

TWKS-250-10/3

INSTALLATION, BEDIENUNG UND WARTUNG



*Lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig durch,
bevor Sie den Kompressor in Betrieb nehmen!
Befolgen Sie die Anweisungen genauestens.*

Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeines	1
2. Identifikation der Betriebsanleitung	1
3. Technische Daten	1
4. Modifikation des Produktes.....	1
5. Sicherheitsbezogene Informationen.....	2
<i>5.1 Sicherheitshinweise</i>	<i>2</i>
6. Technische Spezifikation.....	4
<i>6.1 Maschinenbeschreibung</i>	<i>4</i>
7. Aufbau und Installation	5
<i>7.1 Allgemeine Hinweise</i>	<i>5</i>
<i>7.2 Aufbauanleitung.....</i>	<i>5</i>
8. Inbetriebnahme	6
<i>8.1 Sicherheitsvorkehrungen.....</i>	<i>6</i>
<i>8.2 Anlassen</i>	<i>6</i>
9. Fehlersuche.....	7
10. Wartung.....	9
<i>10.1 Tägliche Prüfung und Wartung</i>	<i>9</i>
<i>10.2 Wöchentliche Prüfung und Wartung.....</i>	<i>9</i>
<i>10.3 Monatliche Prüfung und Wartung</i>	<i>9</i>
<i>10.4 Jährliche Prüfung und Wartung.....</i>	<i>9</i>
11. Anhang	10
<i>11.1 Abmessungen.....</i>	<i>10</i>
<i>11.2 Schaltplan.....</i>	<i>11</i>

Weiterer Anhang:

- EG-Konformitätserklärung

Wichtige Informationen:

TIPS & TRICKS



In der Rubrik "Tips & Tricks" zeigen wir Ihnen einfache Lösungen, in Videos, um mit Ihren TWIN BUSCH® Produkten noch effizienter zu arbeiten. Unser Technikspezialist erklärt Ihnen die exakten Handgriffe.

https://www.twinbusch.de/shop_content.php?cOID=900&vcategory=1

24/7 Service Center:



Unser **24/7 Self-Service Center** ist eine mobile Website zur Selbstdiagnose bei Problemen mit Ihrer TWIN BUSCH® Hebebühne, Reifenmontage- oder Wuchtmachine. Dort bieten wir Ihnen eine umfangreiche Video-Sammlung, in der von der Feineinstellung über die Wartung bis zum Austausch von Komponenten eine Vielzahl von relevanten Themen zu Ihrem TWIN BUSCH® Produkt behandelt werden.

Mit dem **24/7 Self-Service Center** steht Ihnen ein vielseitiges Werkzeug zur Verfügung, mit dessen Hilfe Sie lernen können, Ihre TWIN BUSCH® Hebebühne, Reifenmontage- oder Wuchtmachine eigenständig zu warten und zu reparieren.

Um die Seite auf Ihrem Mobilgerät zu öffnen, besuchen Sie bitte twinbusch.com/qr oder scannen Sie den nebenstehenden QR-Code.

Bei TWIN BUSCH® Hebebühnen, die ab Mitte 2020 ausgeliefert wurden, finden Sie den QR-Code außerdem auf einem Aufkleber am Schaltkasten.

1. Allgemeines

Der Druckluftkompressor stehend **TWKS-250-10/3** ist komplett ausgestattet mit Rückschlagventil, einstellbarem Druckschalter mit EIN/AUS-Schalter, inkl. Motorschutz und Anlaufentlastung, Sicherheitsventil, Manometer, Kugelhahn und Kondenswasserablass, inkl. Prüfbescheinigungen für Kessel.

Besonderheiten des Produktes:

- **1A Verarbeitungsqualität**
- Produktion nach **ISO 9001**
- 3 Zylinder-Aggregat
- 250-Liter Kessel

2. Identifikation der Betriebsanleitung

Betriebsanleitung der **TWKS-250-10/3**

der TWIN BUSCH® GmbH,
Ampèrestraße 1,
D-64625 Bensheim

Telefon: +49 6251-70585-0
Telefax: +49 6251-70585-29
Internet: www.twinbusch.de
Email: info@twinbusch.de

Stand: -00, 21.08.2025

File: [TWKS-250-10-3_Kompressor_Betriebsanleitung_de_00_20250821.pdf](#)

3. Technische Daten

Länge / Breite / Höhe (mm)	650 x 700 x 1800
Ölfüllung	1,8 l
Ansaugleistung	950 l/min
Nennleistung des Elektromotors	5,5 kW / 400 V
Arbeitsdruck	10 bar
Gewicht ca.	200 kg
Arbeitsumfeld (Innenraum)	Arbeitstemperatur: +1°C bis +40°C Rel. Luftfeuchte: 80 %

4. Modifikation des Produktes

Die unsachgemäße Verwendung, sowie nicht mit dem Hersteller abgesprochene Modifikationen, Umbauten und Anbauten des Druckluftkompressors und all seiner Komponenten sind nicht erlaubt. Bei unsachgemäßer Installation, Bedienung oder Überlastung wird der Hersteller keine Haftung übernehmen. Ebenso erlischt die CE-Zertifizierung und die Gültigkeit des Gutachtens durch die unsachgemäße Verwendung.

