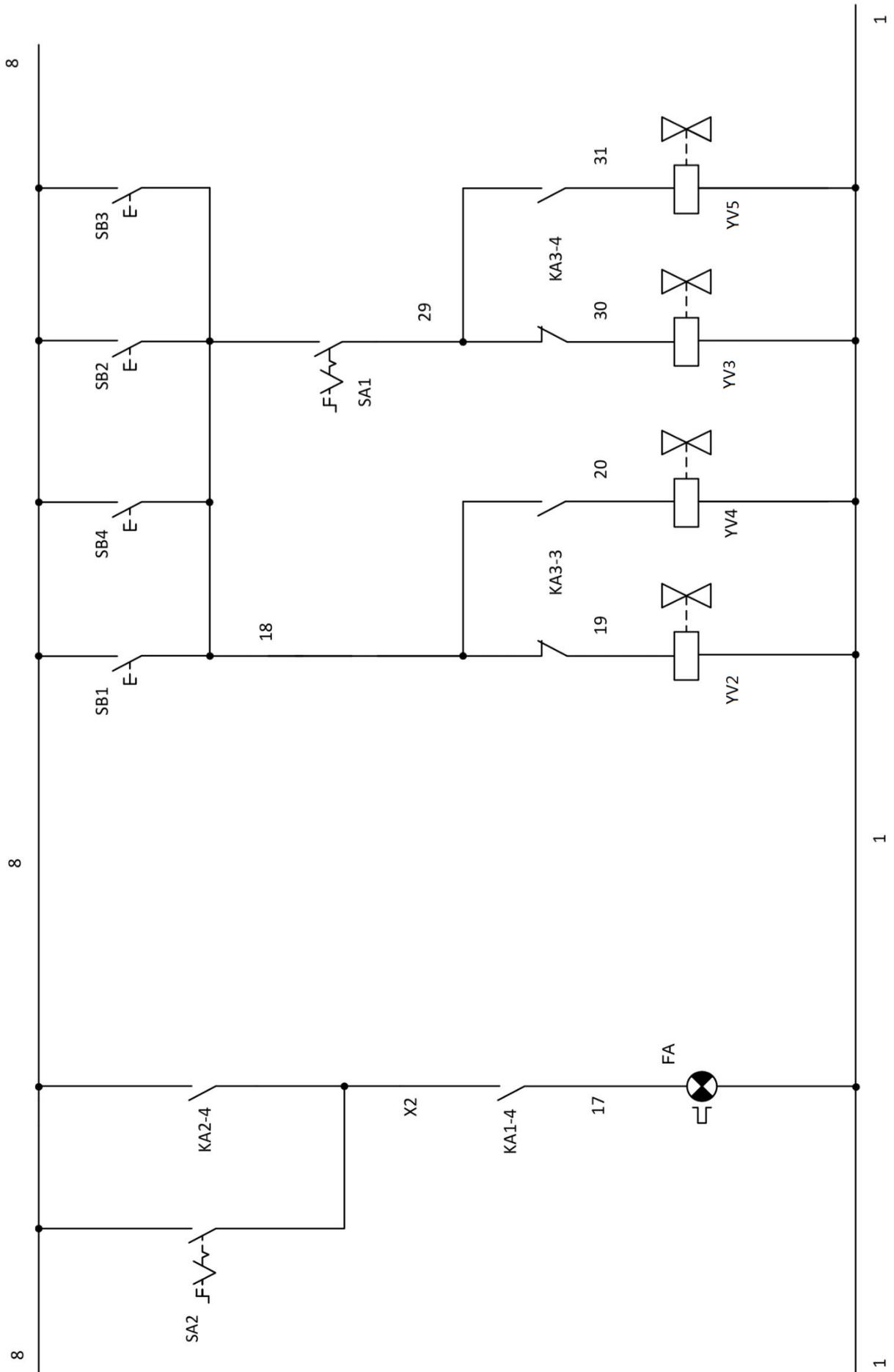
13.4. Schéma électrique et liste des pièces

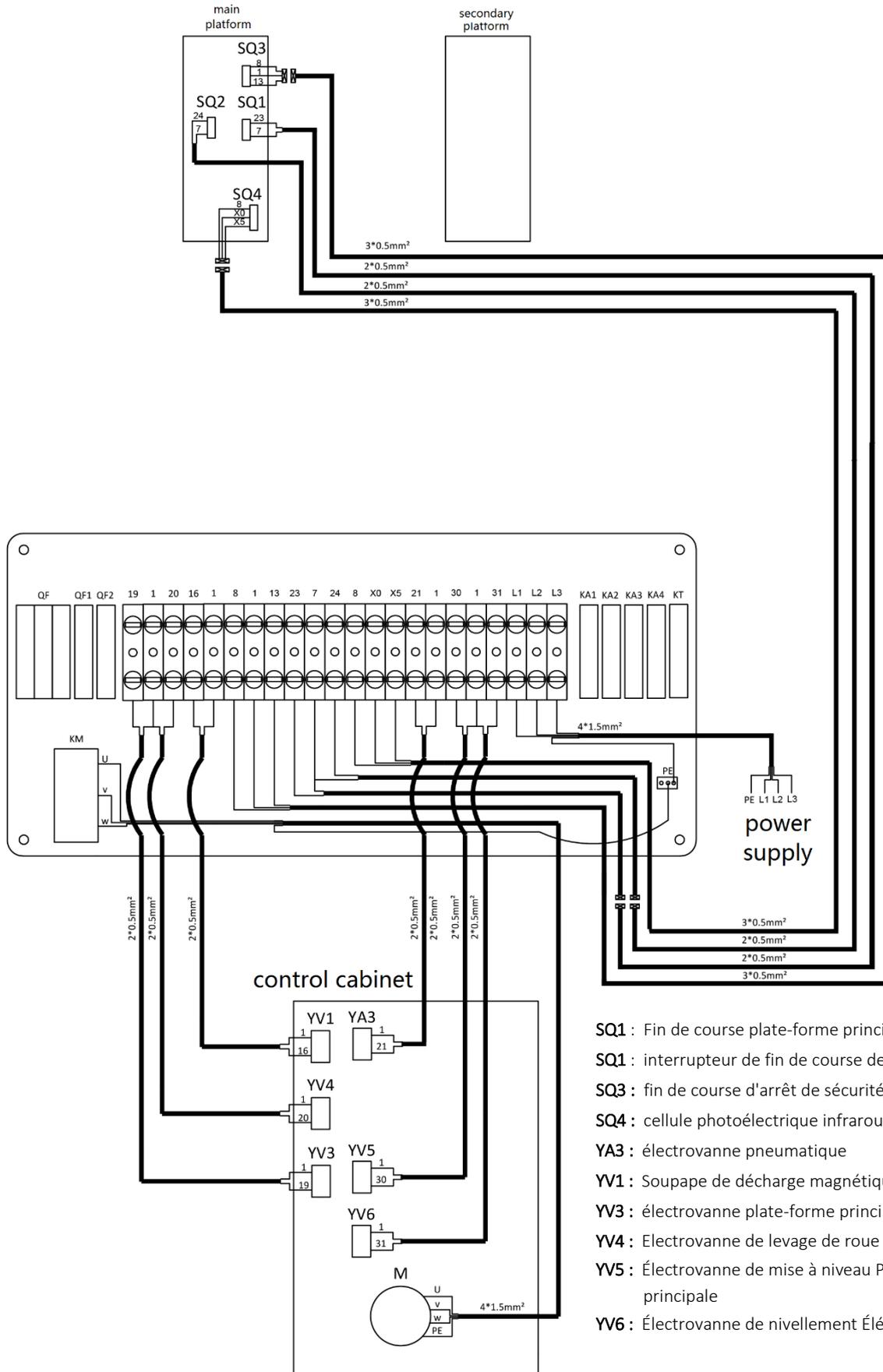
(Remarque : pour les besoins spécifiques en tension, la tension réelle de votre pont élévateur peut varier en fonction du diagramme ci-dessous).