Sollten Änderungswünsche bestehen, so kontaktieren Sie zuvor Ihren Händler oder das fachkundige Personal der TWIN BUSCH® GmbH.

5. Sicherheitsbezogene Informationen

Lesen Sie die Betriebsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie den Druckluftkompressor in Betrieb nehmen.

Bewahren Sie die Anleitung zum Nachschlagen auf. Befolgen Sie die Anweisungen genau, um die beste Leistung der Maschine zu erreichen und um Schäden durch persönliches Verschulden zu vermeiden.

Kontrollieren Sie sämtliche Verbindungen und Bauteile gründlich auf Beschädigungen.

5.1 Sicherheitshinweise

Wir übernehmen keine Haftung für Beschädigungen aufgrund unsachgemäßer Installation und Bedienung, Überlastung oder ungeeigneter Bodenverhältnisse.

- Vor Bedienung alle Sicherheitshinweise lesen und verstehen.
- Nur geschultes Personal darf die Maschine bedienen.
- Stellen Sie sicher, dass die Maschine nur bei Nenndruck arbeitet und dass der Bediener über diesen Umstand in Kenntnis gesetzt wird.
- Die Druckluft darf auf keinen Fall zum Atmen verwendet werden.
- Bei der Arbeit mit Druckluft haben die Bediener immer geeignete Schutzkleidung zu tragen.
- Schützen Sie Ihren Körper vor jeglichem Kontakt mit der Druckluft.
- Alle druckbelasteten Elemente, einschließlich der Druckluftschläuche sind regelmäßige Kontrollen zu unterziehen. Sie dürfen keinerlei Anzeichen von Beschädigungen aufweisen und dürfen nur im Einklang mit der Betriebsanleitung oder dem vorgesehenen Zweck verwendet werden.
- Wenn Druckluft in geschlossene Räume strömt, ist für dessen notwendige Kühlung zu sorgen.
- Vor Arbeiten, Wartungs- oder Reparatureingriffen an der Maschine muss das Druckluftsystem völlig entleert werden. Außerdem muss die Maschine vor jedem unabsichtlichen Anlassen gesichert werden.
- Das Sicherheitsventil am Luftspeicher muss regelmäßig entsprechend der nachfolgenden Anweisungen kontrolliert werden.
- Die Maschine darf nicht in einer Umgebung, die explosive Gase oder Dämpfe enthält, verwendet werden.
- Bei der Verwendung von Druckluft zum Reinigen ist erhöhte Vorsicht angebracht. Verwenden Sie daher eine Schutzbrille.
- Sicherheitseinrichtungen, Schutzabdeckungen, wärme- und lärmähmende Isolationen dürfen nicht entfernt werden.
- Eine Modifikation der festgelegten Maximaldruckparameter sowie der Kalibrierung des Sicherheitsventils ist unzulässig und kann zu Funktionsstörungen oder Sicherheitsrisiken führen.
- Betreiben Sie den Kompressor nicht in feuchter Umgebung.
- Beim Heben, Transportieren oder Versetzen des Kompressors ist es notwendig diesen vollständig vom Stromnetz zu trennen, den überschüssigen Druck im Behälter zu verringern und alle beweglichen Teile zu befestigen.

5.2 Abfälle

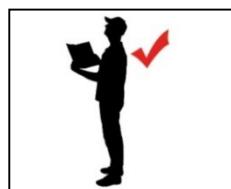
Hinweis: Beim Betrieb der Maschine entsteht Kondensat, das aus dem Luftspeicher abgelassen werden muss. Das Kondensat muss aufgefangen und im Einklang mit gültigen Gesetzen entsorgt werden.

- Achten Sie darauf, dass für ausreichende Lüftung und die für das Kühlsystem notwendigen Luftzufuhr gesorgt ist.
- Bei der Herstellung der Maschine wurden die folgenden Stoffe verwendet, die bei unsachgemäßer Bedienung gesundheitsschädlich sein können:
 - Kompressoröl
 - Konservierungsfett
 - Antikorrosionsanstriche
- Vermeiden Sie den Hautkontakt mit diesen Stoffen und das Einatmen der Dämpfe!
- Wenn einer dieser Stoffe in die Augen gelangt ist, müssen die Augen mindestens 5 Minuten lang mit klarem Wasser ausgespült werden.
- Bei Hautkontakt mit einem dieser Stoffe muss der Stoff sofort abgespült werden.
- Nach Einatmen einer größeren Menge eines dieser Stoffe ist sofort ärztliche Hilfe auszusuchen.

5.3 Warnhinweise

Alle Warnhinweise sind dazu da, um sicher zu gehen, dass der Nutzer das Gerät auf sichere und angebrachte Weise benutzt.

Bitte lesen Sie die Zeichen genau und prägen Sie sich deren Bedeutung für zukünftige Bedienungen ein.



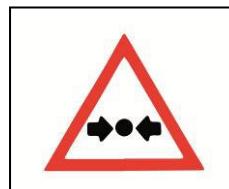
Vor Gebrauch Anleitung und Sicherheitshinweise aufmerksam lesen!



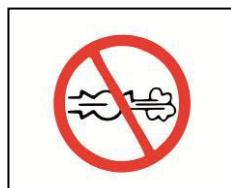
Achtung: Heiße Oberfläche!



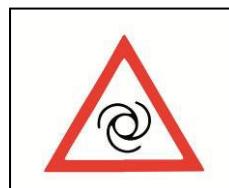
Nicht auf Stellhähne oder sonstige Elemente des Drucksystems treten!



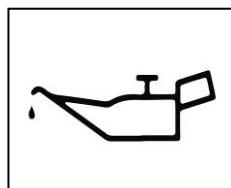
Die Maschine steht unter Druck!



Den Auslasshahn nicht ohne angebrachten Luftschauch öffnen!



Automatischer Betrieb!



Zum Nachfüllen von Kompressoröl.



Die Abdeckungen nicht bei laufendem Kompressor öffnen!

6. Technische Spezifikation

6.1 Maschinenbeschreibung



S/N	Beschreibung	Funktion
1	Elektromotor	Der Elektromotor sorgt für den Antrieb des Kompressors.
2	Scheibe	
3	Riemen	Der Riementrieb samt Keilriemenscheibe sind mit einer Schutzabdeckung versehen.
4	Druckbehälter	Der Druckbehälter dient zur Aufnahme der Druckluft, der Beseitigung von Druckschwankungen und der Absonderung des Kondensats.
5	Schutzabdeckung	Die Schutzabdeckung schützt vor der zufälligen Berührung vor den beweglichen Teilen des Antriebes.
6	Druckschalter	Der Druckschalter sichert den automatischen Kompressorbetrieb im eingestellten Druckbereich. Der Druckschalter schaltet den Kompressor ein und aus.
7	Manometer	Das Manometer ist zur Kontrolle des Drucks im Druckbehälter.
8	Sicherheitsventil	Das Sicherheitsventil ist für die Einhaltung des maximalen Drucks im Behälter und ist auf dem Auslösedruck eingestellt, wenn der Solldruck um mehr als 10 % überschritten wird.
9	Rückschlagventil	Das Rückschlagventil erfüllt die Funktion einer Rückschlagklappe und verhindert das Zurückströmen der Druckluft.
10	Kondensatableiter	Der Kondensatableiter ist für die Entfernung des Kondensats und des Öls aus dem Behälter.
11	Auslasshahn	
12	Luftfilter	Der Luftfilter setzt sich aus einem Plastikgehäuse und einem austauschbaren Filtereinsatz zusammen. Der Filtereinsatz kann nach der Demontage der Filterkappe entnommen werden.
13	Füße	
14	Ölfüllstandsanzeige	

7. Aufbau und Installation

7.1 Allgemeine Hinweise

- Der Kompressor muss auf eine Weise installiert werden, dass dabei der Mindestabstand zur Decke und zur nächstliegenden Wand mindestens 40 cm beträgt.
- Verwenden Sie zum Transport nur geeignete Hebe- und Transportmittel. Beim Transport ist darauf zu achten, dass der Auslasshahn nicht beschädigt wird.
- Es muss für eine ausreichende Luftzufuhr zur Kühlung und Ansaugung zum Kompressor gesorgt werden. Die Luft darf keine brennbaren und explosiven Stoffe enthalten.
- Die Bedienelemente, Wartungsstellen, Armaturen und Rohranschlüsse des Druckbehälters müssen zugänglich sein.
- In der Nähe der Maschine sind Erste-Hilfe-Schränkchen und Handfeuerlöscher zu installieren, damit diese in Notsituationen, wie bei Verletzungen oder Brand griffbereit sind.
- Wenn der Kompressor läuft, darf er weder transportiert noch bewegt werden.

Hinweis: Kontrollieren Sie die Maschine vor jedem Einschalten, einschließlich aller ihrer Sicherheitseinrichtungen und Schutzabdeckungen. An der Maschine festgestellte Mängel sind vor einem erneuten Einschalten zu beheben!

Manche Kompressorteile, vor allem der Zylinderkopf und die Auslassleitung weisen Temperaturen von bis zu 150°C auf!

Der Kompressor ist für eine Höchstbelastung von 60 % Laufzeit pro Stunde bestimmt!

Der Hersteller haftet für Schäden oder Verletzungen infolge der Nichtbeachtung der angeführten Anweisungen, oder infolge der Nichteinhaltung der Sicherheitsvorschriften bei Betrieb, Wartung oder bei Reparaturen.

7.2 Aufbuanleitung

- 1) Stellen Sie den Kompressor auf einem waagerechten und festen Untergrund auf.
Befestigen Sie jeden Fuss des Kompressors mit einem beiliegenden Dämfer, Bolzen, Scheibe und Mutter.

Die Installation des Kompressors erfordert keine speziellen Fundamente oder Verankerungen. Beim Aufstellen und Ausrichten ist mit Rücksicht auf den Zugang zu Wartungs- und Reparaturarbeiten auf die Einhaltung der Mindestabstände zu den Wänden und sonstige Anlagen zu achten.

- 2) Schließen Sie den Kompressor am Stromnetz an. Der Kompressor wird an einer Steckdose mit 16A angeschlossen (siehe **Anhang Schaltplan**).