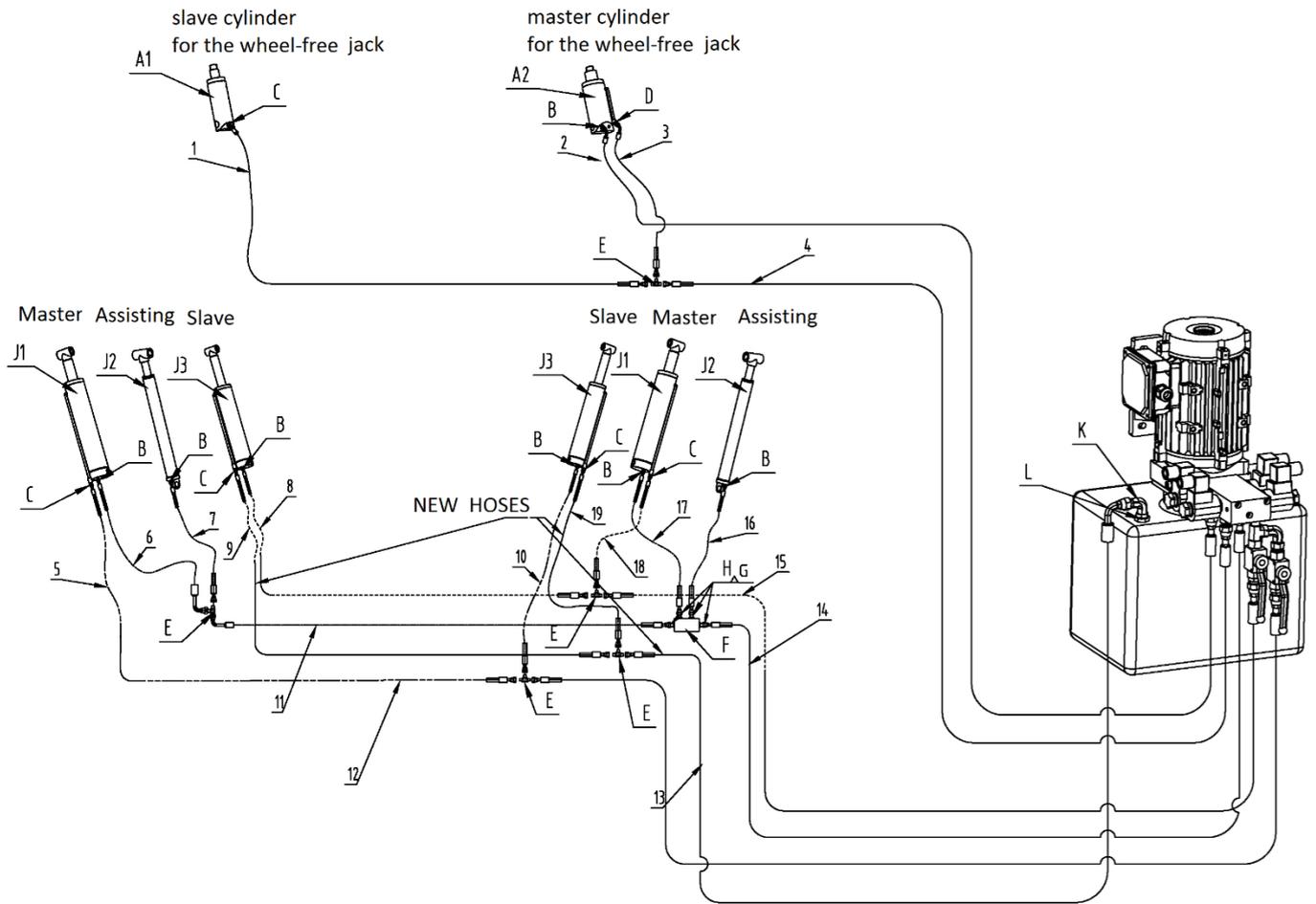


- SQ1 : Fin de course plate-forme principale
- SQ2 : interrupteur de fin de course de l'élévateur de roue
- SQ3 : fin de course d'arrêt de sécurité
- SQ4 : cellule photoélectrique infrarouge
- YA3 : électrovanne pneumatique
- YV1 : Soupape de décharge magnétique
- YV3 : électrovanne plate-forme principale
- YV4 : Electrovanne de levage de roue
- YV5 : Électrovanne de mise à niveau Plate-forme principale
- YV6 : Électrovanne de nivellement Élévateur de roue

POS.	Code	Description	Qté
T	320101128	Transformateur (380V/400V/415V)	1
M	320203104	Moteur (400V/3.5KW -3PH-50HZ-2P)	1
SQ1	320301003	Limit switch (no this switch for version with auto-bleeding cylinders)	1
QF	320801001	Coupe-circuit (3.5kW-3Ph)	1
QF1	320803001	Coupe-circuit	1
QF2	320803005	Coupe-circuit	1
KM	320901011	Contacteur AC (3.5kW-3Ph/dual)	1
SQ1	320301003	Commutateur de limite	1
SQ2	320301011	Commutateur de limite	1
SQ3	320302002	Commutateur de proximité	1
SQ4	320306025	Commutateur photoélectrique	1
SA1	320303018	Commutateur de sélection	1
SA2,SA3	320303019	Commutateur de sélection	2
QS	320304001	Interrupteur d'alimentation	1
SB3,SB4	320401038	Bouton	2
SB1,SB2	320401044	Bouton	2
SB	320402002	Arrêt d'urgence	1
KA2;KA3;KA4	320601001	Relais	3
KA1	320601002	Relais	1
	320601011	Support de relais	4
	320601018	Fixation des pieds de relais	8
KT	320602009	Relais horaire intégré	1
C	321001004	Capacitor	1
VD	321002001	Pont rectificateur	1
HL	321201001	Indicateur de puissance	1
FA	321202001	Buzzer d'alarme	1

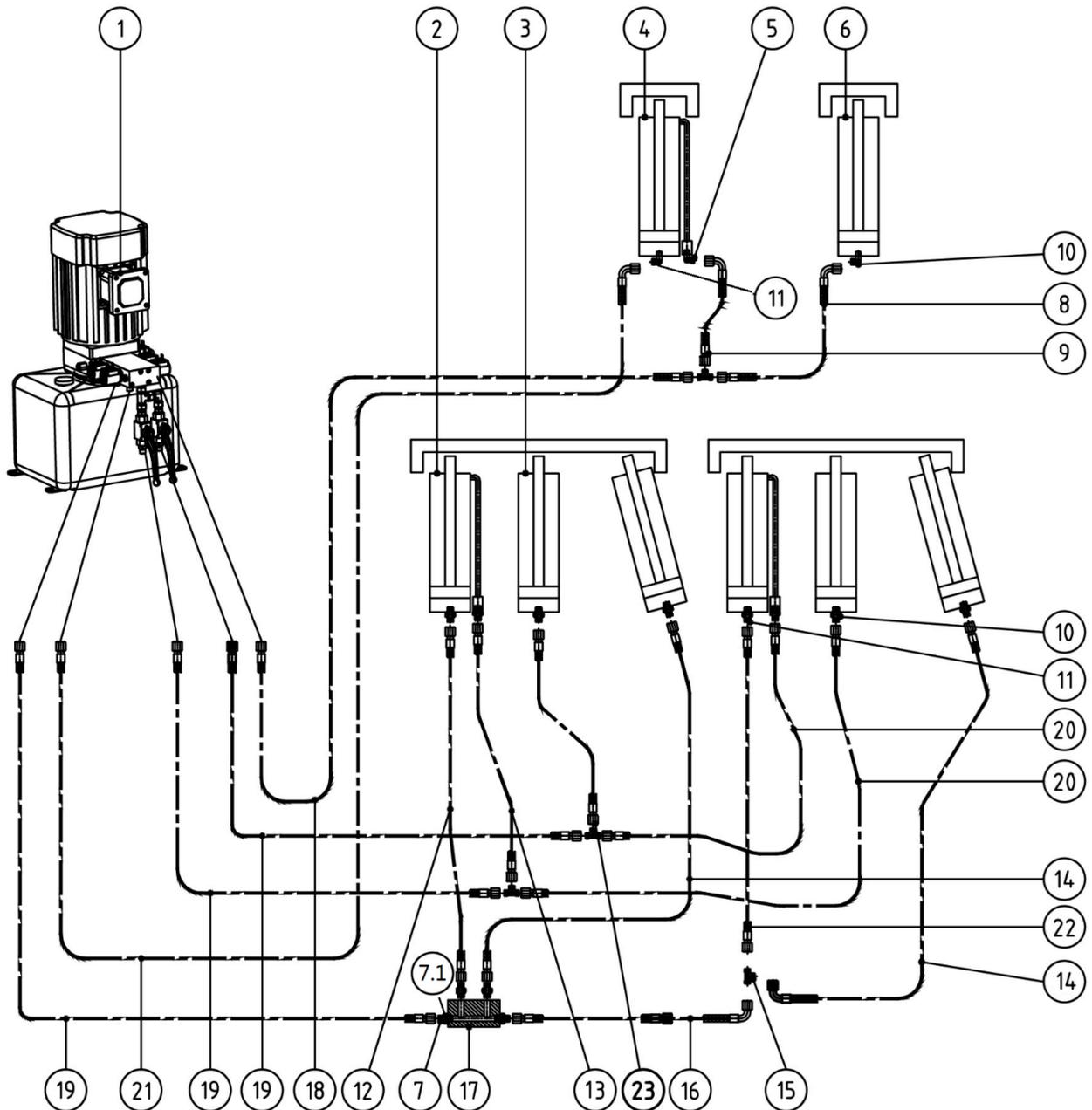
REMARQUE : Le transformateur est différent pour différentes tensions d'alimentation. Veuillez consulter notre service clientèle lorsque vous commandez des pièces de rechange.