Hinweis: Beim elektrischen Anschluss hat die Reihenfolge der Phasen eine besondere Bedeutung, weil sie die Drehrichtung des Elektromotors bestimmt. Diese Richtung wird mit dem Pfeil auf dem Deckel des Lüfters des Elektromotors angezeigt. Das Drehen der Elektromotorwelle in die entgegengesetzte Richtung kann zum Ausfall des Kompressors führen!

8. Inbetriebnahme

8.1 Sicherheitsvorkehrungen

- a) Wenn die Sicherheitsvorrichtungen defekt sind oder Auffälligkeiten aufweisen, darf das Gerät keinesfalls in Betrieb genommen werden!
- b) Kontrollieren Sie alle Verbindungen auf einen festen Sitz und ihre Funktionsfähigkeit.
- c) Kontrollieren Sie den Ölzustand. Überprüfen Sie ob Ölleckagen und ob Ölabblass- und Öleinfüllstopfen fest sitzen.
- d) Prüfen Sie die Riemenspannung.
- e) Prüfen Sie die korrekte Drehrichtung.
- f) Überprüfen Sie die Funktion des Druckschalters. Prüfen Sie, ob er bei dem eingestellten Druck abschaltet.
- g) Überprüfen Sie das Sicherheitsventil.

8.2 Anlassen

- 1) Schalten Sie den Kompressor durch den Druckschalter ein.
Bei dem ersten Start, sowie bei jedem nochmaligen Anschließen zum Stromnetz prüfen Sie die Drehrichtung des Motors.
- 2) Nach dem Start muss der Kompressor zur Schmierung einige Minuten ohne Belastung (mit geöffneten Auslasshahn) arbeiten. Danach Schließen Sie den Auslasshahn und warten, bis der maximale Druck erreicht ist.

Hinweis: Prüfen Sie, ob der Kompressor sich von selbst ausschaltet, wenn der Druck im Behälter den oberen Grenzwert erreicht. Der Druckschalter sorgt dafür, dass der Motor nicht weiterläuft, wenn genug Luft im Tank ist.

Prüfen Sie, ob der Kompressor automatisch wieder startet, wenn Luft aus dem Behälter entnommen wird und der Druck dadurch unter den unteren Grenzwert fällt. Auch hier übernimmt der Druckschalter die Steuerung und schaltet den Motor wieder ein, damit der Druck wieder aufgebaut wird.

9. Fehlersuche

Achtung: Zögern Sie nicht das fachkundige Personal der TWIN BUSCH® GmbH zu kontaktieren, wenn Sie einen aufgetretenen Fehler nicht selbst beheben können. Wir werden Ihnen gerne bei Ihrer Problembehebung helfen.

Für diesen Fall dokumentieren Sie den Fehler und senden uns Bilder und eine präzise Beschreibung des Fehlers, damit wir schnellstmöglich die Ursache identifizieren und beheben können.

In der folgenden Tabelle sind mögliche Fehler, dessen Ursache und die dazugehörige Fehlerbehebung zur schnelleren Identifizierung und Selbstbehebung aufgeführt.

PROBLEM	URSACHE	LÖSUNG
Der Kompressor läuft in die verkehrte Richtung.	Verkehrte Phasenfolge.	Am Anschlusskabel Phasenfolge ändern.
Der Kompressor läuft beim Einschalten nicht an.	Der Druck im Luftspeicher ist höher, als der Schalldruck des Kompressors.	Lassen Sie solange Druck aus dem Luftspeicher ab, bis der Druckschalter automatisch einschaltet.
	Defekter Elektroanschluss.	Kontrollieren Sie den Elektroanschluss.
	Defekter Druckschalter.	Druckschalter auswechseln.
	Der thermische Motorschutz hat den Kompressor abgeschaltet.	Warten Sie eine Weile bis sich der Kompressor abgekühlt hat, schalten Sie den Kompressor dann wieder ein. Bei wiederholtem Abschalten durch den thermischen Motorschutz benachrichtigen unverzüglich unseren Kundendienst.
Der Kompressor läuft ununterbrochen.	Der Luftdruckverbrauch ist höher als die Kompressorleistung.	Kontrollieren oder reduzieren Sie den tatsächlichen Druckluftverbrauch oder benachrichtigen Sie unseren Kundendienst.
	Zu verschmutzter Saugluftfilter.	Saugluftfilter auswechseln.
	Undichtheit am Kompressor.	Undichte Stelle lokalisieren, Kundendienst benachrichtigen.
	Undichtheit an der Druckluftverteilung.	Undichtheit lokalisieren und beseitigen, ggf. den Kundendienst zwecks Beseitigung benachrichtigen.
Unangenehme Geräuschbildung beim Betrieb.	Der Keilriemen oder die Keilriemenscheibe schleifen am Keilriemenschutz.	Stelle ausfindig machen und Mängel beseitigen.
	Der Keilriemen rutscht.	Keilriemen nachspannen.
Der Kompressor wir bei Druckabfall bis zur Schaltgrenze nicht angelassen, er „brummt“ nur und schaltet anschließend automatisch ab.	Die Netzverteilung ist von unzulässiger Länge oder ggf. ist der Leiterquerschnitt zu klein.	Überprüfen Sie die notwendigen Netzparameter oder benachrichtigen Sie ggf. den Kundendienst.
	Unterbrochene Stromversorgung während des Kompressorbetriebes.	Lassen Sie den Kompressor mithilfe des Druckschalters erneut an.
Beim Betrieb entweicht ständig Druckluft über das Druckentlastungsventil.	Undichtetes Druckentlastungsventil.	Reinigen Sie das betreffende Ventil oder wechseln Sie es aus.