13.5. Schéma hydraulique et liste des pièces



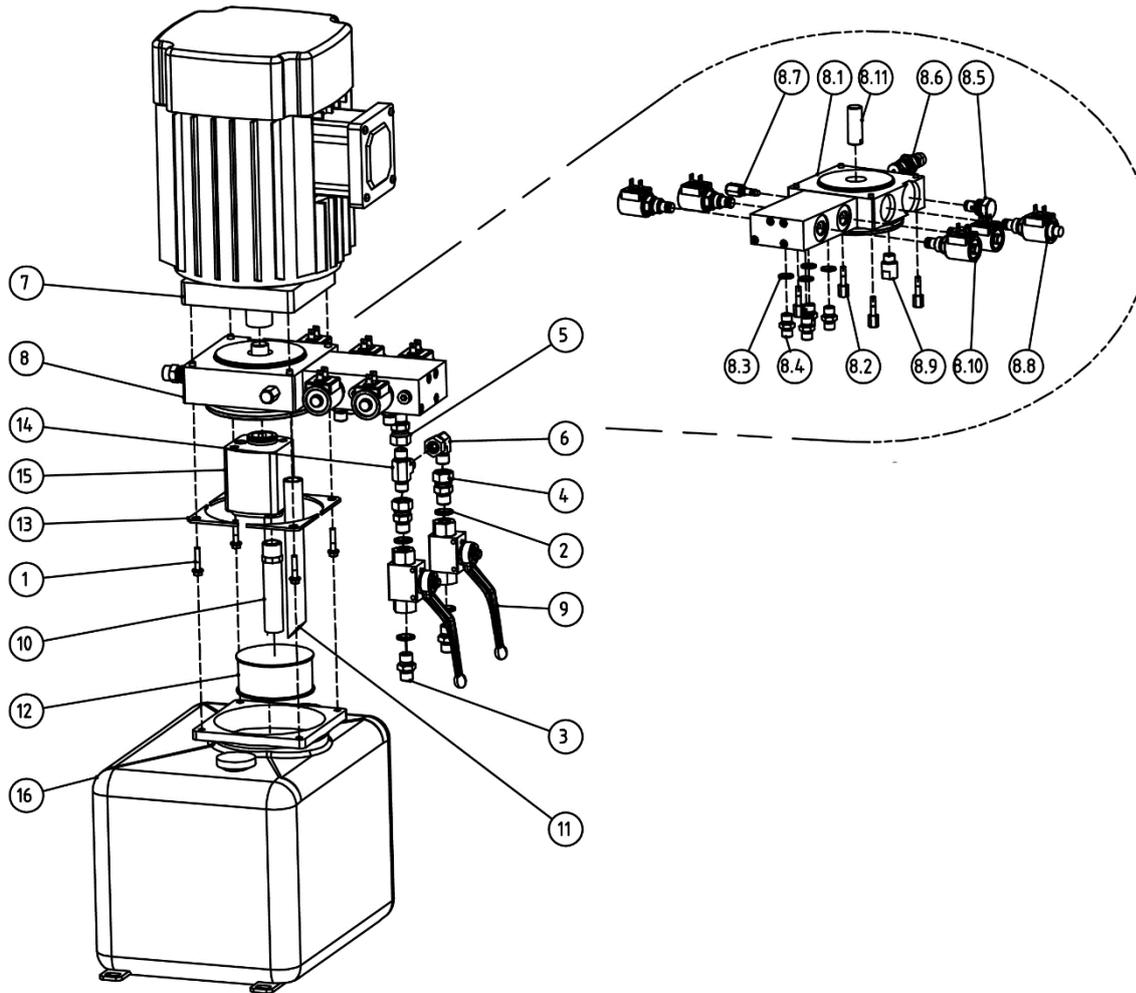
Pos.	Code	Description	Spécification	Qté
A1	615025014	Cylindre esclave	6604B-A12-B1	1
A2	615025012	Maître cylindre	6604B-A11-B1	1
B	615019006	Valve de restriction droite	6501-A4-B15	7
C	615019005	Connecteur de tube B	6501-A4-B16	5
D	410210011	Connecteur à angle droit	6603B-A9-B4	1
E	410210181	Connecteur à 3 voies	6603B-A9-B7	5
F	410250271	Connecteur à 4 voies	6604B-A29	1
G	207103025	Laveur composite	13_7X20X1_5	4
H	310101010	Connecteur droit	G1/4---G1/4	4
J1	625000011	Maître cylindre	YG90/102-50-625	2
J2	625000025	Cylindre d'assistance	YG75-85-45-595	2
J3	625000012	Cylindre esclave	YG75/85-45-625	2
K	310102035	Connecteur réglable à angle droit	EW-G1/4SR-G1/4 I60	1
L	310101079	Connecteur de transfert	M20*2-G1/4	1
1	624001817	RIAT oil hose	L=6650mm	1
2	624001820	RIAT oil hose	L=9200mm	1
3	624001818	RIAT oil hose	L=5400mm	1

Pos.	Code	Description	Spécification	Qté
4	624001819	RIAT oil hose	L=4270mm	1
5	624001281	Tuyau d'huile	L=2250mm	1
6	624002105	Tuyau d'huile	L=530mm	1
7	624001260	Tuyau d'huile	L=3800mm	1
8	624001281	Tuyau d'huile	L=2250mm	1
9	624008216	Tuyau d'huile	L=2200mm	1
10	624001845	Tuyau d'huile	L=570mm	1
11	624001815	Tuyau d'huile	L=1700mm	1
12	624001248	Tuyau d'huile	L=3700mm	1
13	624008217	Tuyau d'huile	L=4100mm	1
14	624001248	Tuyau d'huile	L=3700mm	1
15	624001248	Tuyau d'huile	L=3700mm	1
16	624001260	Tuyau d'huile	L=3800mm	1
17	624001045	Tuyau d'huile	L=530mm	1
18	624001846	Tuyau d'huile	L=600mm	1
19	624008208	Tuyau d'huile	L=550mm	1



POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	610025642	Unité de puissance	400V-3Ph-50HZ-3.5KW	1
2	615025004B	Vérin principal de l'ascenseur principal	6604B-A4-B1	2
3	615025017B	Vérin secondaire de l'ascenseur principal	6604B-A4-B2	4
4	615025012	Vérin principal de l'ascenseur secondaire	6604B-A11-B1	1
5	410210011	Connecteur à angle droit	6603B-A9-B4 (NPT-1/4)	1
6	615025014	Cylindre secondaire de l'ascenseur secondaire	6604B-A12-B1	1
7	310101010	Connecteur à angle droit	6603B-A9-B4 (NPT-1/4)	4
7.1	207103019	Laveur composite	M14	4
8	624001817	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=6650	1
9	624001818	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=5400	1
10	615019005	Connecteur de tube B	6501-A4-B16	7

POS.	Code	Description	Spécification	Qté
11	615019006	Connecteur droit avec vanne papillon	6501-A4-B15	3
12	624001045	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=530	1
13	624001845	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=570	1
14	624001260	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=3800	2
15	410210181	Connecteur à trois voies	6603B-A9-B7	4
16	624001815	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=1700	1
17	410250271	Connecteur à quatre voies	6604B-A29	1
18	624001819	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=4270	1
19	624001248	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=3700	3
20	624001281	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=2250	2
21	624001820	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=9200	1
22	624002105	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=530	1
23	624001846	Tuyau d'huile en caoutchouc	L=600	1



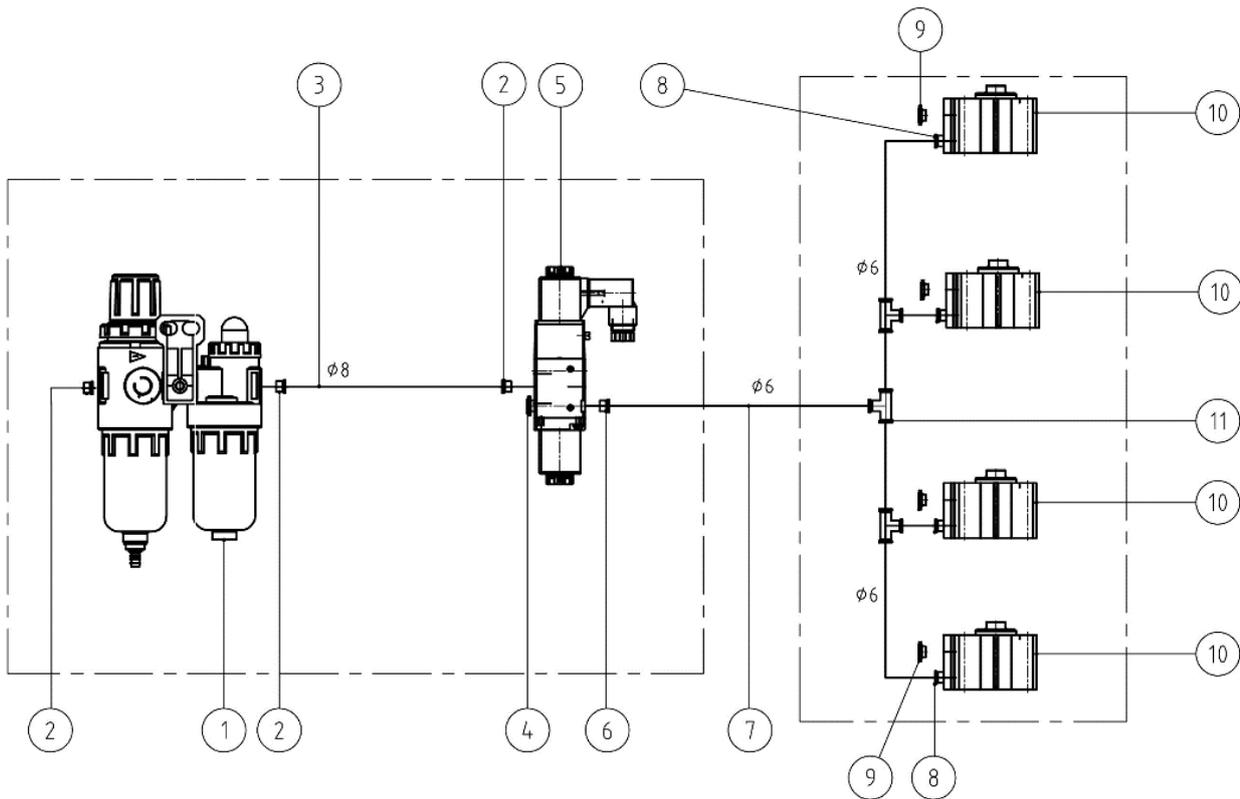
POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	201103001	He vis de la bride	M5*25	4
2	207103025	Laveur composite	G1/4	4
3	310101010	Connecteur droit	G1/4-G1/4	2
4	310101042	Connecteur droit ajustable	6604-BJM5C-G1/4	2
5	310101044	Connecteur droit ajustable	6604-BJM5C-M1415-G1/4	1
6	310102035	Connecteur réglable à angle droit	EW-G1/4SR-G1/4 I60	1
7	320203104	Moteur IE2	400V/3.5KW -3PH-50HZ-2P	1
8	330101044	Bloc hydraulique composite	6603GN-E	1
8.1	-	Bloc hydraulique	YF-8	1
8.2	202109064	Hex socket cylinder head screw	M6*30,	4
8.3	207103025	Laveur composite	G1/4	4
8.4	310101010	Connecteur droit	M1415-G1/4	4
8.5	330302001	Vanne à sens unique	DYF-C	1
8.6	330304001	Vanne de décharge	EYF-C	1
8.7	330305002	Valve d'arrêt	JYF-TJLD-C	1
8.8	330308006	Vanne de déchargement à solénoïde	DHF06-220H/DC24	1
8.9	330308008	Valve de nivellement	HZYF-C1	1
8.1	330308008	Valve de nivellement	DHF06-228H/DC24	4

POS.	Code	Description	Spécification	Qté
8.11	330404001	Coupling	YL-A	1
9	330307001	Vanne à bille bidirectionnelle	GE2G1/4111AB	2
10	330401001	Tube suceur d'huile	YX-BL-170	1
11	330402001	Tube de retour d'huile	YH-D	1
12	330403001	Filtre à huile	YG-C	1
13	410010091	Plaque renforcée	6254E-A4-B12	4
14	410210181	Connecteur à trois voies	6603B-A9-B7	1
15	330201014G	Pompe d'engrenage	CBK-F242-G	1
16	330405017B	Réservoir d'huile	6503-A13	1

13.6. Bagues d'étanchéité

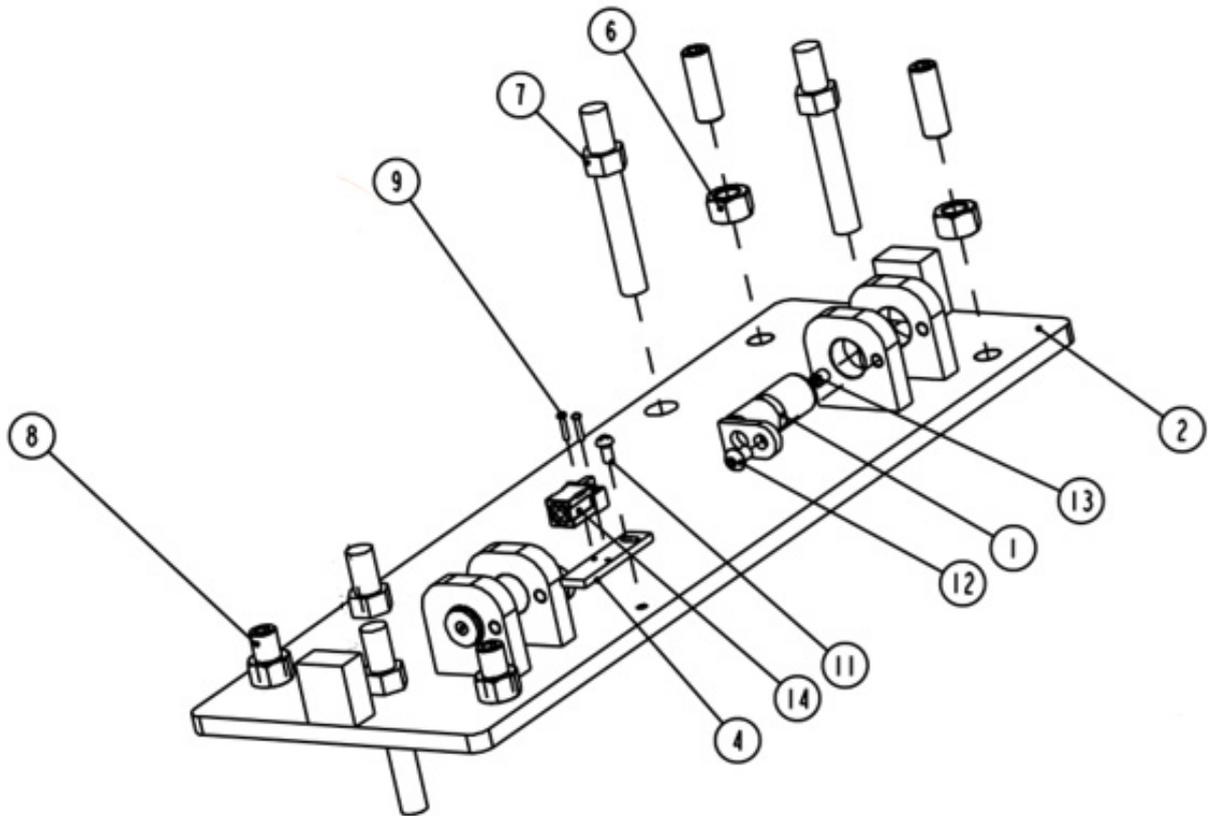
Code du cylindre	Nom du cylindre	Seal ring code	Descriptions	Spécification	Qté
625000011	Maître-cylindre de l'ascenseur principal	207101159	Bague d'étanchéité du pistolet	90*74.5*6.3	1
		207106108	Anneau de support	85*90*9.7	2
		207101169	O anneau	82.5*3.55	1
		207107038	Anneau d'arrêt	85.6*91*1.25	1
		207107039	Anneau d'étanchéité	50*60*7	1
		207106089	Anneau de support	50*55*9.7	2
		207105046	Anneau étanche	50*58*6	1
625000012	Cylindre esclave de l'ascenseur principal	207101163	Bague d'étanchéité du pistolet	75*59.5*6.3	1
		207106109	Anneau de support	70*75*9.7	2
		207101170	O anneau JISB2401	69.4*3.1	1
		207107031	Anneau d'étanchéité	45*55*7	1
		207106102	Anneau de support	45*50*9.7	2
		207105042	Anneau étanche	DH45*53*6	1
625000025	Vérin d'assistance de l'ascenseur principal	207104010	Type U bague d'étanchéité	75*67*6.3	1
		207107040	Anneau d'arrêt	67*75*2	1
		207106109	Anneau de support	70*75*9.7	1
		207105050	Anneau de collecte des déchets	75*67*6.2	1
		207101170	O anneau JISB2401	69.4*3.1	1
		207106102	Anneau de support	45*50*9.7	2
		207105042	anneau étanche	DH45*53*6	1
615025012	Maître-cylindre de l'antivol sans roue	207103033	Type Y anneau d'étanchéité	B7-100*85*9	2
		207103023	Type Y anneau d'étanchéité	BS60*70*6	2
		207105009	Anneau d'étanchéité étanche	DHS60 (60*68*6)	1
615025014	Cylindre esclave de la jaquette sans roue	207102008	Type Y anneau d'étanchéité	B7-80*65*9	1
		207105008	Anneau d'étanchéité étanche	DHS45 (45*53*6)	1