Im Ruhezustand des Kompressors entweicht über das Druckentlastungsventil Druckluft aus dem Luftspeicher, bis der Druck zum Schalldruck abgefallen ist.	Undichter oder defekter Einsatz des Rückschlagventils.	Rückschlagventil reinigen oder auswechseln.
Der Kompressor wird zu häufig angelassen.	Der Kompressor ist überlastet.	Warten Sie eine Weile bis sich der Kompressor abgekühlt hat, schalten Sie den Kompressor dann wieder ein. Bei wiederholtem Abschalten durch den thermischen Motorschutz benachrichtigen unverzüglich unseren Kundendienst.
	Zu viel Kondensat im Luftspeicher.	Kondensat ablassen.
Das Sicherheitsventil lässt Luft durch.	Der Druck im Luftspeicher ist höher, als der zulässige Höchstbetriebsdruck im Druckbehälter.	Stellen Sie den Druckschalter auf den Höchstbetriebsdruck ein.
	Defektes Sicherheitsventil.	Benachrichtigen Sie unverzüglich unseren Kundendienst. Der Kompressor darf in diesem Zustand auf keinen Fall betrieben werden!

10. Wartung

Regelmäßige, einfache und kostengünstige Wartungsarbeiten gewährleisten einen normalen und sicheren Betrieb des Gerätes. Wie oft Sie Ihre Maschine warten, hängt von den Umgebungsbedingungen, dem Verschmutzungsgrad und natürlich der Beanspruchung und Belastung ab.

Stellen Sie den Kompressor ab, bevor Sie irgendwelche Wartungs- und Reparaturarbeiten am Kompressor vornehmen. Sichern Sie ihn vor unbeabsichtigtem Anlassen (durch Trennung vom Stromnetz) und lassen Sie den Druck aus dem Kompressor ab.

Achtung: Der Druckkreis des Kompressors enthält heißes Öl!

10.1 Tägliche Prüfung und Wartung

- Prüfen Sie die Ölstandkontrolle. Wechseln Sie das Öl nach ca. 50 Betriebsstunden.
- Prüfen Sie nach Beendigung des Betriebs das Ablassen des Kondensats. Täglich, sowie nach jedem Betrieb lassen Sie das Kondensat aus dem Druckbehälter ablaufen.

10.2 Wöchentliche Prüfung und Wartung

- Prüfen Sie den Saugluftfilter. Reinigen Sie den Filtereinsatz ca. alle 50 Stunden. Beschädigte Filtereinsätze sind sofort auszutauschen!
- Kontrollieren und ziehen Sie ggf. die Schraubverbindungen nach.
- Kontrollieren und ziehen Sie ggf. die Riemenscheibe nach.

10.3 Monatliche Prüfung und Wartung

- Kontrollieren Sie die Keilriemenspannung.
- Regelmäßige Kontrolle der Schraubverbindungen auf festen Sitz.

10.4 Jährliche Prüfung und Wartung

- Tauschen Sie den Saugluftfilter aus.
- Führen Sie einen Ölwechsel durch.
- Reinigen Sie das Rückschlagventil durch Durchblasen oder Durchlüften.
- Kontrollieren Sie die Ventile.

Wenn Sie die oben genannten Wartungsintervalle und Wartungstätigkeiten befolgen, wird Ihre Maschine in einem guten Zustand bleiben und Beschädigungen und Unfälle werden auch weiterhin vermieden.