13.7. Plan pneumatique et liste des pièces

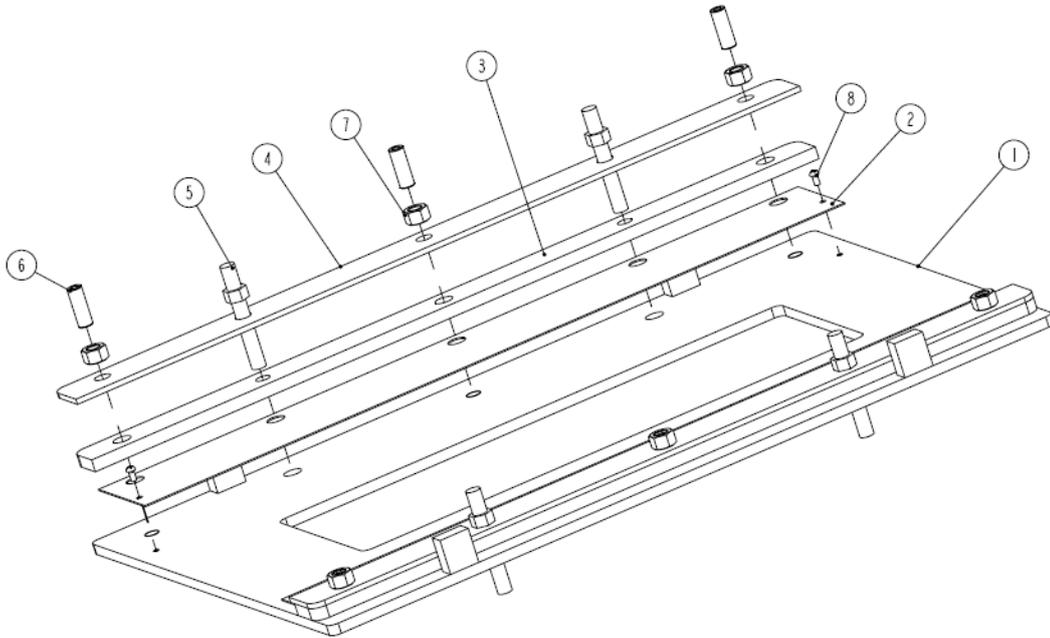


POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	321004006	AFC Combinaison de filtres à air	AFC2000	1
2	310102015	Connecteur de tuyau d'air à pliage rapide	KLL8-02	3
3	123010101	Air hose	D=6	1
4	310201002	Silencer	SLM02 R1/4 (M12)	1
5	310401001	Vanne solénoïde pneumatique	3V210-08DC24V	1
6	310101015	Connecteur rapide de tuyau d'air droit	KLC8-02	1
7	123010101	Air hose	D=6 200	1
8	310101024	Connecteur rapide de tuyau d'air droit	KLC6-01	4
9	310201003	Silencer	SLM01 R1/8 (M8)	4
10	310501005	Vérin pneumatique	CQ2B32*30	4
11	310103005	Connecteur rapide de tuyau d'air à trois voies	KLE-6	3

13.8. Eclatés et liste des pièces

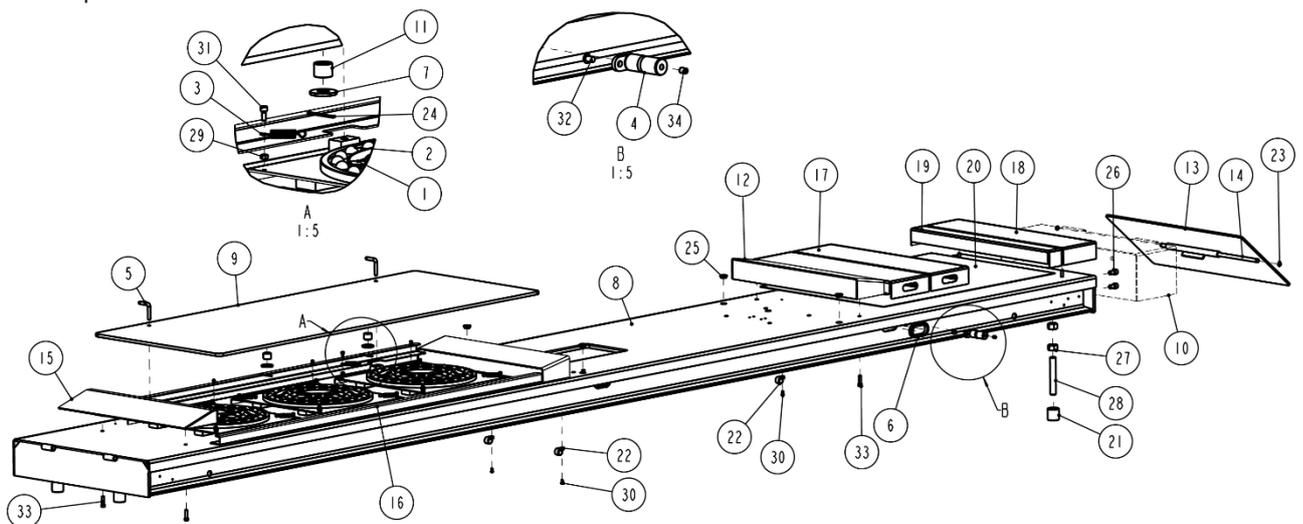


POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	612019504	Tige du support	65012-A1-B5	2
2	614025056	Base A	6604V2-A1-B1	1
4	410250013	Plaque pour interrupteur de limite inférieure	6604V2-A1-B3	1
6	203101009	Hex nut M16	M16-GB6170	4
7	201201005	Boulon d'expansion	M16X120	4
8	202205002	Hex socket flat head tapping screw	M16X50-GB77	4
9	202101002	Vis de la tête de la prise croisée	M3X15-GB818	2
11	202109027	Hex socket cylinder head screw	M8X12_GB70_1	1
12	202110004	Hex socket cap head screw	M8X12_GB70_2	2
13	208106002	Pressed oil cup M8	M8YP_GB7940_4	2
14	320302002	Commutateur de proximité	PL-05P	1

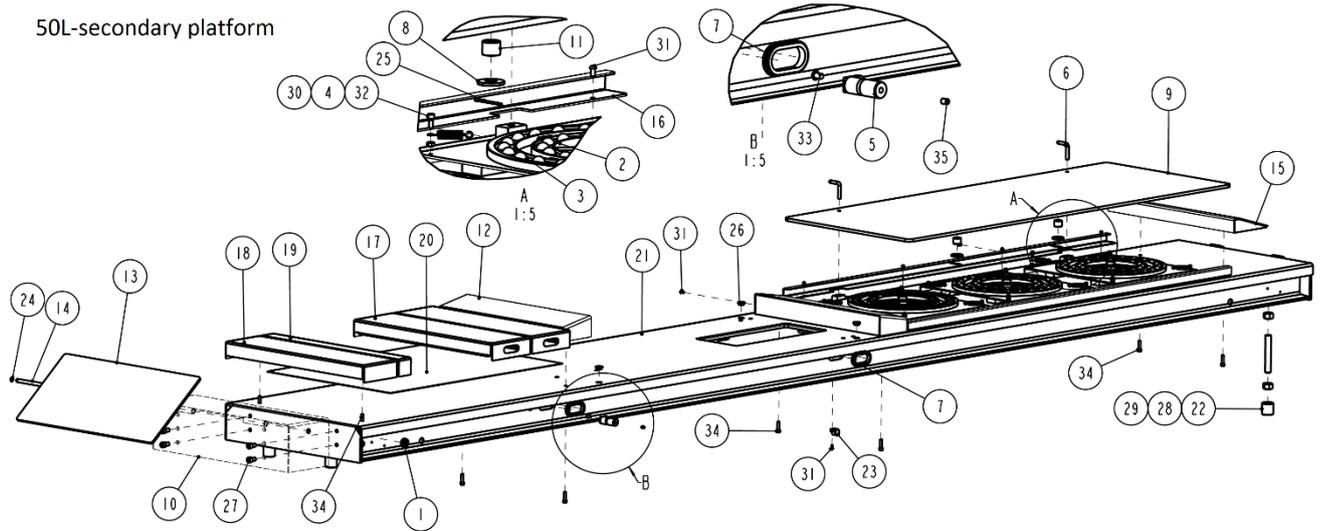


POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	614025058	Grand cadre de base	6604V2-A2-B1	1
2	410253550	Plateau pour curseur	6604V2-A2-B2	2
3	410253683B	Plaque de pression pour la base B	6604V2-A2-B3	2
4	410255153	Plaque anti-roulis pour la base B	6604V2-A2-B4	2
5	201201005	Boulon d'expansion	M16X120	4
6	202205002	Hex socket flat head tapping screw	M16X50-GB77	6
7	203101009	Hex nut	M16_GB6170	6
8	202101029	Vis de la tête de la prise croisée	M6X12-GB818	4