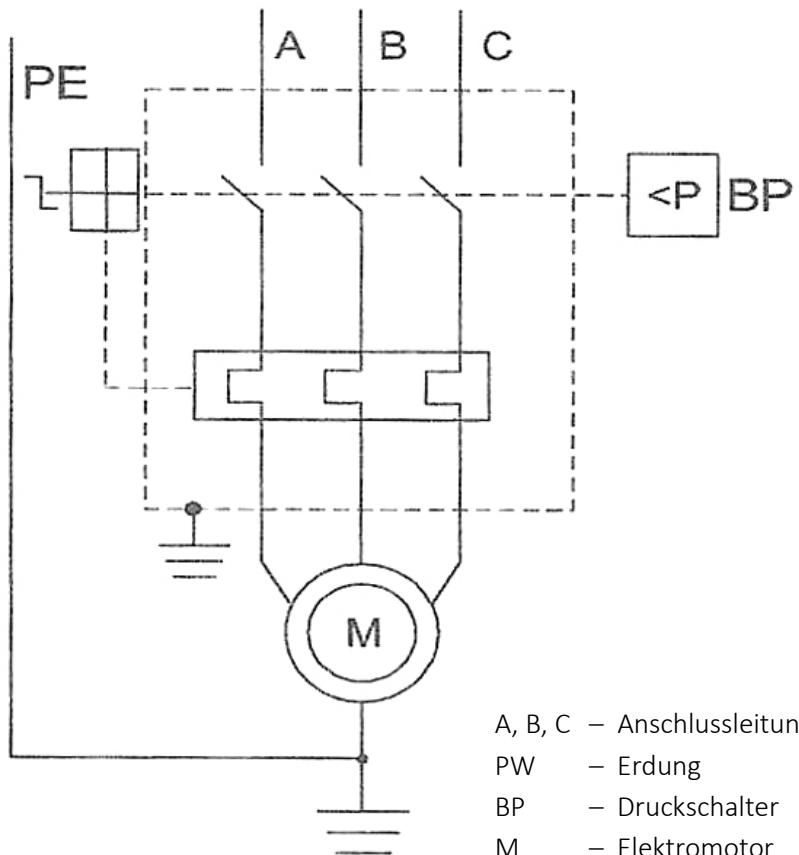
11. Anhang

11.1 Abmessungen



11.2 Schaltplan

3 ~ 50 Hz, 380 V (400 V)





Notizen



Notizen



CERTIFICATE OF CONFORMITY

Certificate No
10.07.12046

Date of Issue
07/11/2023

Valid From
07/11/2023

The Certificate is valid until
06/11/2033

SIMPLE PRESSURE VESSELS DIRECTIVE 2014/29/EU
ACCORDING TO MODULE B – PRODUCTION TYPE

Manufacturer	Name	Zhejiang Zhilun Mechanical & Electrical Co., Ltd.
	Address	Xiayun Village, Hengjie Town, Luqiao District, Taizhou City, Zhejiang Province, China
Product	Pressure Tank	
Technical Description	See Annex for details	
Design Temperature (°C)	-10 to 150	
Design Pressure (bar)	8.5, 10.5, 15.8,	
Applied Standard(s)	EN 286-1: 1998/A2:2005	

This is to certify that Eurocert S.A. has reviewed the technical documentation for the simple pressure vessel described in Annex I of this certificate and has supervised the testing and the inspections as per the requirements of the Simple Pressure Vessels Directive 2014/29/EU (Module B – Annex II).

On this respect, the manufacturer, and after issuing the relevant EU Declaration of Conformity (as this described in Annex IV of 2014/29/EU), can affix the CE marking on the simple pressure vessel as described below:

CE 1128

Inspector



THE DATA OF THIS CERTIFICATE HAVE BEEN COLLECTED AS DILIGENTLY AS POSSIBLE & REPRESENTS THE FINDINGS DURING THE TIME AND PLACE OF THE INSPECTION. PARTIAL REPRODUCTION OF THIS IS PROHIBITED

Eurocert SA when providing services does not guarantee the accuracy of any advice or information provided by its employees, representatives and agents, except from the information contained in this valid and is not responsible for any loss, damage or expense that any person may suffer and due to an act, omission or error of any nature and in any way whatsoever caused by Eurocert SA. Exceptionally and only if a person, using the services of Eurocert or based on any information provided by and on behalf of Eurocert, suffer loss or expense that is proven to be due to negligent action, omission or error by Eurocert SA, then and only then, Eurocert will pay compensation to that person, which shall in no case exceed the amount of Eurocert's charge for that particular service.

Check the validity of the Certificate by scanning the QR code at right.

EUROCERT S.A. 89 Chlois & Lykovriseos str., 144 52, Metamorphosi – Greece
T +30 210 62.52.495, +30 210 62.53.927, F +30 210 62.03.018, M eurocert@otenet.gr




Product Certification
Cert. No.: 21



ANNEX TO CERTIFICATE No.: 10.07.12046

TECHNICAL DESCRIPTION OF SIMPLE PRESSURE VESSELS

No.	Models	Volume (L)	Size (Dia x length)	PS/Bar	Design pressure /Bar	Category/class
1	AOS7/15	7	Φ 159*364	15	15.8	Class 3
2	AOS16/15	16	Φ 219*398	15	15.8	Class 2
3	AOS29/15	29	Φ 250*564	15	15.8	Class 2
4	AOS45/15	45	Φ 300*567	15	15.8	Class 2
5	AOS105/15	105	Φ 400*740	15	15.8	Class 2
6	AOS147/15	147	Φ 450*822	15	15.8	Class 2
7	Z6/8	6	Φ 165x380	8	8.5	Class 3
8	Z6/10	6	Φ 165x380	10	10.5	Class 3
9	Z9/8	9	Φ 165x410	8	8.5	Class 3
10	Z9/10	9	Φ 165x410	10	10.5	Class 3
11	Z12/8	12	Φ 195x410	8	8.5	Class 3
12	Z12/10	12	Φ 195x410	10	10.5	Class 3
13	Z16/8	16	Φ 225x385	8	8.5	Class 3
14	Z16/10	16	Φ 225x385	10	10.5	Class 3
15	Z20/8	20	Φ 225x410	8	8.5	Class 3
16	Z20/10	20	Φ 225x410	10	10.5	Class 2
17	Z24/8	24	Φ 245x410	8	8.5	Class 2
18	Z24/10	24	Φ 245x410	10	10.5	Class 2
19	ZD24/8	24	350x0	8		Class 2
20	ZD24/10	24	350x0	10		Class 2
21	Z30/8	30	Φ 245x550	8		Class 2
22	Z30/10	30	Φ 245x550	10		Class 2
23	ZL30/8	30	Φ 356x100	8		Class 2
24	ZL30/10	30	Φ 356x100	10	10.5	Class 2
25	Z40/8	40	Φ 285x500	8	8.5	Class 2