50L-main platform

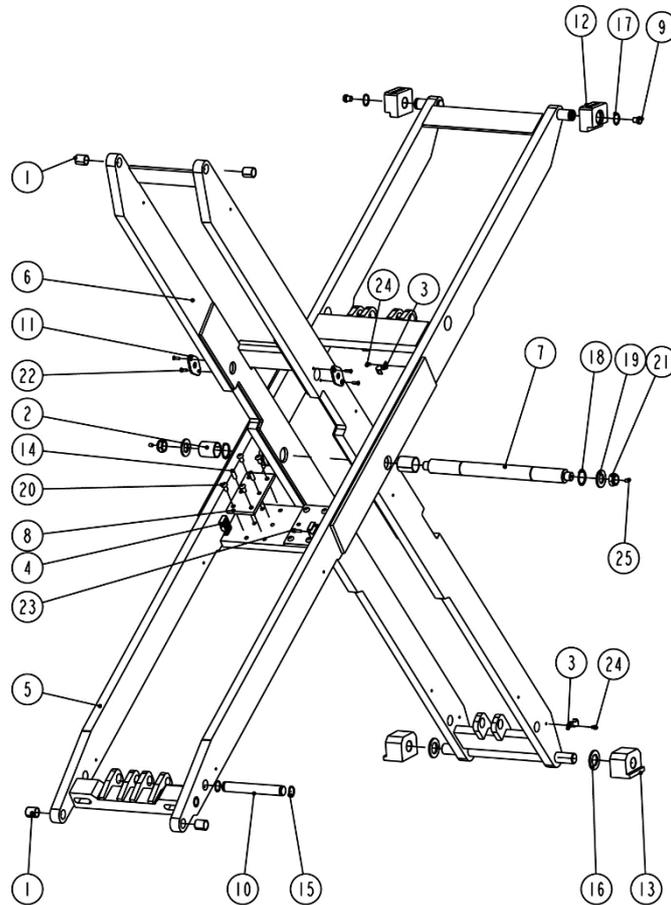


POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	420270100B	Support de balle	6435B-A4-B20	3
2	420270110	Balle	6435B-A4-B21	120
3	410274481	Ressort de traction	6435B-A4-B31	12
4	612019504	Shaft	65012-A1-B5	2
5	410250221B	Bolt	6604B-A16	2
6	420250050B	Gaine de protection	6604B-A17	4
7	410250011	Laveur	6604B-A1-B5	2
8	614025061C	Plate-forme principale	6604V2-A4-B1	1
9	614025062B	Slip plate	6604V2-A4-B2	1
10	614025063	Boîte	6604V2-A4-B3	1
11	420250010	Gaine en nylon	6604V2-A4-B5	2
12	614025071	Rampe moyenne	6604V2-A4-B7	2
13	614025066B	Petite rampe	6604V2-A4-B10	1
14	410250211	Arbre de la rampe	6604V2-A4-B12	1
15	614025067B	Plaque de pente	6604V2-A4-B13	1
16	410901756	Plaque décorative	6604V2-A4-B20	2
17	410902033	Boîte (200mm)	6604V2-A4-B21	2
18	614901380	Boîte fixe (175mm)	6604V2-A4-B22	1
19	614901381	Boîte (70mm)	6604V2-A4-B23	1
20	420680084	Pad en caoutchouc magnétique	6604V2-A4-B24	1
21	420260010	Curseur réglable en nylon	6605B-A1-B8	4
22	208101036	Clip	D20	3
23	204301002	Circlip	D12-GB894_1	2
24	206201004	Cotter pin	D3X45-GB91	2
25	420680068	Pad en caoutchouc	DC-20	4
26	202109050	Hex socket cylinder head screw	M12X20-GB70_1	4
27	203101012	Hex nut	M20-GB6170	8
28	202205005	Vis de serrage à tête plate Hex socket	M20X140-GB77	4
29	203101004	Hex nut	M6-GB6170	12
30	202110003	Hex socket bouton tête de vis	M6X12-GB70_2	13
31	202109020	Hex nut M6	M6X15-GB70_1	12
32	202110004	Hex socket bouton tête de vis	M8X12-GB70_2	2
33	202109031	Hex socket cylinder head screw	M8X30-GB70_1	8
34	208106002	Pressed oil cup M8	M8YP-JB9740_4	2



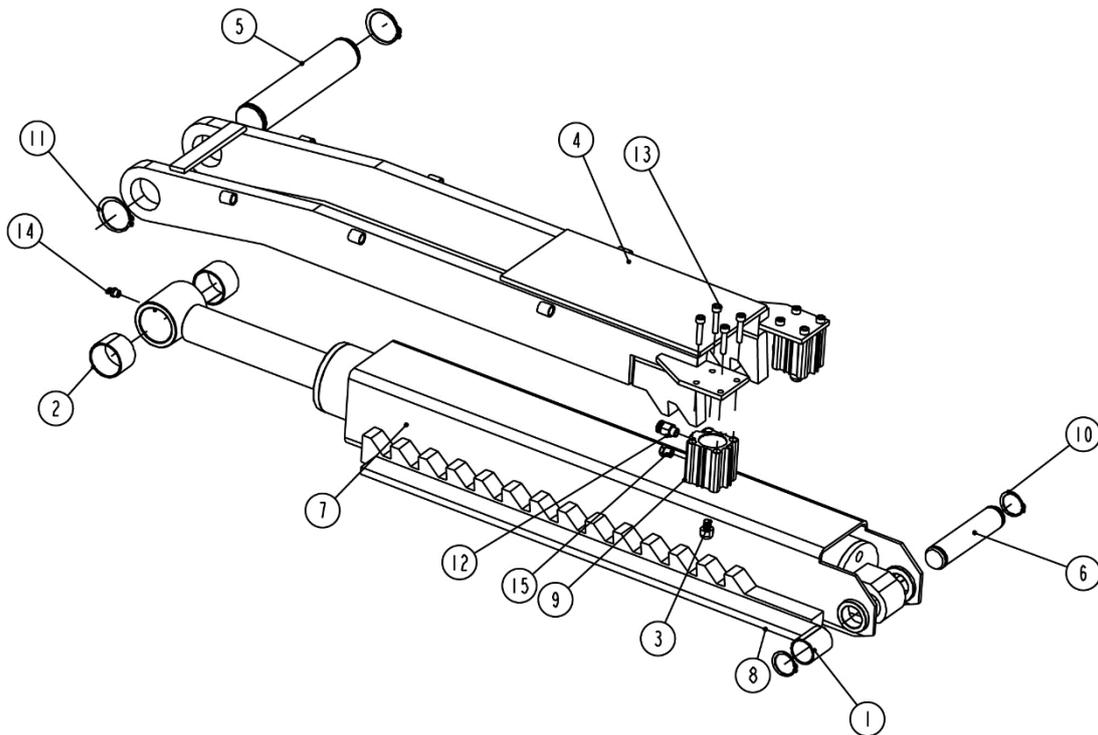
POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	420040020	Anneau de protection D20	6254E-A22	1
2	420270100B	Support de balle	6435B-A4-B20	3
3	420270110	Balle	6435B-A4-B21	120
4	410274481	Ressort de traction	6435B-A4-B31	12
5	612019504	Shaft	65012-A1-B5	2
6	410250221B	Bolt	6604B-A16	2
7	420250050B	Gaine de protection	6604B-A17	2
8	410250011	Laveur	6604B-A1-B5	2
9	614025062B	Slip plate	6604V2-A4-B2	1
10	614025063	Boîte	6604V2-A4-B3	1
11	420250010	Gaine en nylon	6604V2-A4-B5	2
12	614025071	Rampe moyenne	6604V2-A4-B7	2
13	614025066B	Petite rampe	6604V2-A4-B10	1
14	410250211	Arbre de la rampe	6604V2-A4-B12	1
15	614025067B	Plaque de pente	6604V2-A4-B13	1
16	410901756	Plaque décorative	6604V2-A4-B20	2
17	410902033	Boîte (200mm)	6604V2-A4-B21	2
18	614901380	Boîte fixe (175mm)	6604V2-A4-B22	1
19	614901381	Boîte (70mm)	6604V2-A4-B23	1
20	420680084	Pad en caoutchouc magnétique	6604V2-A4-B24	1
21	614025308B	Plate-forme secondaire	6604V2-A4B-B1	1
22	420260010	Curseur en nylon ajustable	6605B-A1-B8	4
23	208101036	Clip	D20	1
24	204301002	Circlip	D12-GB894_1	2
25	206201004	Cotter pin	D3X45-GB91	2
26	420680068	Pad en caoutchouc	DC-20	4

POS.	Code	Description	Spécification	Qté
27	202109050	Hex socket cylinder head screw	M12X20-GB70_1	4
28	203101012	Hex nut	M20-GB6170	8
29	202205005	Vis de serrage Hex socket à tête plate	M20X140-GB77	4
30	203101004	Hex nut	M6-GB6170	12
31	202110003	Hex socket bouton tête de vis	M6X12-GB70_2	11
32	202109020	Hex nut M6	M6X15-GB70_1	12
33	202110004	Hex socket bouton tête de vis	M8X12-GB70_2	2
34	202109031	Hex socket cylinder head screw	M8X30-GB70_1	8
35	208106002	Pressed oil cup M8	M8YP-JB9740_4	2



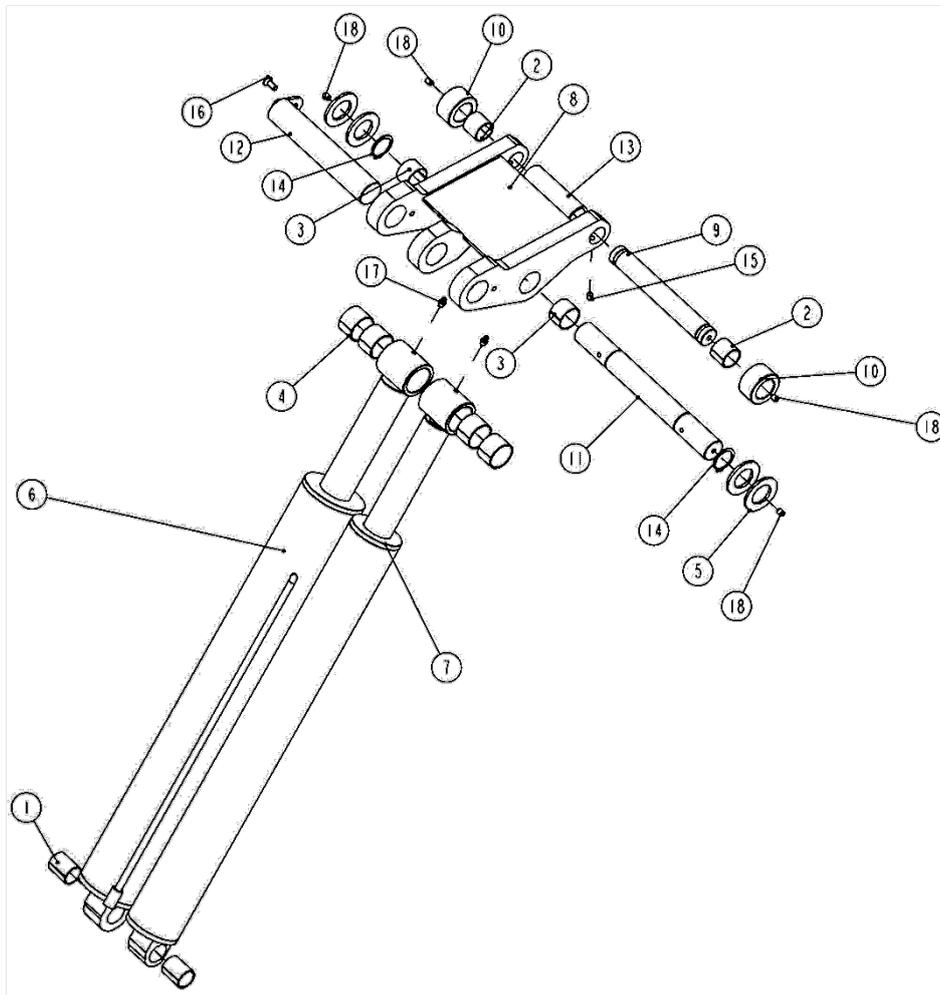
POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	205101052	Bearing	2530_SF-2X	4
2	205101060	Bearing	4050_SF-2X	2
3	208101036	Oil hose clip	D21.5	2
4	420270070	Gaine de protection pour tuyau d'huile	6435B-A3-B27	2
5	614025059B	Bras de support extérieur	6604V2-A3-B1	1
6	614025060	Bras de support interne	6604V2-A3-B2	1
7	410252281	Arbre central du support	6604V2-A3-B3	1
8	410250061	Rotor wheel pad	6604V2-A3-B4	2
9	420210060B	Bloc de padding	6603B-A5-B6	2

POS.	Code	Description	Spécification	Qté
10	410252321	DOWN arbre du cylindre	6604V2-A3-B6	1
11	410251751	Bloc de retenue de l'arbre	6604V2-A3-B7	2
12	420260020B	Curseur de plate-forme	6605B-A6-B1-C2	2
13	420260030B	Curseur de base	6605B-A6-B2-C2	2
14	206101008	Post pin	D10X30_GB119	4
15	204301010	Circlip	D28-GB894_1	2
16	204101015	Laveur plat D30	D30-GB95	2
17	204301011	Circlip	D30-GB894_1	2
18	204301014	Circlip	D40-GB894_1	2
19	204101014	Flat washer C	M27	2
20	202110007	Hex socket bouton tête de vis	M10X20_GB70_2	8
21	203103018	Hex locking nut	M24ZS	2
22	202103012	Vis à tête plate à douille croisée	M6X16-GB819	4
23	202109020	Hex socket cylinder head screw	M6X15-GB70	2
24	202101027	Vis de la tête de la prise croisée	M6X8-GB818	2
25	208106002	Pressed oil cup M8	M8YP_GB7940_4	2



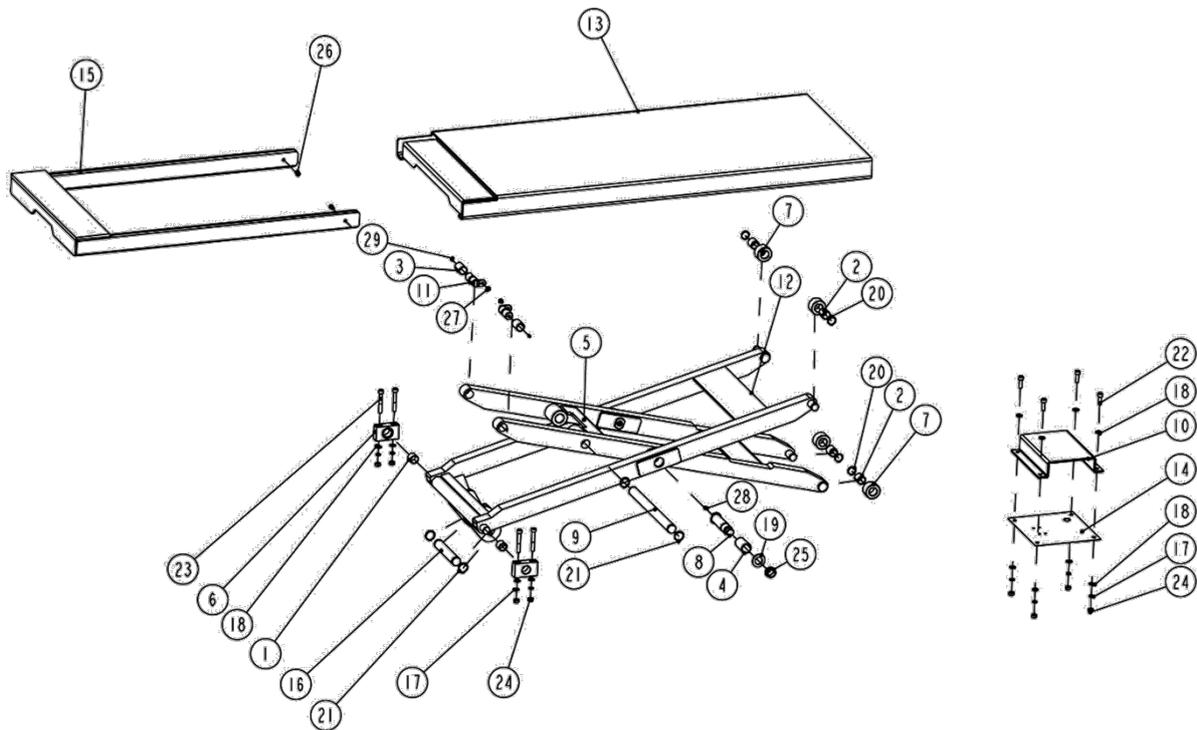
POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	205101015	Bearing	2840_SF-2X	1
2	205101034	Bearing	4030_SF-2X	2
3	420210020	Hex socket bouton tête de vis	6603B-A3-B9	2
4	614025069B	Verrouillage mécanique	6604V2-A5-B3	1
5	410252381B	Shaft	6604V2-A5-B4	1

POS.	Code	Description	Spécification	Qté
6	410252391B	Shaft	6604V2-A5-B5	1
7	625000025	Cylindre d'assistance	YG75-85-45-595	1
8	614025070	Gaine de cylindre à huile	6604V2-A5B-B2	1
9	310501005	Cylindre à air	CQ2B32-30D	2
10	204301012	Circlip	D28_GB894_1	2
11	204301014	Circlip	D40-GB894_1	2
12	310101024	Connecteur droit pneumatique	KCL6-01	2
13	202101033	Vis de tête de connecteur croisé	M6*20	8
14	208106001	Oil cup	M8YB_GB9740_1	1
15	310201003	Silencer	PSV1_8	2



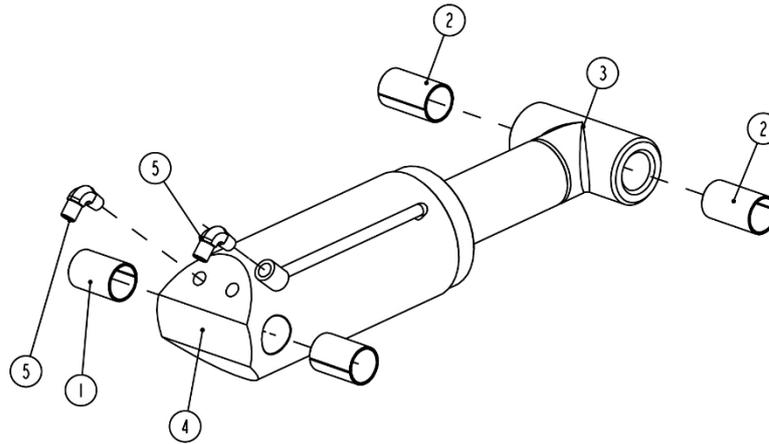
POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	205101015	Bearing	2840	2
2	205101054	Bearing	3030_SF-2X	2
3	205101026	Bearing	3525_SF-2X	2
4	205101034	Bearing	4030_SF-2X	4
5	410200111	Espaceur	6503-A3-B4	4

POS.	Code	Description	Spécification	Qté
6	625000011	Maître cylindre	YG90/102-50-625	1
7	625000012	Cylindre esclave	YG75/85-45-625	1
8	614025045	Plaque de démarrage	6604V2-A6-B1	1
9	410252401	Arbre de roue du plateau de départ	6604V2-A6-B2	1
10	410250231	Roue de rotor de démarrage	6604V2-A6-B3	2
11	410252411	Arbre central du plateau de départ	6604V2-A6-B4	1
12	614025081	Arbre UP du vérin à huile	6604V2-A6-B5	1
13	410252430	Espaceur	6604V2-A6-B6	1
14	204301012	Circlip	D35-GB894_1	2
15	202206007	Hex socket tapping screw M8*12	M8X12-GB78	2
16	202111007	Hex socket flat head screw M8*20	M8X20_GB70_3	1
17	208106001	Oil cup	M8YB_GB9740_1	2
18	208106002	Pressed oil cup M8	M8YP_GB7940_4	4