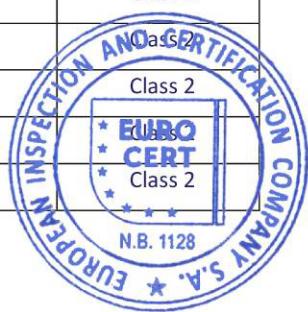
Check the validity of the Certificate by scanning the QR code at right.
EUROCERT S.A. 89 Chlois & Lykovriseos str., 144 52, Metamorphosi – Greece
T +30 210 62.52.495, +30 210 62.53.927, F +30 210 62.03.018, M eurocert@otenet.gr




Product Certification
Cert. No.: 21



26	Z40/10	40	φ285x500	10	10.5	Class 2
27	ZL40/8	40	φ356x200	8	8.5	Class 2
28	ZL40/10	40	φ356x200	10	10.5	Class 2
29	Z50/8	50	φ305x500	8	8.5	Class 2
30	Z50/10	50	φ305x500	10	10.5	Class 2
31	ZL50/8	50	φ407x200	8	8.5	Class 2
32	ZL50/10	50	φ407x200	10	10.5	Class 2
33	ZB50/8	50	φ285x640	8	8.5	Class 2
34	ZB50/10	50	φ285x640	10	10.5	Class 2
35	Z60/8	60	φ305x700	8	8.5	Class 2
36	Z60/10	60	φ305x700	10	10.5	Class 2
37	ZL60/8	60	φ407x280	8	8.5	Class 2
38	ZL60/10	60	φ407x280	10	10.5	Class 2
39	Z70/8	70	φ305x850	8	8.5	Class 2
40	Z70/10	70	φ305x850	10	10.5	Class 2
41	Z80/8	80	φ325x760	8	8.5	Class 2
42	Z80/10	80	φ325x760	10	10.5	Class 2
43	ZL80/8	80	φ457x250	8	8.5	Class 2
44	ZL80/10	80	φ457x250	10	10.5	Class 2
45	Z90/8	90	φ325x900	8	8.5	Class 2
46	Z90/10	90	φ325x900	10	10.5	Class 2
47	Z100/8	100	φ325x950	8	8.5	Class 2
48	Z100/10	100	φ325x950	10	10.5	Class 2
49	ZB100/8	100	φ356x830	8	8.5	Class 2
50	ZB100/10	100	φ356x830	10	10.5	Class 2
51	ZC100/8	100	φ407x650	8	8.5	Class 2
52	ZC100/10	100	φ407x650	10	10.5	Class 2
53	Z120/8	120	φ356x1000	8	8.5	Class 2
54	Z120/10	120	φ356x1000	10	10.5	Class 2
55	ZB120/8	120	φ407x750	8	8.5	Class 2



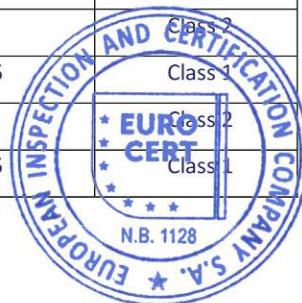
Check the validity of the Certificate by scanning the QR code at right.
EUROCERT S.A. 89 Chlois & Lykovriseos str., 144 52, Metamorphosi – Greece
T +30 210 62.52.495, +30 210 62.53.927, F +30 210 62.03.018, M eurocert@otenet.gr




Product Certification
Cert. No.: 21



56	ZB120/10	120	φ407x750	10	10.5	Class 2
57	ZL120/8	120	φ508x300	8	8.5	Class 2
58	ZL120/10	120	φ508x300	10	10.5	Class 2
59	Z150/8	150	φ407x1000	8	8.5	Class 2
60	Z150/10	150	φ407x1000	10	10.5	Class 2
61	ZB150/8	150	φ457x750	8	8.5	Class 2
62	ZB150/10	150	φ457x750	10	10.5	Class 2
63	ZC150/8	150	φ558x400	8	8.5	Class 2
64	ZC150/10	150	φ558x400	10	10.5	Class 2
65	Z180/8	180	φ407x1200	8	8.5	Class 2
66	Z180/10	180	φ407x1200	10	10.5	Class 2
67	Z200/8	200	φ457x1000	8	8.5	Class 2
68	Z200/10	200	φ457x1000	10	10.5	Class 2
69	ZB200/8	200	φ407x1250	8	8.5	Class 2
70	ZB200/10	200	φ407x1250	10	10.5	Class 2
71	ZC200/8	200	φ558x450	8	8.5	Class 2
72	ZC200/10	200	φ558x450	10	10.5	Class 2
73	Z250/8	250	φ508x1050	8	8.5	Class 2
74	Z250/10	250	φ508x1050	10	10.5	Class 2
75	ZB250/8	250	φ457x1250	8	8.5	Class 2
76	ZB250/10	250	φ457x1250	10	10.5	Class 2
77	ZC250/8	250	φ608x450	8	8.5	Class 2
78	ZC250/10	250	φ608x450	10	10.5	Class 2
79	Z270/8	270	φ508x1150	8	8.5	Class 2
80	Z270/10	270	φ508x1150	10	10.5	Class 2
81	Z300/8	300	φ508x1250	8	8.5	Class 2
82	Z300/10	300	φ508x1250	10	10.5	Class 2
83	Z350/8	350	φ558x1100	8	8.5	Class 2
84	Z350/10	350	φ558x1100	10	10.5	Class 2