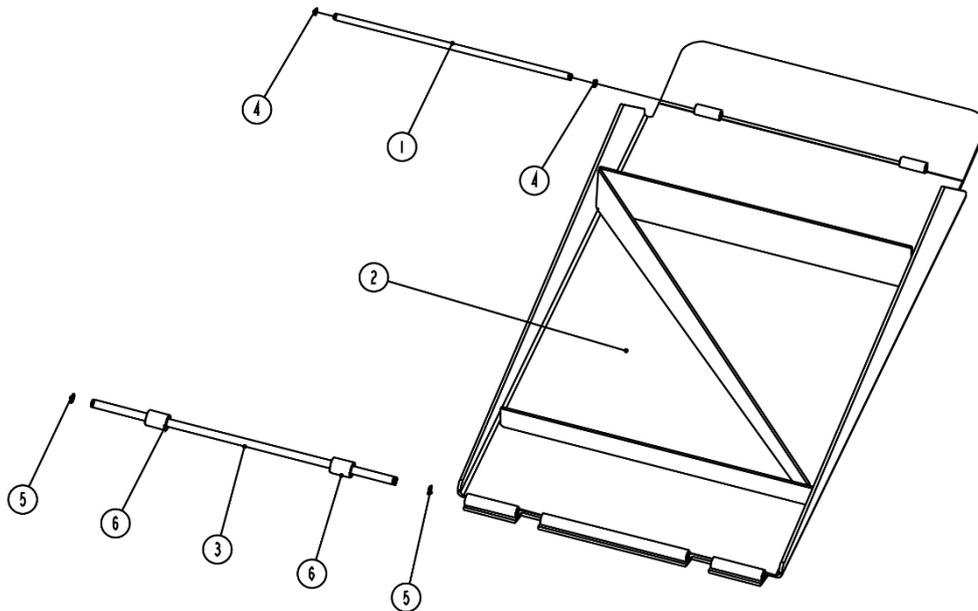


POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	205103003	Palier à bride	2525_SF-1X	2
2	205101012	Bearing	2530_SF-1X	4
3	205101094	Bearing	2540_SF-2X	2
4	205101025	Bearing	3058_SF-2X	2
5	614027270B	Tube de raccordement intérieur de l'ascenseur secondaire	6435BWF-C05	1
6	410276701	DOWN support de l'ascenseur secondaire	6435BWF-C03-20	2
7	410276711B	Molette UP et DOWN	6435BWF-C03-21	4
8	410276721C	Arbre central	6435BWF-C03-22	2
9	410276731	Arbre du pistolet	6435BWF-C03-23	1

POS.	Code	Description	Spécification	Qté
10	410276813	Plaque d'interrupteur de limite de l'ascenseur secondaire	6435BWF-C11-1	1
11	612019504	Tige de support	65012-A1-B5	2
12	614025046B	Support extérieur de l'ascenseur secondaire	6604V2-A7-B1	1
13	614025048	Plate-forme du bras secondaire	6604V2-A7-B3	1
14	410254430C	Plaque anti-abrasive	6604V2-A7-B4	1
15	614025050	Plate-forme d'extension	6604V2-A7-B5	1
16	410254541	DOWN arbre de l'ascenseur secondaire	6604V2-A7-B7	1
17	204201005	Laveur de ressort	D10_GB93	8
18	204101006	Laveur plat	D10_GB95	12
19	204101012	Laveur plat	D24-GB95	2
20	204301009	Circlip	D25-GB894_1	4
21	204301011	Circlip	D30-GB894_1	4
22	202109043	Hex socket cylinder head screw	M10X30_GB70	4
23	202109080	Hex socket cylinder head screw	M10X70_GB70	4
24	203101006	Hex nut	M10_GB6170	8
25	203103018	Hex locking nut	M24ZS	2
26	202109027	Hex socket bouton tête de vis	M8X12-GB70	2
27	202110004	Hex socket cap head screw	M8X12_GB70_2	2
28	208106001	Coupe d'huile pressée droite	M8X1_GB7940_1	2
29	208106002	Pressed oil cup M8	M8YP_GB7940_4	2



POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	205101023	Bearing	3050_SF-1X	2
2	205101025	Bearing	3058_SF-2X	2
3	410212090	Connecteur de cylindre à huile à trois voies (petit)	6603B-A3-B8	1
4	615025012	Cylindre d'entraînement de la jack	6604V2-A8-B1	1
5	410210011	Connecteur à angle droit	EEB-WJT-002	2



POS.	Code	Description	Spécification	Qté
1	410250211	Arbre de la rampe	6604V2-A4-B12	1
2	614025055B	Rampe	6604V2-A9-B1	1
3	410250161	Arbre de roue de rampe du JACK	6604V2-A9-B2	1
4	204301002	Circlip	D12_GB894_2	2
5	204301012	Circlip	D15_GB894_1	2
6	420180010	Petite roue	MR30-A22-B5	2

DEMANDE DE GARANTIE

Toute demande doit être adressée au service technique TWINBUSCH® en retournant le formulaire de demande de prise en charge, accompagné des éléments demandés.

Notre service technique peut être amené à demander des photographies complémentaires de l'installation ainsi que des pièces défectueuses.

Toute action ou intervention sur l'équipement durant la période couverte par la garantie doit être accordée par le service technique TWINBUSCH®.

Les réparations peuvent nécessiter l'intervention d'un technicien TWINBUSCH® ou d'un prestataire de services. Les frais de déplacement et d'intervention seront refacturés à l'utilisateur de l'équipement s'il est constaté que le dysfonctionnement résulte d'une erreur de montage ou d'une utilisation non conforme.

Toute intervention d'un prestataire de services mandaté par TWINBUSCH® ne doit consister qu'à solutionner le problème pour lequel il est mandaté. En aucun cas le prestataire ne devra effectuer d'autres travaux. A défaut, ces travaux supplémentaires seront refacturés à l'utilisateur de l'équipement.

Les réparations dans le cadre de la garantie sur les équipements installés par les soins de l'utilisateur ou d'une tierce personne ne peuvent prétendre à être effectuées par un prestataire de services.



6, Rue Louis Armand – 67620 SOUFFLENHEIM

Tél : 00 33 - (0)3 88 94 35 38

Mél : sav@twinbusch.fr

DEMANDE DE PRISE EN CHARGE - SAV

SOCIETE – Nom du client

N° de Facture :

Raison sociale - Nom :

Responsable :

N° Tél :

EQUIPEMENT

Désignation :

Référence :

Installation effectuée par :

Le :

Défaut constaté :

Toute demande devra être accompagnée de :

- Photo de la plaque d'identification de l'appareil
- Photo globale de l'installation
- Photos des pièces défectueuses

POUR LES APPAREILS DE LEVAGE, JOINDRE IMPERATIVEMENT UNE COPIE DU RAPPORT D'EPREUVE DE CHARGE REALISEE A LA MISE EN SERVICE DE L'APPAREIL OU APRES DEPLACEMENT.



La Société

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

déclare que le

Pont élévateur à ciseaux

TWSA-40 | 4.000 kg

(EE-6604x)

Numéro de série:

dans les configurations mises en circulation, répond aux exigences en matière de sécurité et de protection de la santé énumérées dans les directives CE en vigueur énoncées ci-dessous.

Directive(s) CE

2006/42/EC

machinerie

Normes et directives harmonisées appliquées

EN 1493:2010

Ponts élévateurs

EN 60204-1:2008

sécurité des machines

Attestation CE de type

MD-306 Issue 1

Date de délivrance:

11.04.2022

Lieu de délivrance:

Helsinki

Données techniques n°:

SHES210901784801-01/02/03

Organisme de certification

SGS Fimko Ltd,

Takomotie 8,

FI-00380 Helsinki

organisme de certification n°:

0598

Toute utilisation non conforme à l'usage prévu ou opération de montage, assemblage ou transformation sans notre accord préalable, annule la validité de la présente déclaration.

Personne habilitée à l'élaboration de la documentation technique :

Michael Glade (voir signature ci-dessous)



TWIN BUSCH GmbH

Amperestr. 1 · 64625 Bensheim

Tel. 06251 / 70585-0 · Fax: 70585-29

Signature autorisée:

Michael Glade

Bensheim, 12.04.2022

Qualitätsmanagement

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

twinbusch.de | E-Mail: info@twinbusch.de | Tel.: +49 (0)6251-70585-0



Vous trouverez d'autres produits sur:

twibusch.fr

Twin Busch France Sarl
6, Rue Louis Armand
F-67620 Soufflenheim

Tél.: +33 (0) 3 88 94 35 38
E-mail: info@twibusch.fr
Site web: www.twibusch.fr

Les données techniques et illustrations fournies dans le mode d'emploi ne sont pas contractuelles. Nos produits sont sujets à des modifications techniques, de sorte que l'état de livraison peut différer.