Check the validity of the Certificate by scanning the QR code at right.
 EUROCERT S.A. 89 Chlois & Lykovriseos str., 144 52, Metamorphosi – Greece
 T +30 210 62.52.495, +30 210 62.53.927, F +30 210 62.03.018, M eurocert@otenet.gr



ESYD
 Product Certification
 Cert. No.: 21



85	Z400/8	400	φ558x1350	8	8.5	Class 1
86	Z400/10	400	φ558x1350	10	10.5	Class 1
87	Z450/8	450	φ558x1500	8	8.5	Class 1
88	Z450/10	450	φ558x1500	10	10.5	Class 1
89	Z500/8	500	φ608x1500	8	8.5	Class 1
90	Z500/10	500	φ608x1500	10	10.5	Class 1

REMARKS:

1. Prior to usage of the above equipment, an appropriate safety valve should be installed and adjusted according to the design pressure.
2. After the installation of the equipment, the correct functioning of the associated operating and automation instruments should be established.
3. Any modifications, made to the product, must be reported immediately to Eurocert S.A., in order to examine whether the issued certificate remains valid.



Check the validity of the Certificate by scanning the QR code at right.
EUROCERT S.A. 89 Chlois & Lykovriseos str., 144 52, Metamorphosi – Greece
T +30 210 62.52.495, +30 210 62.53.927, F +30 210 62.03.018, M eurocert@otenet.gr




Product Certification
Cert. No.: 21



ATTESTATION OF CONFORMITY

Verification Number : TD36362401
Applicant's Name : Emax Power(Shanghai)Co.,Ltd
Applicant's Address : Building 3, Block A, 2nd Floor, No. 1409, Jiaxin Road, Malu Town, Jiading District, Shanghai
Manufacturer's Name : Emax Power(Shanghai)Co.,Ltd
Manufacturer's Address : Building 3, Block A, 2nd Floor, No. 1409, Jiaxin Road, Malu Town, Jiading District, Shanghai
Product Name : Air Compressor
Product Model/Type (s) : See Annex
Reference Standard(s) : EN 1012-1:2010, EN 60204-1:2018, EN 55014-1:2021, EN 55014-2:2021,
EN 61000-3-2:2019/A2:2024, EN 61000-3-3:2013+A2:2021, EN 61000-3-11:2019,
ENISO 12100:2010

2006/42/EC Machinery Directive 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility

This verification has been issued in pursuance of the European Commission's note Ref. Ares(2022)6342894-14/09/2022, in respect of voluntary certifications with none-notified procedure. The manufacturer has voluntarily decided to submit its documents concerning the above-mentioned product for verification. Transmission, storage and protection of documents are the responsibility of the manufacturer, as it containing confidential data. The verification activity carried out exclusively concerned the technical documentation and no verification was carried out on the product. This document can not replace the EC Declaration of Performance. Compliance of the product and documentation with the EU directives and standards is the responsibility of the manufacturer. Any significant changes in design and/or production of the product or amendments to the relevant EU directives or standards referred above may render this certificate invalid. The validity of this certificate can be verified on www.eutest.com.tr

Verification issue date : 27/02/2025
Verification expiry date : 26/02/2030



Annex

Product Model/Type (s) : TXX-XXX . XXX . X-XPH-XX

1-2. XX-for air compressor types

“B” is for oil-lubricated belt driven air compressors with cast iron air pump

“H” is for oil-lubricated belt driven air compressors with Aluminum air pump

“X” is for Two stage belt driven air compressors

“D” is for direct driven air compressors

“AT” is for oil free air compressors

3-5. XXX-for HP (0.2HP-20HP)

02 03 07 10 15 20 25 30 40 45 50 55 60 65 70 75
80 100 110 130 150 200

6-8. XXX-for Air tank volume (6L-500L)

06 09 16 20 24 25 40 50 70 80 90 100 112 120 150
160 180 200 250 270 300 350 400 500

9. X- for Air tank type

“V” is for vertical air tank

the absence of symbol – horizontal

10. X-for voltage

“1” is for single phase

“3” is for Three phase

11-12. XX-for Working pressure (8BAR-12BAR)

8 10 11 12



Weitere Produkte finden Sie unter:

twinbusch.de

TWIN BUSCH® GmbH

Ampèrestraße 1
64625 Bensheim

Tel.: +49 (0) 6251-70585-0
Fax: +49 (0) 6251-70585-29
E-Mail: info@twinbusch.de

Die in der Gebrauchsanweisung angegebenen technischen Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Unsere Produkte unterliegen technischen Änderungen, sodass der Lieferzustand abweichen kann.